

## Empfehlung zum Reinigen von BALINIT® PACVD-beschichteten Oberflächen

Mit dem PACVD-Verfahren werden sehr dünne, diamantähnliche kohlenstoff-basierte Schichten (DLC) auf die Oberfläche eines meist hochglanzpolierten Werkzeugs aufgebracht. Die Beschichtungen sind doppelt so hart wie Hartmetall, jedoch nur 2-3 µm dünn. Das entspricht etwa einem 1/10 des menschlichen Haares.

### Empfohlene Reinigung

#### **Vorsicht!**

Es ist richtig, dass PACVD-Beschichtungen sehr hart sind und einen hohen Verschleißschutz bieten. Das bedeutet jedoch nicht, dass sie zerstörungsfrei sind. Voraussetzung für eine lange Standzeit ist ein verantwortungsvoller Umgang mit den Werkzeugen.

#### **Reinigen im kalten Zustand**

- Strahlen mit Trockeneis (CO<sub>2</sub>)
- Ausputzen mit Diamantpaste ≤ 3µm
- Ultraschallreinigen mit alkalischem Reinigungsmittel bei max. 60°C

#### **Nicht verwendet werden dürfen:**

- Rotierende Werkzeuge / Bürsten zur maschinellen Reinigung
- Reinigungsmaterialien aus Stahl bzw. nur mit Messing beschichtete Materialien
- Flammen zum Reinigen / Erwärmen, Temperaturen > 300°C zerstören die Beschichtung
- Scheuermittel
- Korund oder andere abrasive Mittel zum Trockenstrahlen
- Schleifpapier mit grober Körnung < 1200
- Säurehaltige Reinigungsmittel → führen zu Korrosion

Oberflächen, wie z.B. hochglanzpolierte und/oder strukturierte Oberflächen, bedürfen teilweise unterschiedlichen Reinigungsansätzen. Bitte kontaktieren Sie bei Bedarf Ihren Oerlikon Balzers Ansprechpartner. Eine Haftung jeglicher Art ist ausgeschlossen.