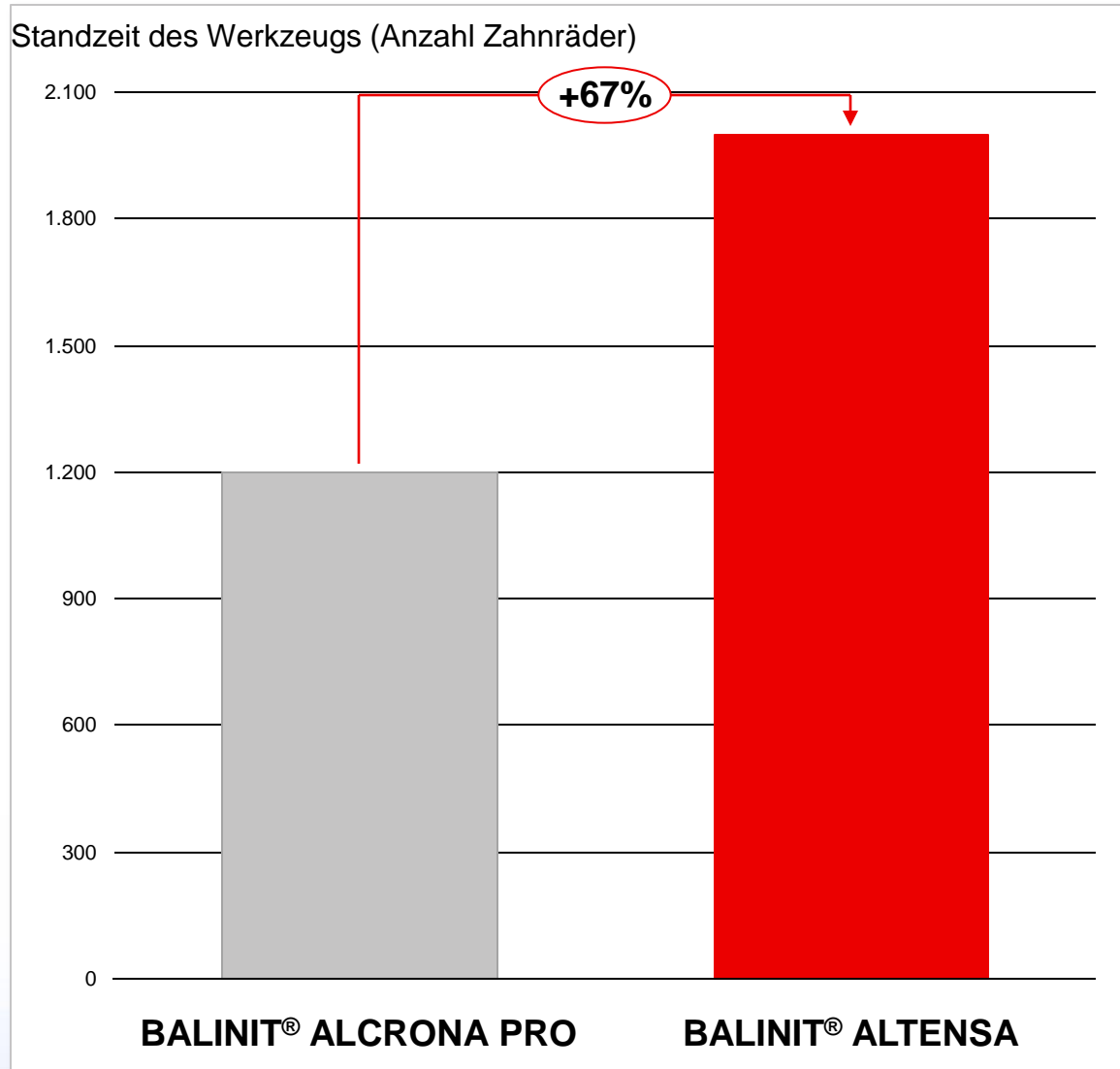


# Stabmesser: Standzeiterhöhung um 70% bei moderater Schneidgeschwindigkeit



**Werkzeug:**  
Hartmetall-Stabmesser

**Werkstück:**  
Stahl 1.7131 (16 MnCr 5)

**Schnittdaten:**  
 $v_c = 148 \text{ m/min}$   
trocken

**Vorteil:**  
+70% Standzeit des  
Werkzeugs

**Quelle:**  
Oerlikon Balzers/  
Automobil-  
zulieferer

