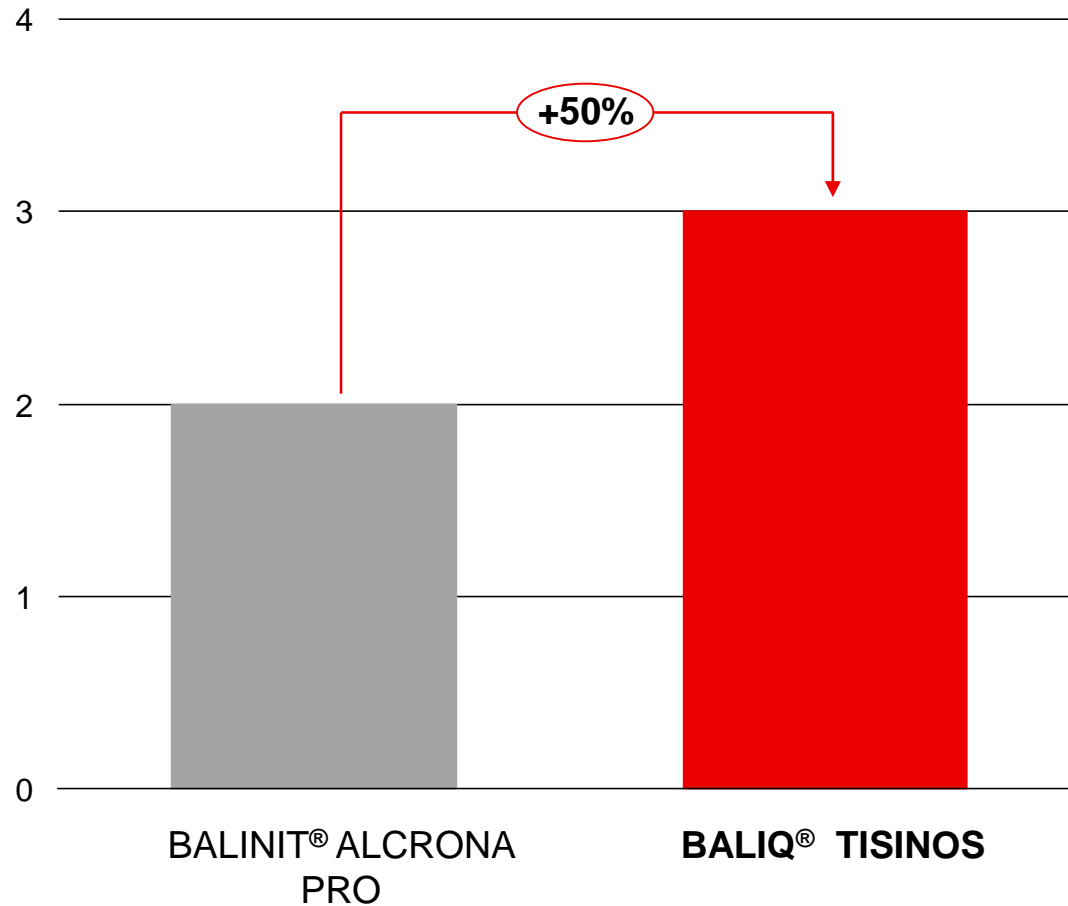


# BALIQ TISINOS

## Fräsen in Inconel

Standzeit [Teile]



### Werkzeug:

Vollhartmetallfräser  
Ø12mm

### Werkstück:

Inconel-5666  
45 HRC

### Schnittdaten:

$v_c = 30\text{m/min}$   
 $f = 0.05\text{mm/rev}$   
Externe Kühlung

### Vorteil:

+50% Werkzeugstandzeit

### Quelle:

Endanwender Luftfahrtindustrie