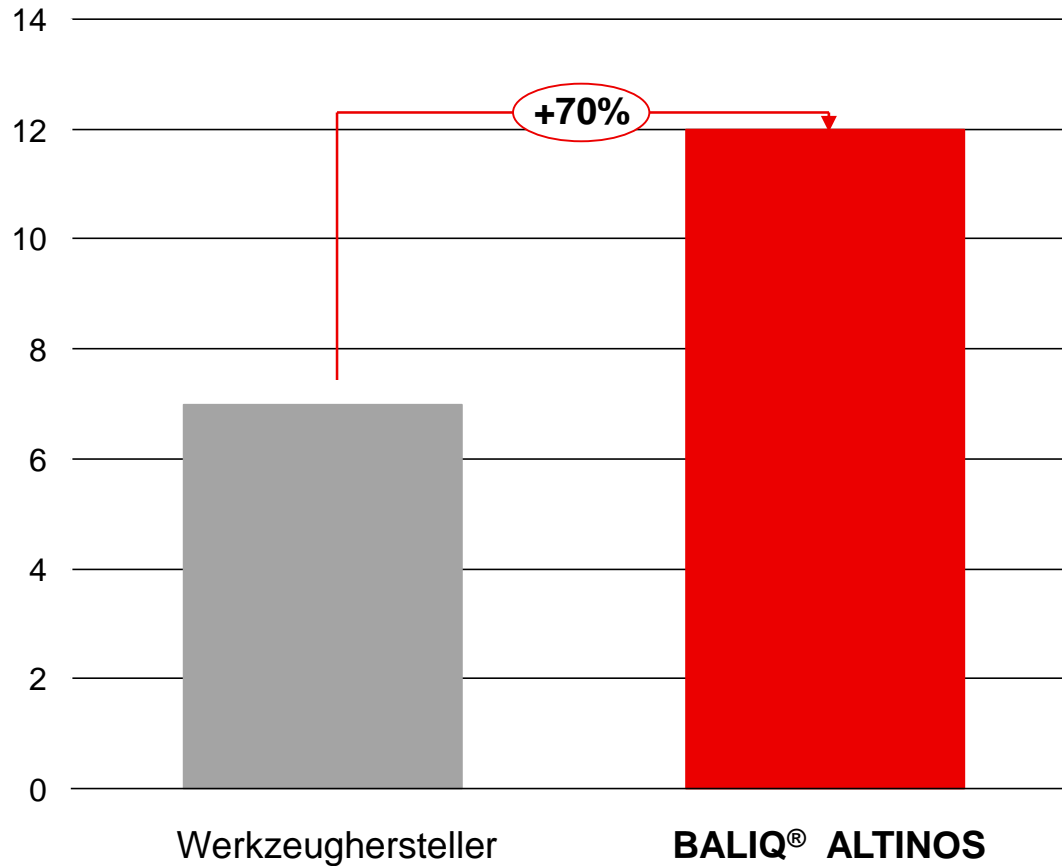


BALIQ ALTINOS: Drehen von Stahl mit CBN-Wendeschneidplatten

Standzeit [Minuten]



Werkzeug:

PCBN-Wendeschneidplatte
(CNMA 120408)

Werkstück:

Stahl 1.7262
15CrMo5 (SCM 415)
60~63 HRC

Schnittdaten:

$v_c = 220\text{m/min}$
 $f = 0,15\text{mm}$
 $a_e = 0,10\text{mm}$
Nassbearbeitung

Vorteil:

+70% Werkzeug-Standzeit

Quelle:

Werkzeughersteller