



Qualidade superior de corte em construções leves à base de alumínio

A Dayton Progress confia no revestimento BALINIT TRITON STAR (DLC) em aplicações para a indústria automóvel, em especial para componentes de alta qualidade e para proteção das ferramentas



A indústria automóvel está, sem qualquer dúvida, a enfrentar o seu maior desafio. A gama de veículos elétricos precisa de ser expandida, ao mesmo tempo que, em motores de combustão interna, as emissões de CO₂ em veículos a gasolina e de óxidos de nitrogénio nos de gasóleo, devem ser reduzidas. Para alcançar esses objetivos, os fabricantes de automóveis contam com motores mais eficientes mas também com a utilização de materiais mais leves no fabrico de carroçarias. O alumínio, enquanto material leve, fornece soluções para esses desafios.

A Dayton Progress é especialista no processamento de alumínio. A Dayton fornece aos clientes do setor automóvel aconselhamento relativamente aos materiais, e informação sobre os requisitos específicos desta indústria. Oferece uma gama de produtos adequada para o corte de chapas de materiais de todos os tipos. Com mais de 80 anos de experiência na produção de punções standard, a empresa é especializada na produção de ferramentas de corte, como punções de corte, matrizes de corte, placas- punção e soluções de decapagem para as tecnologias de corte e de conformação. Esta vasta gama inclui catálogo de peças, acessórios, bem como versões para usos específicos. «O nosso ponto forte é a capacidade de atender aos requisitos individuais dos nossos clientes. Fabricamos com precisão, de acordo com as suas configurações e revestimos os produtos de acordo com as suas expectativas», explica Peter Schneider, Diretor de Gestão e Desenvolvimento de Produtos na Dayton Progress.

Schneider entende os desafios envolvidos no processamento de alumínio: punçar neste material é um desafio para ambas as ferramentas, para os punções e para as matrizes de corte. O material tende a lascas quando cortado, enquanto, ao mesmo tempo, ocorre uma aderência de alumínio nas arestas de corte. Este processo refere-se a uma separação de partículas pequenas e finas do substrato e corresponde a uma alteração superficial ou estrutural, o que danifica as ferramentas e os seus componentes. O

Factbox



DAYTON PROGRESS

a MISUMI Group Company

DAYTON PROGRESS

80 anos de experiência no fabrico e comercialização de punções standards para punção/corte
www.daytonprogress.de (PT)

Desafio

- O alumínio causa lascamento de partículas e aderência nas arestas durante o corte
- O lascamento danifica as ferramentas e os seus componentes
- A aderência de alumínio nas arestas reduz a durabilidade do punção e tem um efeito negativo na qualidade do corte

Objetivos

- Tempos de produção mais curtos
- Melhor qualidade do produto
- Maior produtividade

Solução

BALINIT® TRITON STAR

e 13 outros revestimentos da Oerlikon Balzers

Vantagens

- Sem lascamento de partículas ao cortar alumínio
- Maior qualidade do produto final
- Menos custos de manutenção
- Menor aderência nas arestas
- Menores tempos de produção
- Serviço melhorado para os clientes devido à proximidade de cooperação com a Oerlikon Balzers no seu centro “in-house”

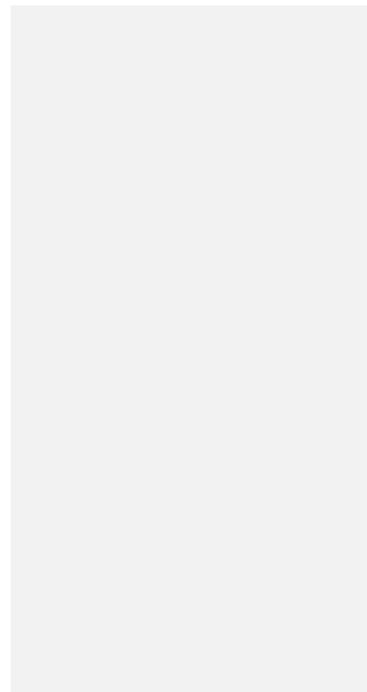


resultado são, morosas e dispendiosas, tarefas de manutenção e de limpeza nos elementos de corte, e frequentemente, em toda a ferramenta. Além disso, o material esmiilhado de alumínio influencia a qualidade da superfície dos componentes, o que é de crucial importância para os fabricantes de automóveis. A aderência de alumínio nas arestas também reduz a durabilidade do punção e tem um efeito negativo na qualidade de corte da chapa.

«Podemos reduzir ambos esses problemas ao ponto de serem essencialmente insignificantes, ou até mesmo eliminá-los, com o revestimento DLC (carbono-diamante) BALINIT® TRITON STAR da Oerlikon Balzers», disse Schneider, com evidente satisfação.

BALINIT® TRITON STAR é um revestimento de base carbono que é cada vez mais utilizado na produção de automóveis. Fornece excelente proteção contra a abrasão e contra a aderência do alumínio, sendo, ao mesmo tempo, capaz de suportar altas pressões superficiais. Por isso, é excelente para utilização exigente, em altas velocidades do punção ou em condições de elevado desgaste.

A Dayton Progress começou a colaborar com a Oerlikon Balzers em 2003, com a instalação do primeiro centro “in-house” em Portugal. Desde então, o centro de revestimento foi expandido de uma para três instalações. Com o novo sistema de revestimento DLC, os clientes têm agora um total de 13 revestimentos fabricados diretamente no centro “in-house”, com excelentes resultados. «Temos conseguido reduzir significativamente os tempos de produção na fábrica em Portugal. O prazo é frequentemente um fator decisivo para os nossos clientes. Além disso, também oferecemos um melhor serviço porque trabalhamos em proximidade com a equipa da Oerlikon Balzers e os nossos clientes passaram a valorizar bastante esse acordo», explica Schneider.



Punção revestido com
BALINIT® TRITON STAR

Sobre a Oerlikon Balzers

A Oerlikon Balzers é um dos principais fornecedores de inovadoras tecnologias de superfície do mundo que aumenta significativamente o desempenho e a durabilidade de componentes de precisão assim como de ferramentas para as indústrias de processamento de metais e plásticos. Revestimentos extremamente finos e excepcionalmente duros, comercializados sob as marcas BALINIT e BALIQ, reduzem o atrito e o desgaste. A marca BALITHERM apresenta uma variedade de serviços de tratamento térmico, enquanto a BALTONE abrange revestimentos disponíveis numa ampla gama de cores elegantes, perfeitas para aplicações decorativas. Sob a marca de tecnologia BALIFOR, a empresa desenvolve as tecnologias utilizadas em soluções personalizadas para o mercado automóvel, e com a ePD, fornece soluções para a metalização de peças plásticas com efeitos cromados.

A nível mundial, mais de 1.100 sistemas de revestimento estão em operação nas instalações da Oerlikon Balzers e dos respetivos clientes. A engenharia e montagem dos sistemas de revestimento da Balzers são realizadas no Liechtenstein e em Bergisch Gladbach (Alemanha). A Oerlikon Balzers opera uma rede crescente de mais de 100 centros de revestimento em 35 países na Europa, América do Norte e do Sul e Ásia. A Oerlikon Balzers é, em conjunto com a Oerlikon Metco, parte do Segmento de Soluções de Superfície do Grupo Oerlikon (SIX: OERL), com sede na Suíça.

Oerlikon Balzers Coating Spain, S.A. Sucursal em Portugal
Zona Industrial do Casal da Areia, Lote 17
2460-392 Alcobaça
T +351 262 544 663
Portugal

info.balzers.pt@oerlikon.com

www.oerlikon.com/balzers/pt

Headquarter

Oerlikon Balzers Coating AG
Balzers Technology and Service Center
Iramali 18
LI-9496 Balzers
Liechtenstein

T +423 388 7500

www.oerlikon.com/balzers



oerlikon
balzers