

# LIFE CYCLE ASSESSMENT

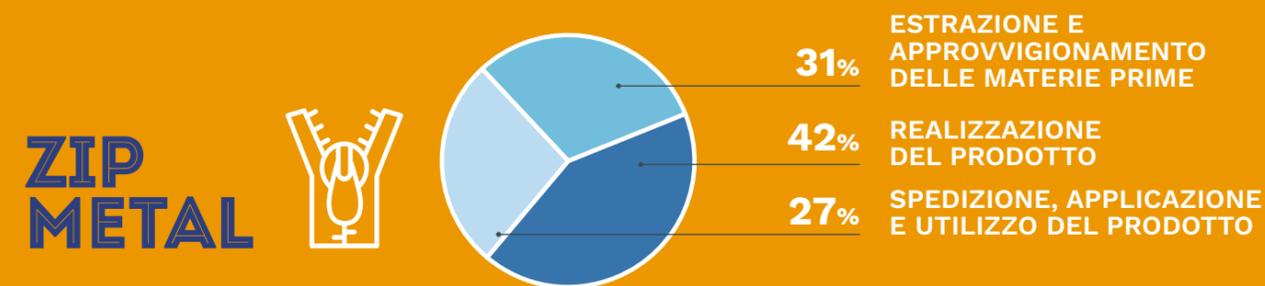
LA SOSTENIBILITÀ, PER RIRI, È DAVVERO TALE SE RIESCE A INTEGRARSI ED ESSERE PRESENTE IN TUTTE LE FASI, DALL'ESTRAZIONE DELLA MATERIA PRIMA FINO ALLA FASE DI DOWNSTREAM.

Per questo, Riri adotta un approccio orientato al Life Cycle Thinking, che applica la metodologia del Life Cycle Assessment (LCA). Metodo riconosciuto a livello internazionale che permette di valutare quantitativamente i potenziali impatti ambientali di un prodotto, un servizio o un processo lungo l'intero ciclo di vita, lo studio LCA consente di effettuare una comparazione tra prodotti che assolvono alla stessa funzione, al fine di implementare delle migliorie sia di prodotto che di processo. Esso considera le seguenti macro fasi:



Già al termine del 2023, Riri sarà in grado di stimare l'impatto ambientale legato a tutti i suoi prodotti, dalle zip ai bottoni, fino ai componenti metallici e ai gioielli. Un obiettivo che porterà l'azienda a migliorare sempre di più e permetterà anche ai brand del lusso e ai propri clienti di effettuare scelte sempre più consapevoli.

## ESEMPI DI SCOMPOSIZIONE DEL CICLO DI VITA DI UN PRODOTTO



Nell'analisi del ciclo di vita della zip Metal, con dentini pretranciati in ottone e nastro in poliestere riciclato certificato GRS, è emerso come significativo l'impatto generato dall'estrazione delle materie prime (principalmente l'ottone) ed è stato quindi individuato un materiale alternativo: ottone riciclato con una percentuale superiore all'80%. Per ottimizzare la fase di realizzazione del prodotto, rappresentata soprattutto dal trasporto dei semilavorati, Riri ha scelto una catena di fornitura vicina agli stabilimenti del Gruppo.



Il ciclo di vita della zip Decor, cerniera con denti in resina acetaleica e nastro in poliestere riciclato certificato GRS, è composto prevalentemente dalla fase di estrazione delle materie prime. Riri ha quindi scelto materie prime plastiche riciclate e riciclabili per il suo nuovo prodotto: la Decor monomateriale 100% riciclabile in poliammide.

MATERIA PRIMA UTILIZZATA	% di CO <sub>2</sub> equivalente
Poliestere vergine vs poliestere riciclato	-32%
Poliammide vergine vs poliammide riciclata	-82%
Ottone riciclato (usato in precedenza) vs ottone riciclato (usato attualmente)	-50%

FONTI: KME (<https://www.kme.com/en/about-us/sustainability>) per dichiarazione ottone riciclato / Ecoinvent 3.9 (<https://ecoinvent.org/>)