

# **BALINIT LATUMA**

## **Vielseitigkeit gewinnt**

Erstklassige Performance beim Fräsen,  
Bohren und Drehen



**Cutting Tools**



# BALINIT LATUMA

## Machen Sie Ihre Zerspanung zum Erfolgsmodell

Werkzeughersteller, Maschinenbau, Flugzeugindustrie und Wiederaufbereiter dürfen sich über noch mehr Vielseitigkeit und Leistung freuen. Denn jetzt gibt es BALINIT® LATUMA. Entwickelt auf Basis der BALINIT® Schichten FUTURA NANO und X.CEED bietet sie ihnen entscheidende Vorteile. Nicht nur, dass die Bearbeitung und Nutzung verschiedenster anspruchsvoller Materialien jetzt noch produktiver wird,

gleichzeitig wird auch die Prozesssicherheit unter schwierigen Arbeitsbedingungen erhöht. Nutzen Sie die Beschichtungslösung für Wendeschneidplatten und Schaftwerkzeuge – machen Sie mit BALINIT® LATUMA Ihre Metallbearbeitung zum Erfolgsgeschäft. Oerlikon Balzers, ein weltweiter Technologieführer für Hartstoffbeschichtungen, unterstützt Sie dabei.

## Top-Schichteigenschaften führen zu Top-Ergebnissen

### OPTIMIERTE LEISTUNGSSTEIGERUNG

Modernste Quellentechnologie



**Optimierte Schichtstruktur und -oberfläche**

Hoher Aluminiumanteil



**Hohe Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte**

Hervorragende chemische Stabilität



**Optimale Kolkverschleißbeständigkeit**

Ausgewogenes Härte-Eigenspannungsverhältnis



**Breite Anwendungspalette**

Optimale Temperaturwechselbeständigkeit



**Ideal für Nass- und Trockenbearbeitung**

Hohe Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit



**Gesteigerte Produktivität**

### BALINIT® LATUMA

**Mehr Produktivität, Prozesssicherheit und Effizienz bei der Zerspanung**

## Setzen Sie auf vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

### Fräsen und Drehen mit Wendeschneidplatten

#### Fräsen in

- Rostfreien Stahl, HRSA
- Guss
- Stahl

#### Drehen in

- Rostfreien Stahl bei der Schlichtbearbeitung

### Fräsen mit Hartmetall- und HSS-Schaftfräsern

#### Fräsen in

- Rostfreien Stahl, HRSA
- Guss
- Schwierig zerspanbare Werkzeugstähle und hochlegierte Stähle
- Hochfeste, gehärtete Stähle

### Bohren mit Hartmetall- und HSS-Bohrwerkzeugen

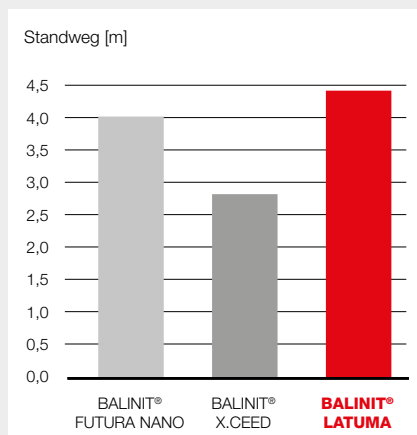
#### Bohren in

- Rostfreien Stahl, HRSA
- Guss
- Schwierig zerspanbare Werkzeugstähle und hochlegierte Stähle
- Hochfeste, gehärtete Stähle

# Überzeugende Werte beim Einsatz BALINIT LATUMA-beschichteter Wendeschneidplatten und Schafffräser



## Planfräsen in Stahl, trocken



### Werkzeug

WSP HM  
ADMT

### Werkstück

Stahl 1.7225  
(42CrMo4), 900 N/mm<sup>2</sup>

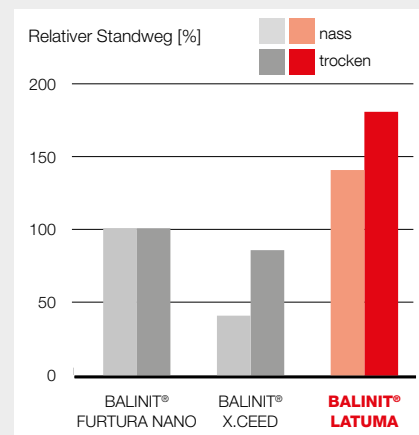
### Schnittdaten

$v_c = 185$  m/min  
 $f_z = 0,2$  mm/rev  
 $a_p = 3$  mm  
VB = 0,15 mm  
trocken

### Quelle

Oerlikon Balzers Zerspanungslabor

## Drehen in rostfreiem Stahl, nass und trocken



WSP HM  
CNMG432

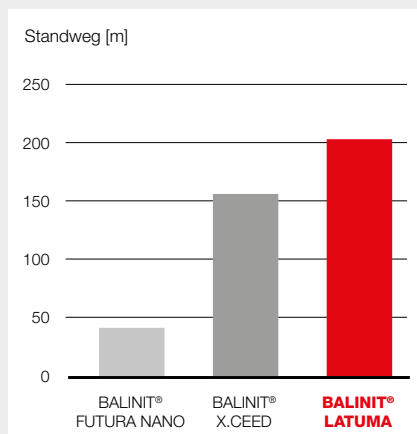
Stahl 1.4571  
(X6 CrNiMoTi 17 12 2)

$v_c = 180$ m/min	$v_c = 120$ m/min
$f_z = 0,25$ mm/rev	$f_z = 0,25$ mm/rev
$a_p = 2$ mm	$a_p = 2$ mm
VB = 0,25 mm	VB = 0,30 mm
nass	trocken

Oerlikon Balzers Zerspanungslabor



## Fräsen in Warmarbeitsstahl



### Werkzeug

Schafffräser HM, Ø 10 mm

### Werkstück

Stahl 1.2344  
(X40 CrMoV5 1), 45 HRC

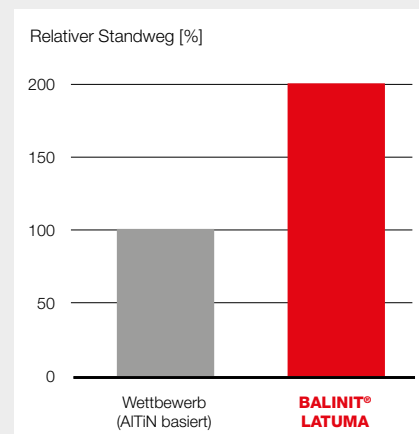
### Schnittdaten

$v_c = 180$  m/min  
 $f_z = 0,1$  mm/rev  
 $a_p = 10$  mm  
 $a_e = 0,5$  mm  
VB = 0,10 mm  
Emulsion

### Quelle

Oerlikon Balzers Zerspanungslabor

## Bohren in Stahl



Bohrer HM, Ø 6,0 mm

Stahl 1.0503 (C45)

$v_c = 80$  m/min  
 $f_z = 0,25$  mm/rev  
 $L_D = 4xD$   
VB = 0,15 mm

Emulsion

Werkzeughersteller

# Reduzieren Sie Ihre Werkzeugkosten durch Wiederaufbereitung

BALINIT® LATUMA bedeutet auch: Kein Performanceverlust nach Wiederaufbereitung. Auch nach mehrmaligem Wiederschichten profitieren Sie vom gleichen Höchstmaß an

Leistung wie nach einer Neubeschichtung – und sparen dabei erheblich. Wir informieren Sie gerne über unsere Wiederaufbereitungsservices.

## Bearbeitete Materialmenge 100%



## Profitieren Sie von der Hochleistungsschicht BALINIT LATUMA Kontaktieren Sie uns jetzt!

### Hauptsitz

Oerlikon Balzers Coating AG  
Balzers Technology & Service Centre  
Iramali 18  
9496 Balzers  
Liechtenstein  
T +423 388 7500  
F +423 388 5419  
E [info.balzers@oerlikon.com](mailto:info.balzers@oerlikon.com)

### Liechtenstein

Oerlikon Balzers Coating AG  
Beschichtungszentrum  
Iramali 18  
LI-9496 Balzers  
T +423 388 5701  
E [info.balzers.li@oerlikon.com](mailto:info.balzers.li@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers/li](http://www.oerlikon.com/balzers/li)

### Schweiz

Oerlikon Balzers Coating SA, Brügg  
Erlenstrasse 39  
CH-2555 Brügg  
T +41 323 65 74 74  
E [info.balzers.ch@oerlikon.com](mailto:info.balzers.ch@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers/ch](http://www.oerlikon.com/balzers/ch)

### Deutschland

Oerlikon Balzers Coating  
Germany GmbH  
Am Ockenheimer Graben 41  
D-55411 Bingen  
T +49 67 21 7 93-0  
E [info.balzers.de@oerlikon.com](mailto:info.balzers.de@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers/de](http://www.oerlikon.com/balzers/de)

### Österreich

Oerlikon Balzers Coating  
Austria GmbH  
Burgstallweg 27  
AT-8605 Kapfenberg  
T +43 3862 34 144  
E [info.balzers.at@oerlikon.com](mailto:info.balzers.at@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers/at](http://www.oerlikon.com/balzers/at)

Unsere vollständige Standort-  
Übersicht finden Sie auf:  
[www.oerlikon.com/balzers](http://www.oerlikon.com/balzers)

**oerlikon**  
balzers