

## Empfehlung zum Reinigen von BALINIT® PVD-beschichteten Oberflächen

Mit dem PVD-Verfahren werden sehr dünne, harte und verschleißfeste Schichten auf die Oberfläche von Komponenten und Werkzeugen abgeschieden. Die Beschichtungen sind doppelt so hart wie Hartmetall, aber nur bis zu 10 µm stark. Das entspricht ungefähr einem 1/10 des menschlichen Haares. Die Kombination aus Härte und sehr geringer Schichtdicke setzen einen sorgfältigen Umgang bei Wartungs- und Reinigungsarbeiten an beschichteten Oberflächen voraus.

### Empfohlene Reinigung

#### **Vorsicht!**

Bei stärkeren Ablagerungen auf der Oberfläche niemals das Werkzeug vollständig abkühlen lassen. Es kommt sonst zu einer starken Anhaftung der Schmelze, die nicht mehr mechanisch entfernt werden kann, ohne die Beschichtung zu beschädigen.

#### **Reinigen im temperierten Zustand**

- Handelsüblicher Backofen-Reiniger
- Ausputzen mit Diamantpaste ≤ 3µm
- Abreinigen mit Isopropanol / Aceton

#### **Reinigen im kalten Zustand**

- Strahlen mit Trockeneis (CO<sub>2</sub>)
- Ausputzen mit Diamantpaste ≤ 3µm
- Ultraschallreinigen mit alkalischem Reinigungsmittel bei max. 60°C

#### **Nicht verwendet werden dürfen:**

- Rotierende Werkzeuge / Bürsten zur maschinellen Reinigung
- Reinigungsmaterialien aus Stahl bzw. nur mit Messing beschichtete Materialien
- Flammen zum Reinigen / Erwärmen, Temperaturen > 600°C zerstören die Beschichtung
- Scheuermittel
- Korund oder andere abrasive Mittel zum Trockenstrahlen
- Schleifpapier mit grober Körnung < 1200
- Säurehaltige Reinigungsmittel → führen zu Korrosion

Oberflächen, wie z.B. hochglanzpolierte und/oder strukturierte Oberflächen, bedürfen teilweise unterschiedlichen Reinigungsansätzen. Bitte kontaktieren Sie bei Bedarf Ihren Oerlikon Balzers Ansprechpartner. Eine Haftung jeglicher Art ist ausgeschlossen.