

Tlakové lití s výkonnými povlaky BALINIT.

Větší odolnost, vyšší produktivita,
spolehlivější výroba.



Tlakové lití



Výkonné tlakové lití. Oerlikon Balzers je Váš silný partner!

Rozhodující faktor úspěchu v případě tlakového lití je kvalita povlaku na povrchu formy.
Firma Oerlikon Balzers je vedoucí firmou na trhu v oblasti pokročilého PVD povlakování.

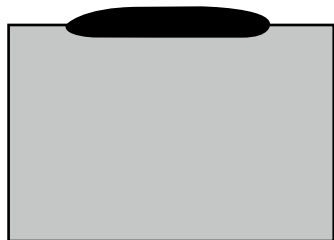
Povlaky BALINIT® mají unikátní vlastnosti. Dlouhodobě snižují výrobní náklady, zároveň zvyšují efektivitu a produktivitu během výrobního procesu.



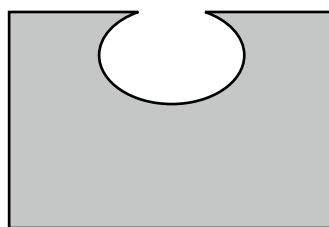
Povlaky BALINIT během tlakového lití chrání proti opotřebení:



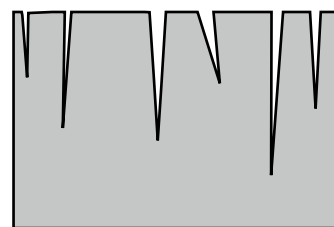
Proti erozivnímu a abrazivnímu opotřebení



Proti nalepování taveniny



Proti oxidaci a reakci taveniny s formou



Proti vzniku trhlin na povrchu formy vznikajících v důsledku teplotních rázů

Působivý důkaz výkonnosti povlaků BALINIT.



BALINIT® ALCRONA PRO pro jádra formy



Nástroj

Jádra, ocel 1.2343 (AISI H11, ~SKD 61)

Použití

Převodovka pro automobilový průmysl

Délka nástroje

150 mm

Průměr

30 mm

Výchozí stav

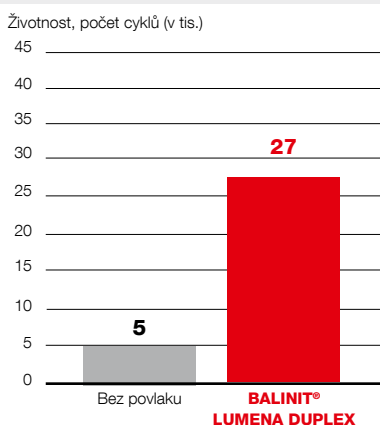
Bez povlaku: Poškození jádra především vlivem adhezivního opotřebení

Řešení: BALINIT® ALCRONA PRO

- Významně menší adhezivní opotřebení
- O 50% větší životnost nástroje



BALINIT® LUMENA DUPLEX pro vložky a jádra



Nástroj

Jádro pláště vodního prostoru, ocel 1.2344 (AISI H13, SKD 61)

Použití

Blok válce z hliníkové slitiny 380

Stroj

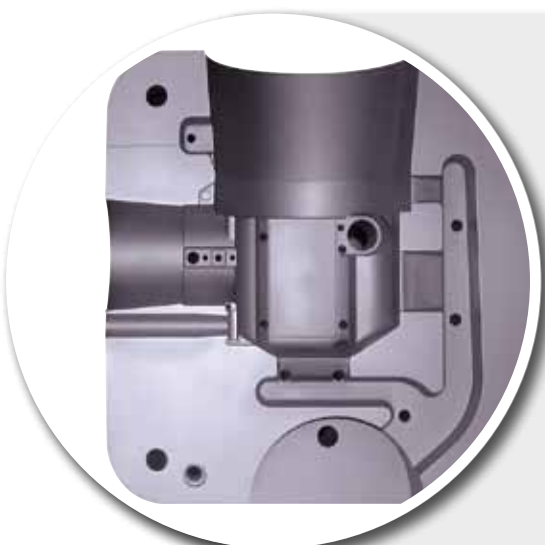
4,000 t

Výchozí stav

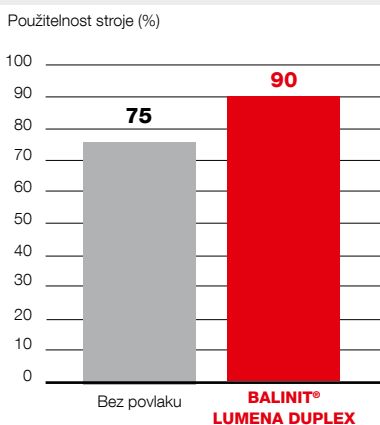
Bez povlaku: tvoření trhlin, reakce taveniny s formou, lepivost

Řešení: BALINIT® LUMENA DUPLEX

- Redukce reakce taveniny s formou
- Vysoká kvalita dílů
- Méně údržby
- Výrazně zpožděná tvorba trhlin



BALINIT® LUMENA DUPLEX pro formy



Nástroj

Forma pro tlakové lití, Ocel 1.2343 (AISI H11, ~SKD 61)

Použití

Slitina hliníku (A1DC 12)

Stroj

3,500 t

Výchozí stav

Bez povlaku: tvorba trhlin, lepivost, eroze a proto malá použitelnost stroje

Řešení: BALINIT® LUMENA DUPLEX

- Zvýšení použitelnosti stroje na 90%
- Minimální zvýšení životnosti o 20%
- Snížení vstříkovacího tlaku

Spolehněte se na prvotřídní vlastnosti povlakování pro tlakové lití kovů!

	BALINIT® LUMENA	BALINIT® ALCRONA PRO
Povlakovaný materiál	TiAlN	AlCrN
Mikro tvrdost (HV 0.05)	3,400	3,200
Koeficient tření (ocel za sucha)	0.30-0.35	0.35
Tloušťka povlaku (µm)	Dle aplikace	Dle aplikace
Povlakovací teplota (°C)	450	< 500
Maximální teplota použití (°C)	900	1.100
Barva povlaku	Fialovo-šedá	Světle šedá

BALINIT® LUMENA a BALINIT® ALCRONA PRO jsou také k dispozici v provedení ADVANCED nebo DUPLEX technologií.

Doporučené použití:

	BALINIT® LUMENA	BALINIT® ALCRONA PRO
Jádra	++	+++
Jádro pláště vodního prostoru	+++	++
Formy	+++	++

BALINIT® LUMENA a BALINIT® ALCRONA PRO jsou také k dispozici v provedení ADVANCED nebo DUPLEX technologií.



Povlaky BALINIT Vám dovolí dosáhnout maximálního výnosu: 100% výkonu - 70% redukce nákladů.



Intervaly údržby a výsledné výrobní náklady pro 30 000 cyklů.

