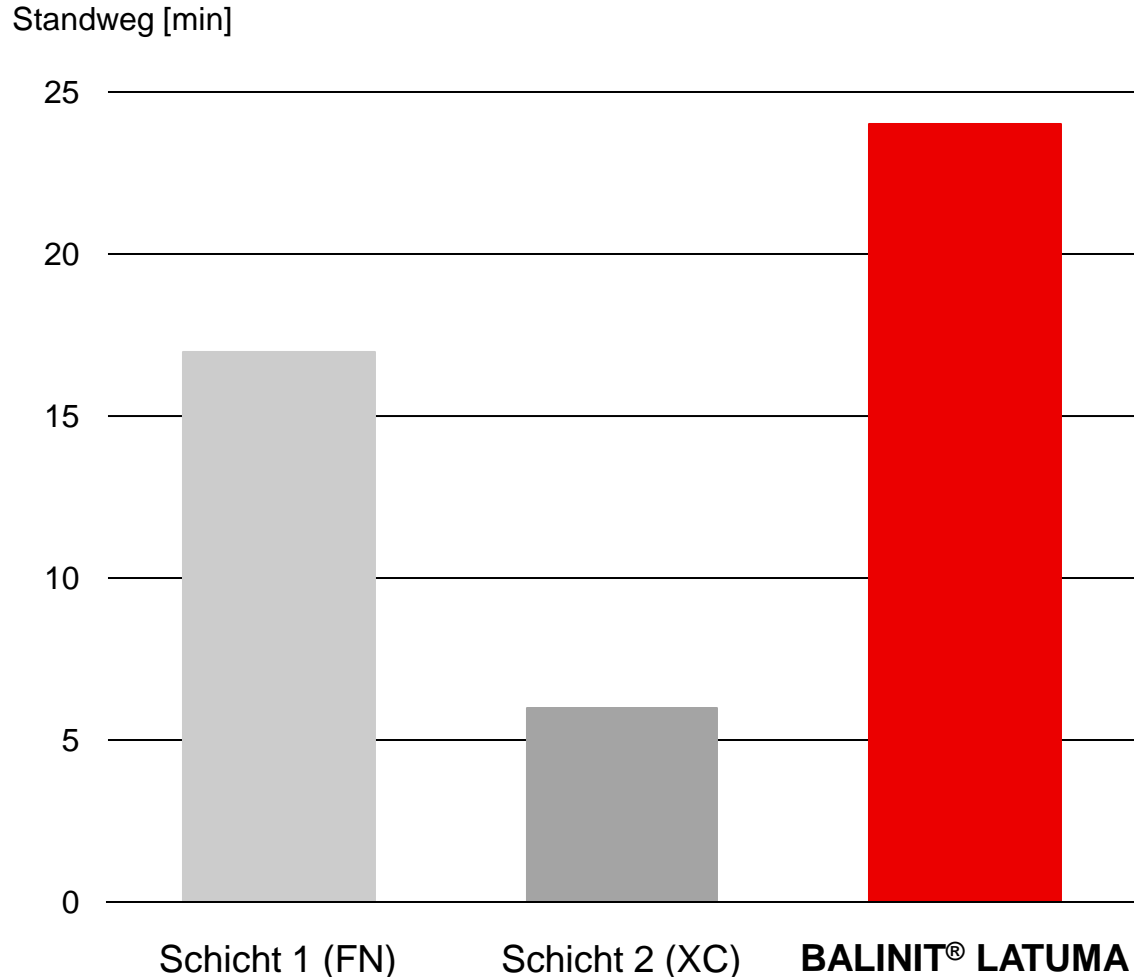


Wendeschneidplatte Hartmetall: Drehen in rostfreiem Stahl, nass



Werkzeug

WSP HM, CNMG432

Werkstück

Stahl 1.4571
(X6 CrNiMoTi 17 12 2)

Schnittdaten

$v_c = 180$ m/min
 $f_z = 0,25$ mm/rev
 $a_p = 2$ mm
VB = 0,25 mm
nass

Quelle

Oerlikon Balzers
Zerspanungslabor