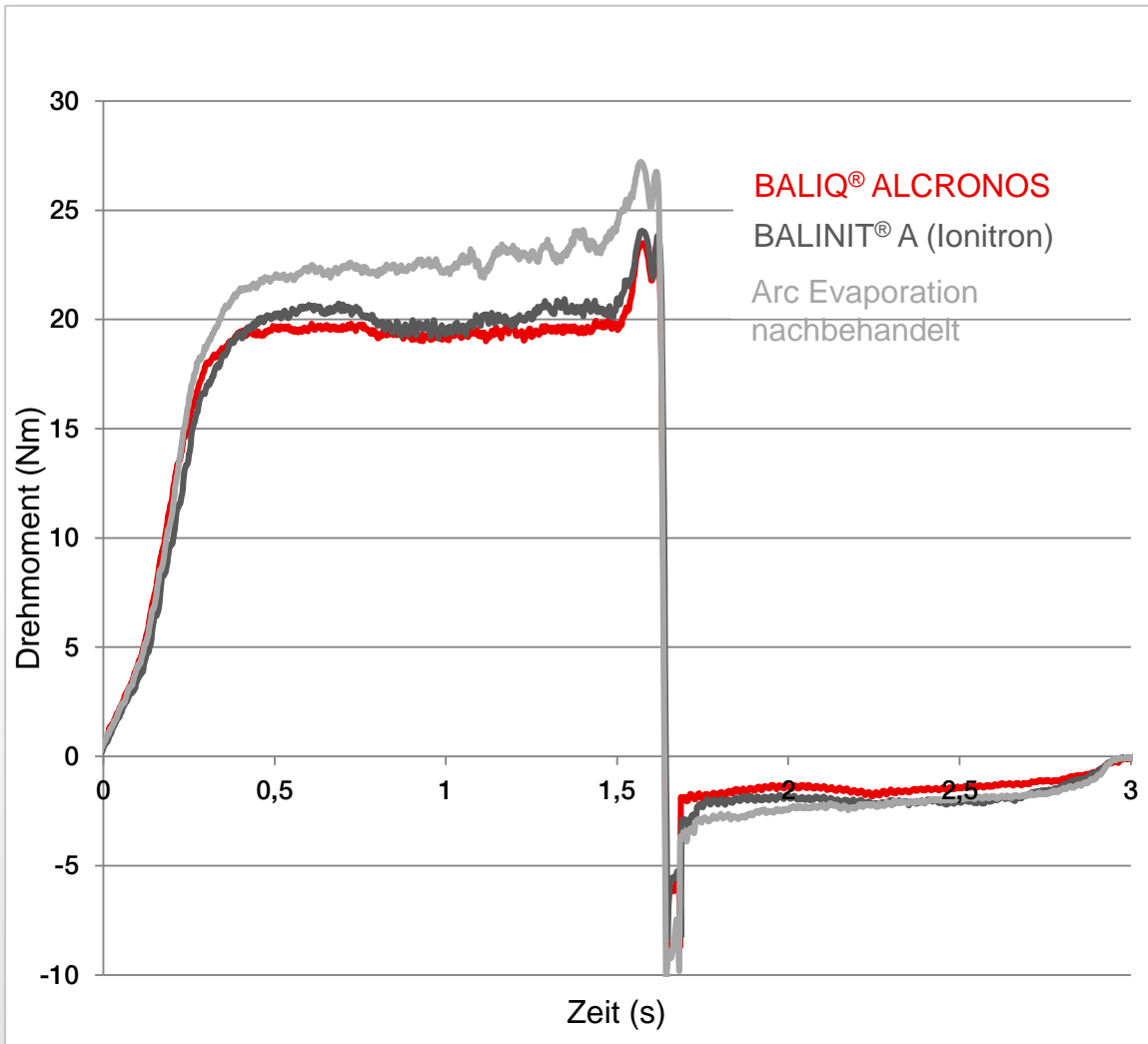


BALIQ ALCRONOS überzeugt durch gleichmässigen und tiefen Drehmomentverlauf



Werkzeug:

PM-HSS Gewindeformer
M10

Werkstück:

Stahl 1.7225 (42CrMo4)
1000 N/mm²

Schnittdaten:

$v_c = 17,5$ m/min
Gewindetiefe: 20 mm
Sackloch
Emulsion

Quelle:

Oerlikon Balzers
Zerspanungslabor