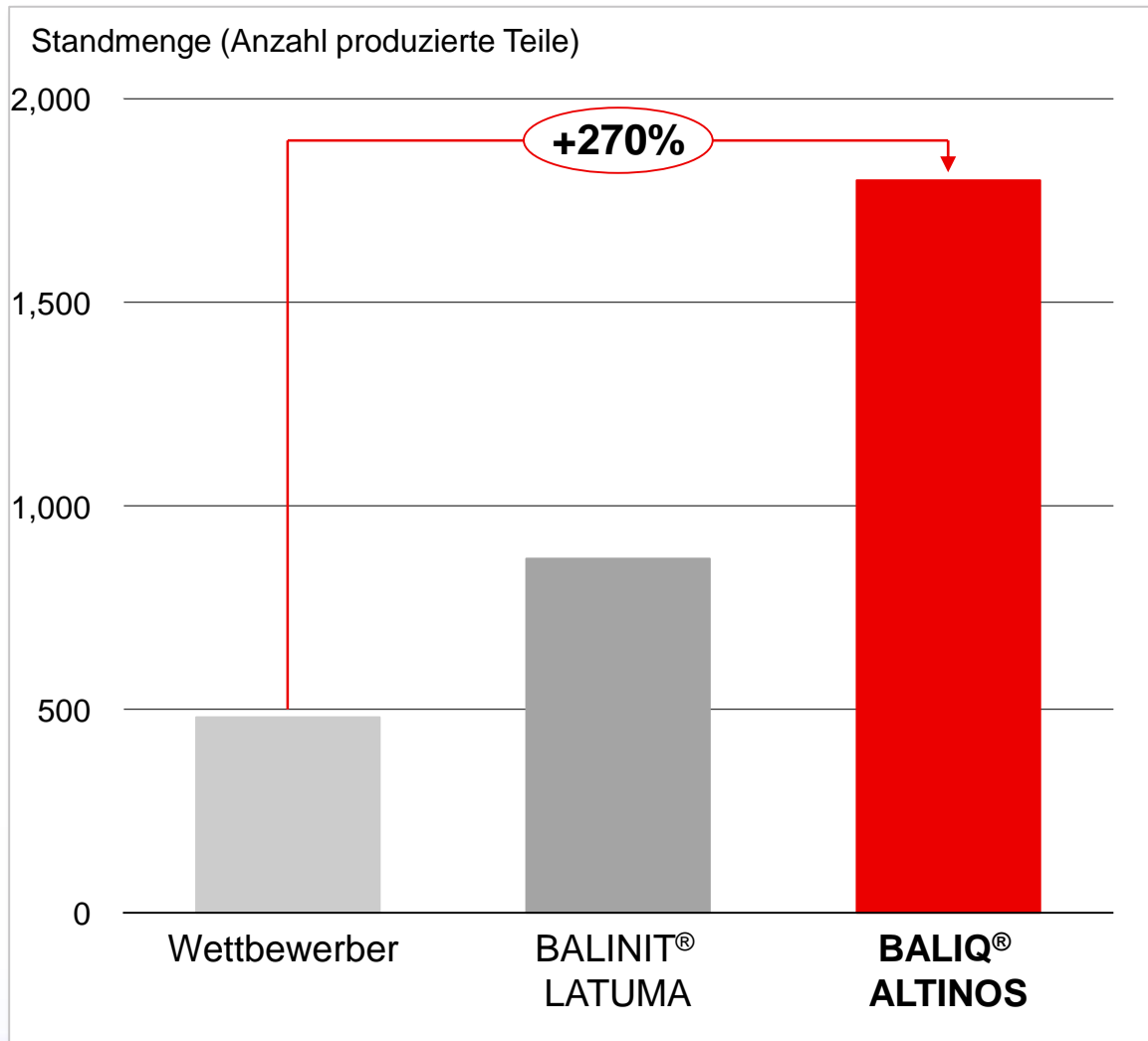


BALIQ ALTINOS für Einstechen in Stahl



Werkzeug

Wendeschnidplatte
(Einstechen)

Werkstück

Stahl 1.7225 (42CrMo4)

Zerspanungsparameter

$v_c = 220$ m/min

$a_e = 2$ mm

$a_p = 4$ mm

Kühlung: Emulsion

Quelle

Oerlikon Balzers
Zerspanungslabor