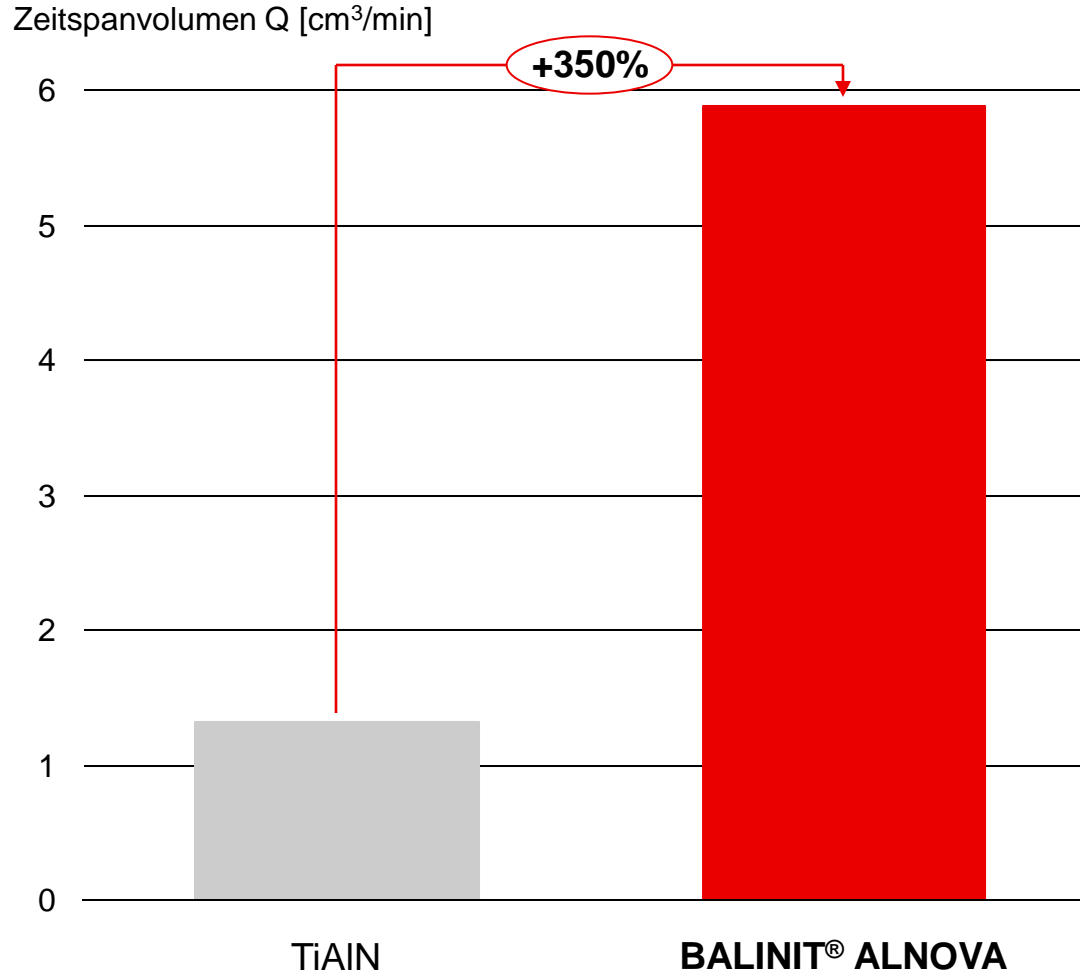


# Steigerung des Zeitspanvolumens beim Fräsen in rostfreien Stahl



## Werkzeug

VHM Schafffräser Z4

## Werkstück

Rostfreier Stahl > 700 N/mm<sup>2</sup>  
1.4571 (X6CrNiMoTi 17 12 2)

## Schnittdaten

Schicht 1 (TiAlN):

$v_c = 65$  m/min

$f_z = 0,03$  mm

Schicht 2 (BALINIT® ALNOVA):

$v_c = 120$  m/min

$f_z = 0,07$  mm

$a_p = 8$  mm;  $a_e = 0,8$  mm  
nass

## Quelle

Werkzeughersteller  
Deutschland