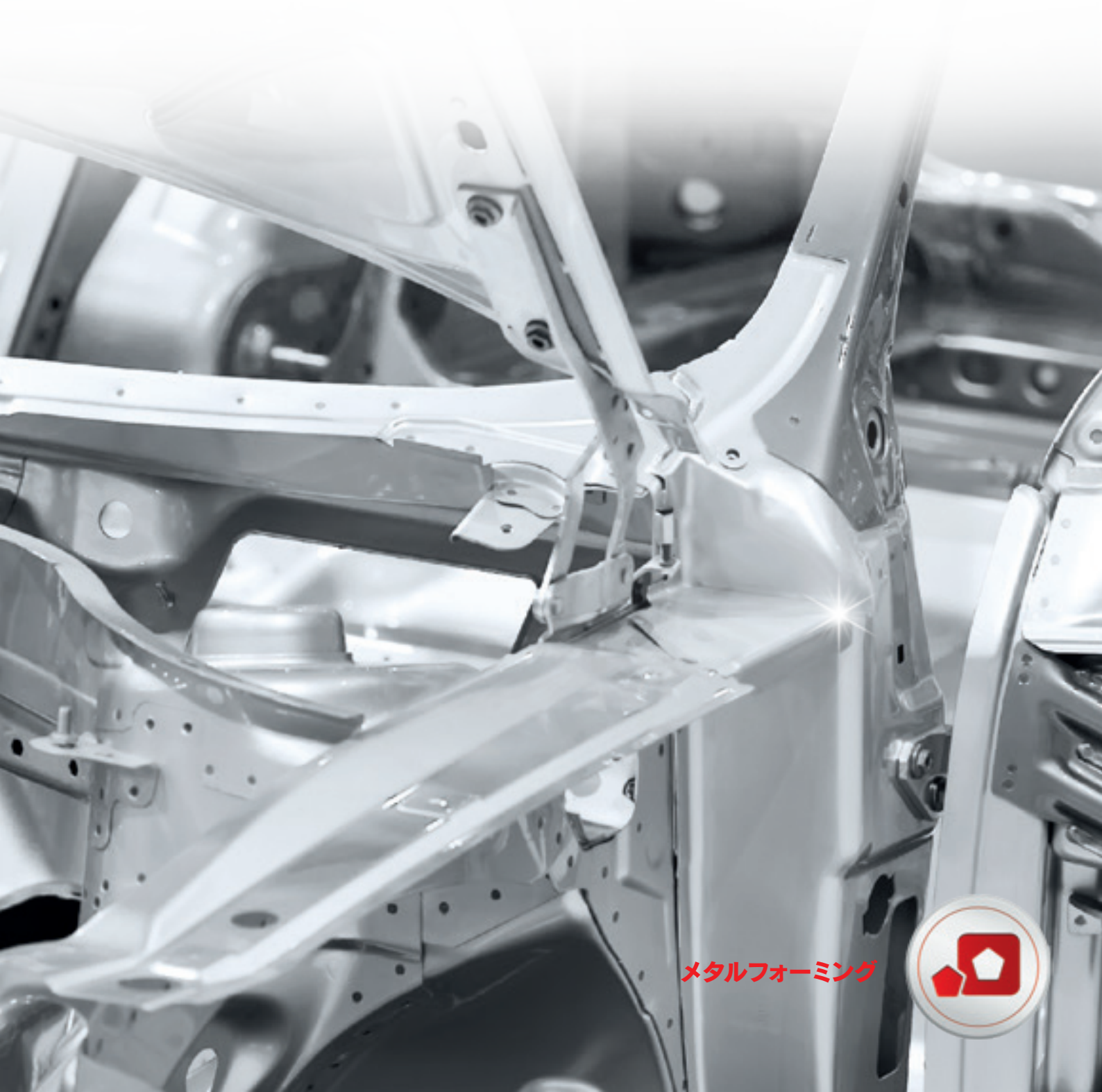


oerlikon
balzers

BALINIT FORMERA

高強度ハイテンフォーミングアプリケーション向け
コーティングソリューション



メタルフォーミング



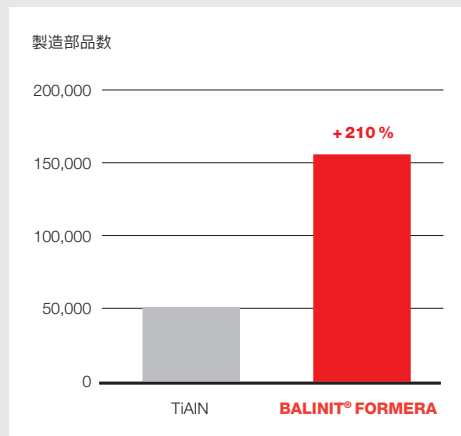
BALINIT FORMERA – AHSSフォーミングの厳しい要求を満たすために開発

排ガス規制と安全性向上のためより軽くてより丈夫な乗用車が求められています。その要求を満たすため、新モデルごとに高強度ハイテン(AHSS)使用率は増大し、MPa強度は増えています。

要求厳しいこれらのアプリケーションでは、AHSS部品を成形する金型は高品質と生産性を保証するための表面ソリューションを求められています。



BALINIT® FORMERAの性能 4mm ハイテンドローアプリケーション



金型	ドローオペレーション 自動車座席
ワーク	4 mm HSLA スチール
プロセスタイプ	400 t 順送プレス、 30 mm ドロー深さ
課題	4 mm HSLA 材使用による ドローダイの高摩耗
ソリューション BALINIT® FORMERA	- 金型寿命3倍 - 製造プロセスの安定化

BALINIT FORMERA は要求の厳しい 下記のようなアプリケーション向けに開発されました

優れたコーティング特性をご利用ください

- タフドローおよびフランジングアプリケーション
材料降伏強度 > 500 MPa または
シートメタル厚さ > 1.5 mm
- AHSSアプリケーション
 - AHSSのディーブドロー
 - AHSSのフランジング
 - AHSSのトリミング

	BALINIT® FORMERA
コーティング材	CrAlNベース
コーティング硬さ H_{IT} (GPa)	28 ± 2
摩擦抵抗 (ドライ) 対スチール	0.35
最高コーティング温度 (°C)	480
コーティング色	シルバーライトグレー

すべてのデータは目安であり、アプリケーション、環境およびテスト条件によって異なります。

BALINIT FORMERA コーティングソリューションのメリット お問い合わせください!

エリコンジャパン株式会社 バルザーズ事業本部 〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮7-2-2
TEL. 0463-54-2136 FAX 0463-54-2219 info.balzers.jp@oerlikon.com