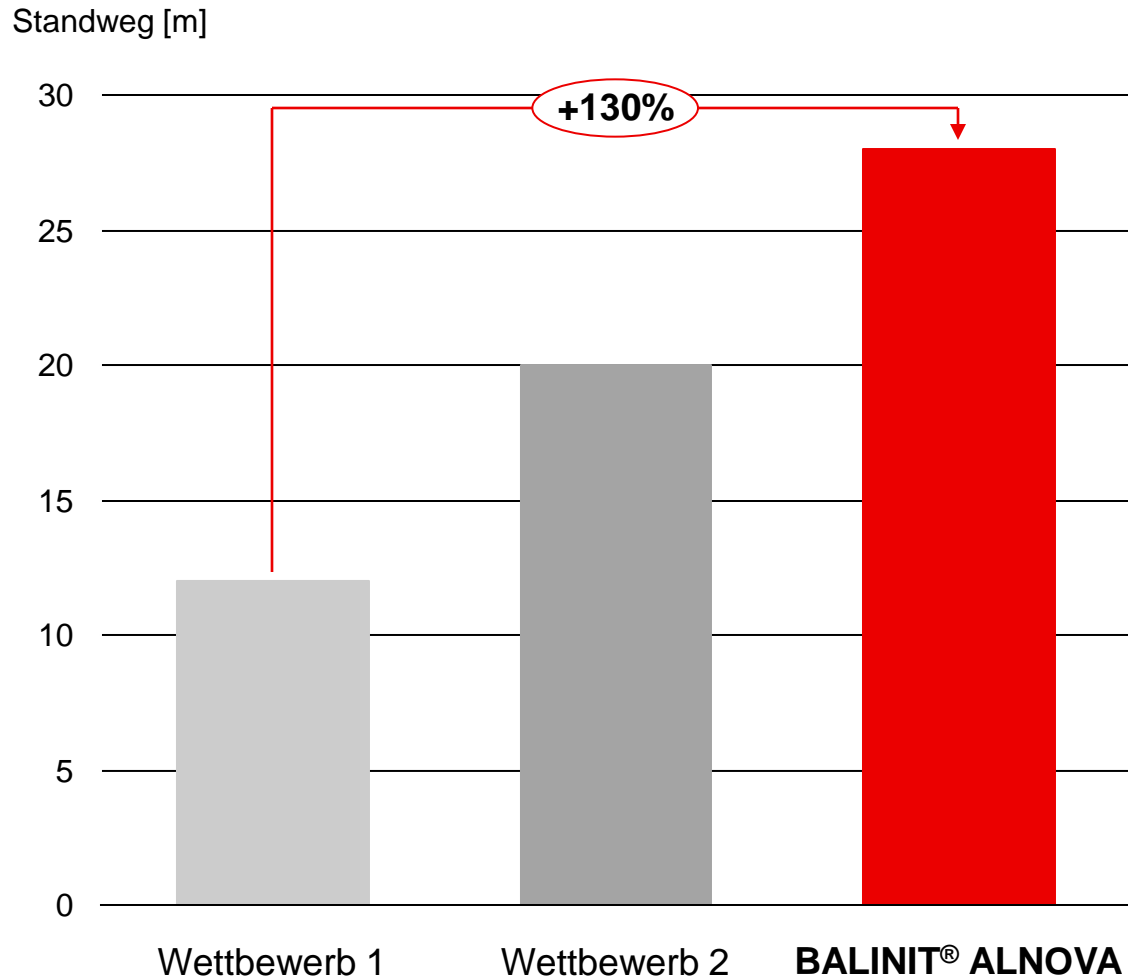


Steigerung des Standwegs beim Schruppfräsen in Stahl, nass



Werkzeug

Schafffräser HM,
Ø 10 mm, Z = 4

Werkstück

Stahl 1.2344 (X40CrMoV5-1)
1200 N/mm²

Schnittdaten

$v_c = 150$ m/min
 $a_e = 4$ mm, $a_p = 8$ mm
 $f_z = 0.06$ mm
Emulsion 5%

Quelle

Werkzeughersteller
Deutschland