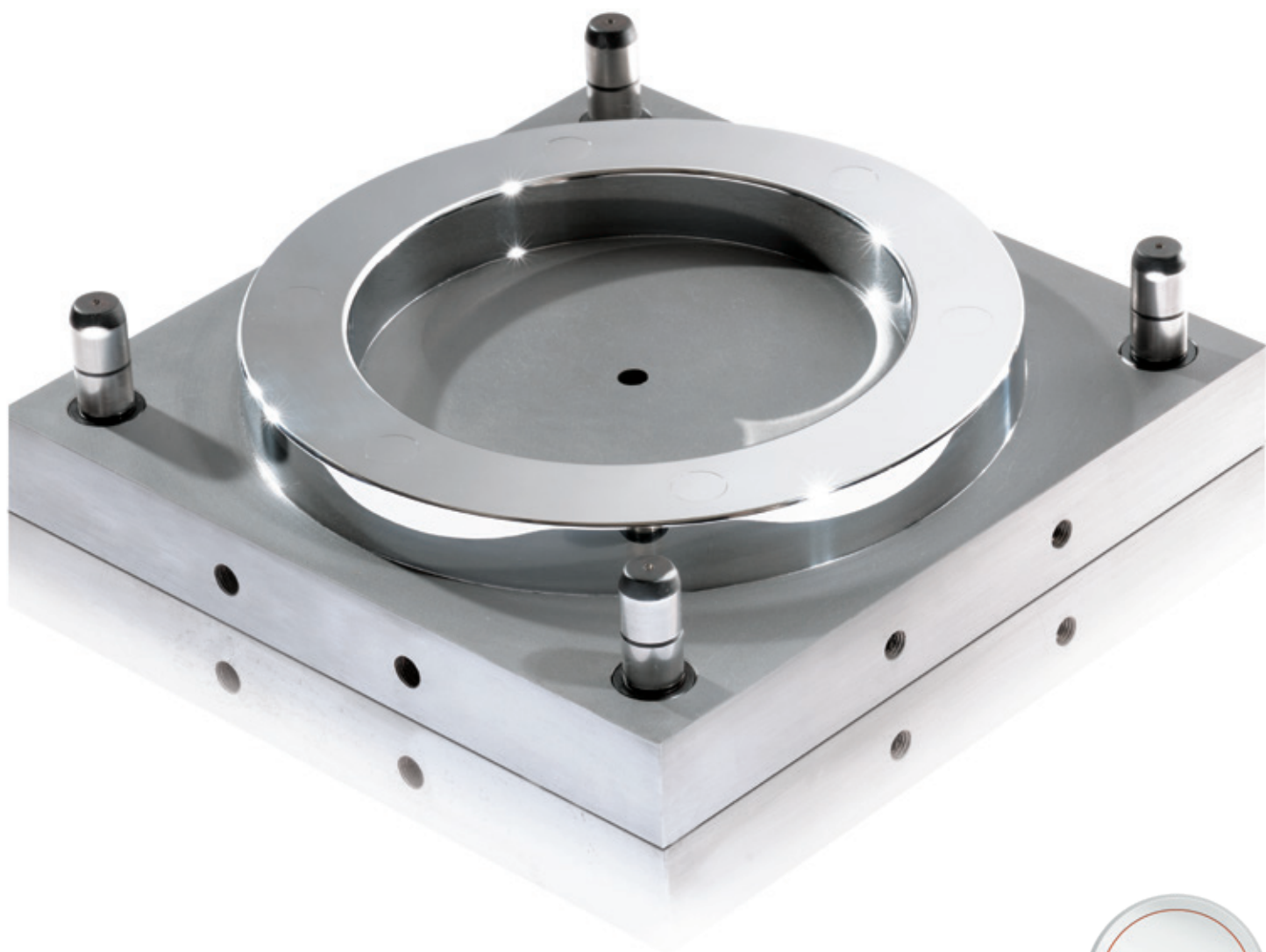


# BALITHERM PRIMEFORM

## 皆様の製品が輝きます

革新的で効果的な表面処理で  
美しい金型表面を



プラスチック



## BALITHERM PRIMEFORM: 金型表面の革新的な再生効果と高生産性

プロフェッショナルの方はこの問題に気づいています。鏡面処理が施された射出成形金型の表面は非常に繊細です。非常にストレスのかかる金型表面は環境的要因または不適切な取扱いにより、特に摩耗と引っ掻き摩耗の影響を受け易い傾向があります。

エリコンバルザースが拡散コーティングとともに金型の表面硬度を非常に高めるプラズマアシストされた表面処理、BALITHERM® PRIMEFORMを開発した理由はそこにあります。

### 素晴らしいメリット

<b>耐摩耗性</b> 表面硬度は 1400 HVまで上昇	<b>耐腐食性</b> 腐食の厳しい材料に対し 優れた保護性	<b>耐引っ掻き摩耗性</b> 慎重な取り扱いが 必要な金型への ダメージを低減	<b>非常に優れた磨き特性</b> BALITHERM® PRIME- FORMを繰り返す必要 なく再磨きが可能
<b>メンテナンスコストの削減</b> 脱膜再コーティングなしで 金型のリペアが可能(優れた溶接性)		<b>メンテナンスコストの削減</b> 金型の光沢を保護	
<b>効率的な生産</b>			

## BALITHERM PRIMEFORMが施された樹脂用スチール金型は 優れた性能を持っています

スチール等級	1.2738/1.2311/1.2312		1.2343/1.2344		1.4112/1.4122		1.8519/1.8550/1.7735	
	P20+Ni/P20/P20+S		H11/H13		440B/-		-/A470	
	-/-		SKD 6/SKD 61		-/-		-/-	
	未処理	<b>BALITHERM® PRIMEFORM</b>	未処理	<b>BALITHERM® PRIMEFORM</b>	未処理	<b>BALITHERM® PRIMEFORM</b>	未処理	<b>BALITHERM® PRIMEFORM</b>
磨き性	+	++	+	++	+	++	-	++
エッチング性	-	+	+	+	+	++	+	+
溶接性	+	+	+	+	+	+	+	+
表面硬度	--	+	-	++	+	+	--	++

BALITHERM® はリヒテンシュタイン公団の登録商標です。

## 全てのアプリケーションに最適化されたソリューション

 <b>自動車部品</b> 例: バンパー、ヘッドライト、シートシェル等	 <b>農機具</b> 例: 外装部品
 <b>トラック</b> 例: 外装部品	 <b>家具</b> 例: 樹脂製椅子
 <b>家電製品</b> 例: 高光沢建具、ダッシュボード	 <b>電機機器</b> 例: カバー
 <b>医療技術</b> 例: 再利用可能な注射器	 <b>包装産業</b> 例: 飲料用ボトル

## 圧倒的な優位性



### これまでの問題点

TiNおよびCrNでは克服が難しいわずかな腐食。金型クリーニング時のスクラッチ - 取り除くのは困難または不可能。  
不利な点: 複数回の脱膜および再コーティングまたは新しい硬質クロムめっきは複雑で精巧なメンテナンスが必須。

### 解決策

BALITHERM® PRIMEFORM。著しく向上した離型性、最適化された工程の信頼性、部品の品質向上。

### 結果

生産効率と信頼性の向上。スクラップコストの削減。  
生産性60%向上。

# 仕様

## 処理可能な鋼材

450°Cの温度まで寸法安定性のある強靱なスチール、  
例えば1.2311、1.2738、1.2316、1.2343、1.2344、1.2379、1.2083  
(2回焼き戻し)、1.4112/1.4122、1.8519/1.8550/1.7735

## 処理可能温度:

標準450°C、要求に応じて380°C(クロム含有率10%以上のスチール)。  
BALITHERM® PRIMEFORM生産インフォメーションを必ず  
ご確認ください。

## 処理可能な表面

磨きの施された表面(ミラー/ブラシ)およびテクスチャー表面(ショット  
ピーニング、エッチングシボ)

## 後処理

一般的に可能

## 他のコーティングとの組み合わせ

BALINIT® C, BALINIT® ALCRONA PRO, BALINIT® FUTURA NANO,  
BALINIT® LUMENA, BALINIT® D, BALINIT® A, BALINIT® CROMA,  
BALINIT® CROMA PLUS, BALINIT® DYLYN, BALINIT® DYLYN PLUS,  
BALINIT® DYLYN PRO

## 金型サイズ

長さ最大 9,500 mm  
重量最大 25 t

皆様のプラスチック射出成形金型のポテンシャルを最大限に引き出すために、  
エリコンバルザースコーティングセンターのグローバルネットワークをご利用ください。

## 日本エリコンバルザース株式会社

### 本社・工場

〒254-0014  
神奈川県平塚市四之宮7-2-2  
Tel. 0463-54-2220  
Fax 0463-54-2219  
営業技術  
Tel. 0463-54-2136  
Fax 0463-54-2219  
フリーコール 0120-82-2236

### 静岡工場

〒439-0031  
静岡県菊川市加茂1110-10  
Tel. 0537-35-8805  
Fax 0537-35-8806

### 名古屋工場

〒444-0303  
愛知県西尾市中畑町二割3-2  
Tel. 0563-77-0992  
Fax 0563-77-0993

### Headquarters

Oerlikon Balzers Coating AG  
Balzers Technology and  
Service Centre  
Iramali 18  
LI-9496 Balzers  
Liechtenstein  
Tel. +423 388 7500  
[www.oerlikon.com/balzers](http://www.oerlikon.com/balzers)

### 栃木工場

〒329-0512  
栃木県下野市下石橋547-1  
Tel. 0285-53-8824  
Fax 0285-53-0885

### 静岡PPD工場

〒439-0031  
静岡県菊川市加茂1110-10  
Tel. 0537-35-8843  
Fax 0537-35-8507

### 神戸工場

〒673-0514  
兵庫県三木市志染町戸田689-3  
Tel. 0794-87-7522  
Fax 0794-87-7556

[info.balzers.jp@oerlikon.com](mailto:info.balzers.jp@oerlikon.com)

全世界のコーティングセンター  
所在地は下記にてご覧いただけます。

[www.oerlikon.com/balzers/jp](http://www.oerlikon.com/balzers/jp)

**oerlikon**  
balzers