

primeGear

Ein maßgeschneiderter Service für die
Leistungssteigerung von Verzahnungswerkzeugen



Cutting Tools



Enge Kooperation und innovative Werkzeugbehandlung reduzieren die Fertigungskosten um bis zu 40%

primeGear bietet Ihnen eine höhere Prozesssicherheit, geringeren Werkzeugverschleiß, längere Standzeiten und kürzere Zykluszeiten. Das Ergebnis: Reduzierung der Fertigungskosten um bis zu 40%. Gemeinsam mit Ihnen identifizieren und entfernen wir die Schwachstellen im gesamten Werkzeuglebenszyklus.

- Oberflächenbehandlung
- Schnittparameter
- Werkzeughandhabung
- Nachschleifen

Im Service-Paket von primeGear enthalten:

Beratung und Prozessoptimierung sowie maßgeschneiderte Werkzeugbehandlung

Beratung & Optimierung

+

**Maßgeschneiderte
Werkzeugbehandlung**

=

primeGear 

Prozessanalyse und -optimierung

Maßgeschneiderte Vorbehandlung von Oberflächen

Weniger Schwankungen und Ausfallzeiten in der Fertigung

Analyse von Werkzeugverschleiß und Nachschliffqualität

Einwandfreie Vorbereitung der Schneidkante

Höchste Werkzeugleistung

Analyse der Werkzeugstandzeiten und Produktionskosten

Maßgeschneiderte Nachbehandlung

Verbesserung der Teilequalität

Werkzeugprüfung und Qualitätskontrolle

Optimale Beschichtung für das jeweilige Bearbeitungsverfahren

Nachgewiesene Einsparungen bei der Fertigung


**Verlassen Sie sich auf
eine umfassende Analyse
und persönliche Beratung**

**cerlikon
balzers**



Höhere Prozesssicherheit, längere Standzeit und gesteigerte Schnittparameter durch primeGear

Die Verschleißanalyse zeigt die Werkzeughistorie und wie die Werkzeugleistung gesteigert werden kann



<<

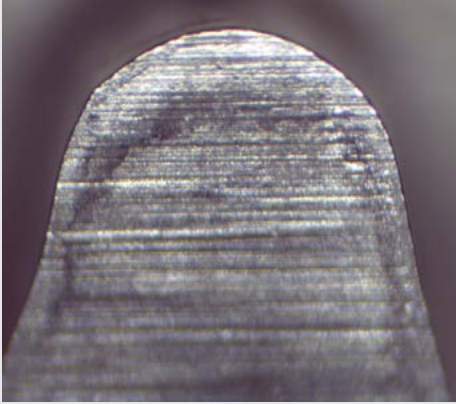
Unerwünschte Verschleiß- oder Beschädigungsmechanismen:

- Schneidkantenausbrüche
- Frühzeitige Materialermüdung

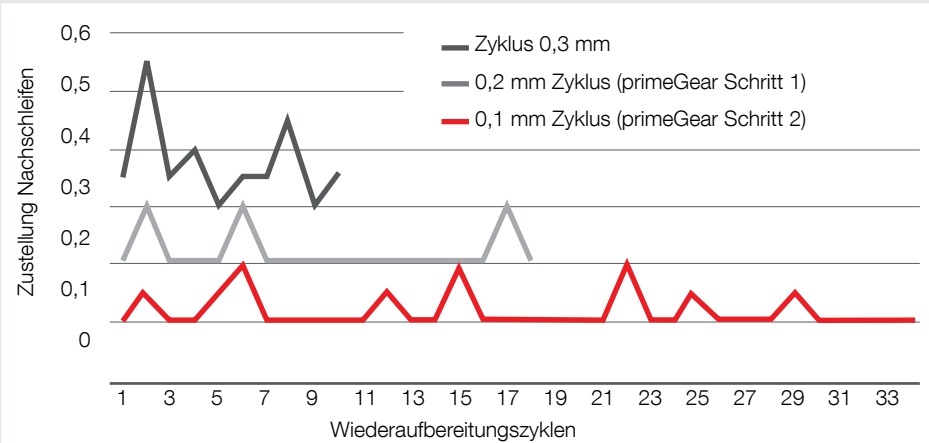
>>

Bevorzugte Verschleißmechanismen:

- Geringe Abrasion und / oder Adhäsion



Weniger Abweichungen je Nachschliff bei fixer Anzahl von bearbeiteten Zahnrädern und gleichen Schnittdaten



Sofortige Auswirkung:

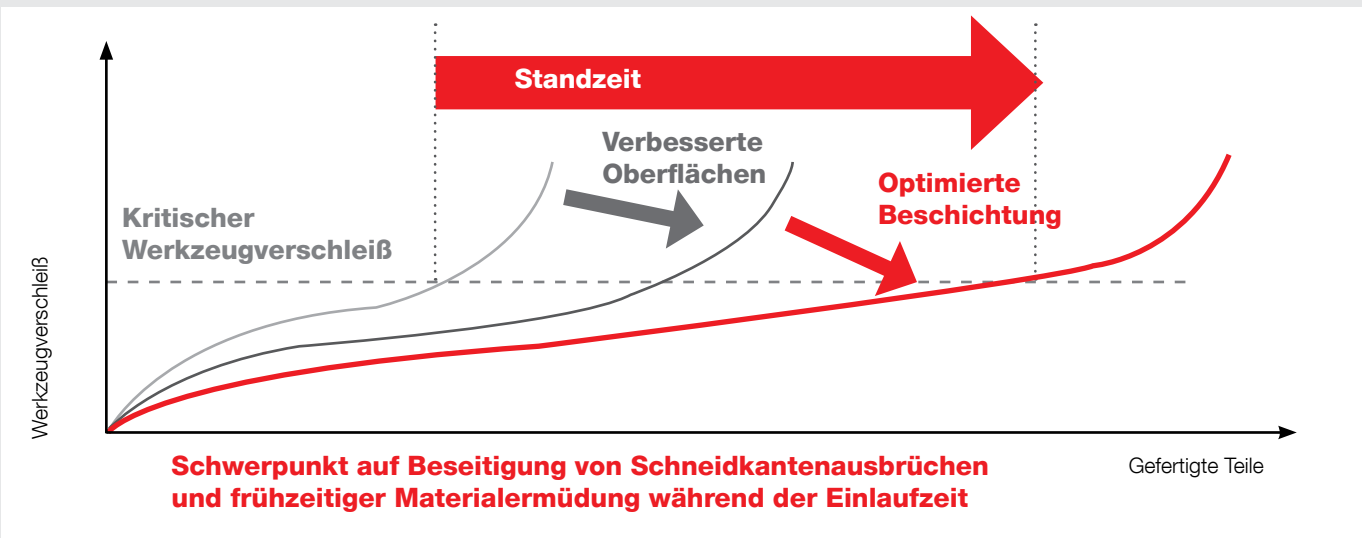
Schritt 1: Werkzeugkosten um 47% reduziert

Schritt 2: Werkzeugkosten um zusätzlich 45% reduziert

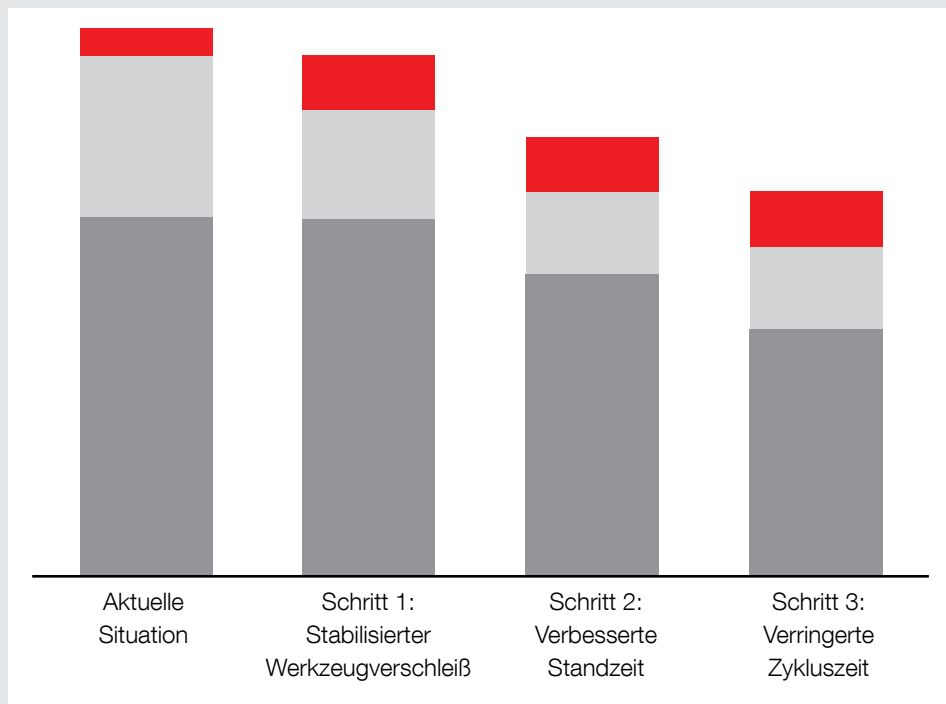
Indirekte Auswirkungen:

Durch konstante Standzeiten erhöht sich die Produktivzeit von Fräsmaschinen. Verbesserte Qualität der bearbeiteten Zahnräder (weniger Abweichungen zwischen dem ersten und letzten Zahnrad).




Keine Schneidkantenausbrüche und keine frühzeitige Materialermüdung – führt zu berechenbarem Werkzeugverschleiß und längerer Standzeit



Analyse der Werkzeugstandzeiten und Produktionskosten



Eine detaillierte Analyse des heutigen Lebenszyklus und der Produktionskosten ist der Ausgangspunkt für Kosteneinsparungen.

-  Wiederaufbereitungskosten
-  Werkzeugkosten
-  Bearbeitungskosten

Optimierte Hochleistungswerkzeuge wirken sich auch auf die Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks aus



Kegelrad nach dem Fräsen

<< **Standard**

primeGear >>
Eine verbesserte Oberflächenqualität bei Werkzeugen führt zu glatteren Oberflächen der Verzahnungen



Profitieren Sie vom primeGear-Service Kontaktieren Sie uns jetzt!

Balzers Headquarters

Oerlikon Balzers Coating AG
Balzers Technologie- und
Servicezentrum
Iramali 18
LI-9496 Balzers
Liechtenstein
T +423 388 7500
www.oerlikon.com/balzers
E info.balzers@oerlikon.com

Deutschland

Oerlikon Balzers Coating
Germany GmbH
Am Ockenheimer Graben 41
55411 Bingen
T +49 6721 7930
www.oerlikon.com/balzers/de

Unsere vollständige Standort-
Übersicht finden Sie auf:

www.oerlikon.com/balzers