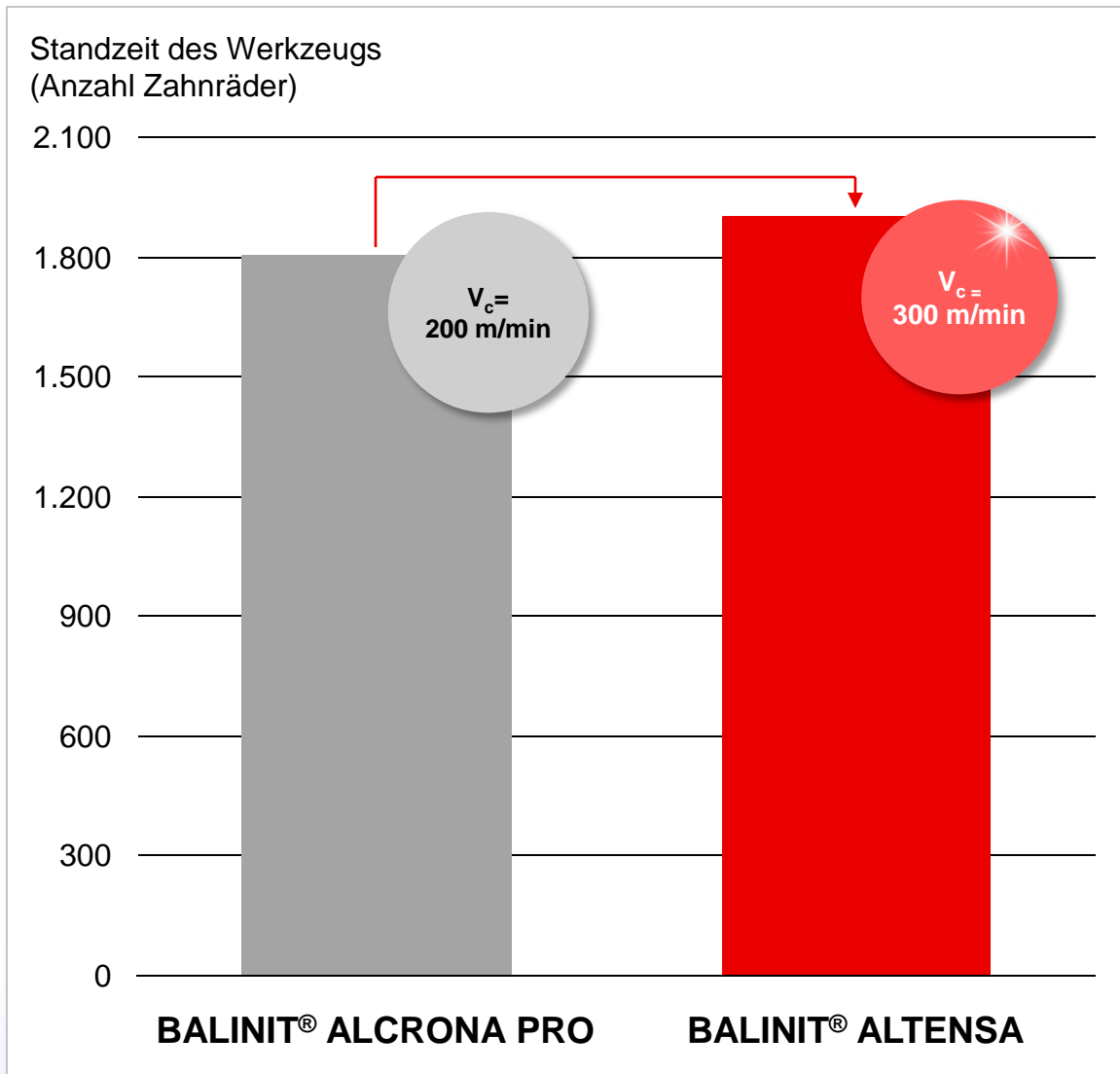


Kundentest 2: Erhöhung der Geschwindigkeit auf 300 m/min



Werkzeug:

PM-HSS Wälzfräser (S390)
D = 90 mm

Werkstück:

Stahl 1.7131 (16 MnCr 5)

Schnittdaten:

$v_c = 200 \rightarrow v_c = 300$

$m_n = 1,62$

$f_a = 6,0$ mm

trocken

Getriebe für PKW

Vorteil:

+50% Schnittgeschwindigkeit
bei gleicher Werkzeugstandzeit

Quelle:

Oerlikon Balzers/
Automobil-
Endverbraucher

