

ユーザー・インフォメーション

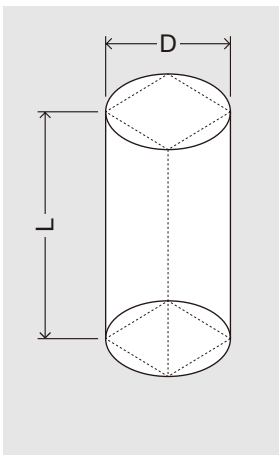
BALINIT® コーティングサービス (PVD)

BALINIT® コーティングは PVD 方式で行われ、最高処理温度は 500℃です。工具あるいは部品のコーティングは高価な生産工程の最終段階で行われます。最適なコーティングを行うためにも以下の条件を注意深く守ることをお願いいたします。

材料特性

- 金属部品のみがコーティング対象となります。
- 500℃に加熱しても変形、変質のない材料、形状であること。
- 工具鋼は 530℃以上で焼戻してあること。また、コーティング温度による変寸、変形の許されない工具や部品は、出来るだけ硬度を失わぬ条件で、少なくとも二回以上、焼戻してあること。
- 蝋付剤はカドミウム、亜鉛を含んでないこと。蝋付温度は700℃以上であること。蝋付個所に収縮部や残留フラックスがないこと。
- コーティングすべき工具の材料はコーティングせぬ同一工具の材料に比べ、少なくとも同等以上の硬度を持つこと。
- コーティング可能な穴と溝の深さ寸法は、穴径と溝巾に等しいか、あるいはそれより小さくなる。
- 組立てた部品でないこと。単一部品であること。

最大寸法 (左図参照)



	最大長 L	最大径 D	最大重量
円筒形状	1500mm	930mm	3000kg

*上記最大寸法・最大重量の場合、成膜方法は AIP 方式によるコーティングになります。

膜種、成膜方法、重量、形状により最大寸法が異なります。詳細は弊社営業技術部までお問い合わせください。

表面特性

コーティングした工具の機能面がなめらかであるほど性能も著しく向上します。BALINIT® コーティングの利点は、処理後の表面が処理前の表面形状を正確に再現することにあります。

- 部品表面は光沢面であって研削による変質層、ポリッシュ剤の残留分、放電加工 (EDM) による白色膜層等のないこと、さらにガラス・ビーズやスチール・ボールによるプラスト面でないこと。
- 部品表面は光沢面であってニッケル、クローム、亜鉛、等の異質の表面処理がなく、黒染め処理、スチーム・テンパ処理、窒化処理、磷酸塩処理をしてないこと。
- 部品には次のような残留物のないこと。鏽、ペイント、洗浄剤、機械加工の切粉、研削ダスト、プラスト剤のダスト、めくら穴、ねじ穴内の塩浴剤、梱包材料かす (ワックス、テープ等)。
- 部品は脱磁してあり、切刃上にバリがないこと。

備考

- 再研磨済みの工具は再研磨部分のみコーティングの密着性を保障する。
- 既にコーティングされた工具へオーバーコーティングを行う場合、コーティングの密着不良の可能性がある。
- 極小径 (先端径 0.5mm 以下) の工具へのコーティングは事前に相談を要する。

梱包

部品相互の表面損傷をさけるため個別に梱包、包装のこと。これらは返送時の梱包に、再使用が可能であること。

注意

御注文あるいは御照会の際は円滑な処理のできるように、裏面の「注文書・見積依頼書」のコピーを取り、必要事項をみれなく記入し、当方に御送付ください。貴社の御担当者名も必ず御記入ください。

御協力に感謝いたします。

日付 年 月 日

御社名 _____	直送先 _____
御住所 〒 _____	直送先 〒 _____
	住所 _____
電話番号 TEL _____ FAX _____	直送先電話番号 TEL _____ FAX _____
担当者名 (部課名) _____	直送先担当者名 (部課名) _____

膜種	御社注文番号	商品名称	個数	材質	寸法	焼戻温度 ℃/回数	硬質 HRC
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

希望納期: 年 月 日

コーティング部分の指示



すべき箇所



してはならぬ箇所



× 硬度測定箇所

どちらでもよい箇所は指示せずに残してください

当シートはくり返し使用できるように、あらかじめコピーをおとりください。

日本エリコンバルゼース株式会社
 本社・工場 〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮7-2-2
 Tel. 0463-54-2220 Fax 0463-54-2219
 営業技術 Tel. 0463-54-2136 Fax 0463-54-2219

フリーコール 0120-82-2236
www.oerlikon.com/balzers/jp

栃木工場 〒329-0512 栃木県下野市下石橋547-1
 Tel. 0285-53-8824 Fax 0285-53-0885

静岡工場 〒439-0031 静岡県菊川市加茂1110-10
 Tel. 0537-35-8805 Fax 0537-35-8806

静岡PPD工場 〒439-0031 静岡県菊川市加茂1110-10
 Tel. 0537-35-8843 Fax 0537-35-8507

名古屋工場 〒444-0303 愛知県西尾市中畑町二割3-2
 Tel. 0563-77-0992 Fax 0563-77-0993

神戸工場 〒673-0514 兵庫県三木市志染町戸田689-3
 Tel. 0794-87-7522 Fax 0794-87-7556