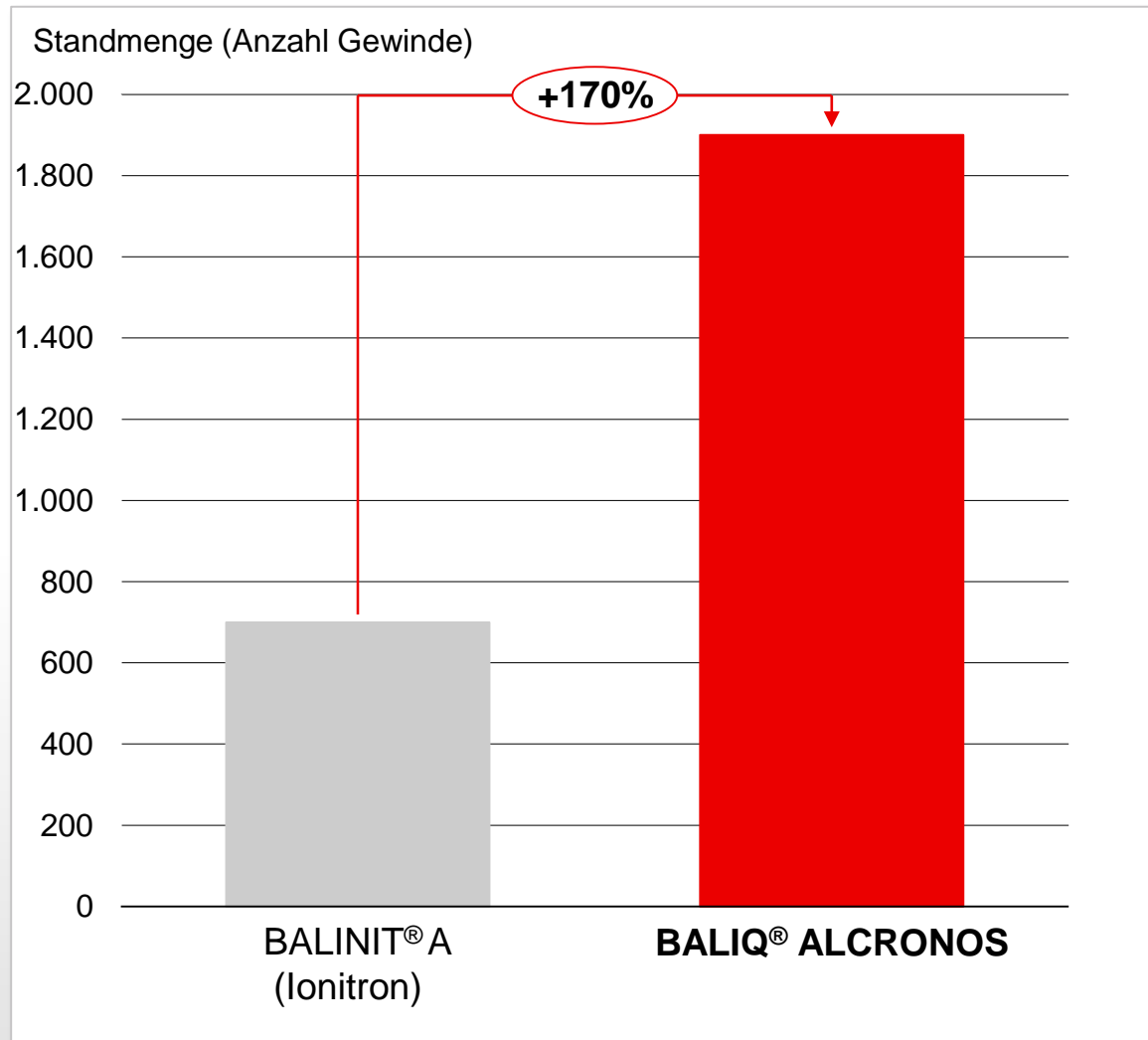


Prozesssicher im Gewindeformen Anwendung rostfreier Stahl



Werkzeug:

PM-HSS Gewindeformer M3

Werkstück:

Stahl 1.4571
(X6 CrNiMoTi 17 12 2)

Schnittdaten:

$v_c = 12$ m/min
Gewindetiefe: 7.5 mm
Sackloch
Emulsion 6%

Quelle:

Oerlikon Balzers
Universität Hamburg