

欧瑞康纽马格在德国汉诺威 Domotex 展览会上展示世界领先的创新

创新的BCF S8平台技术为欧瑞康纽马格的客户开辟了地毯丝行业新的市场。

新明斯特/汉诺威，2019年1月11日， - 在汉诺威举办的 DOMOTEX 地毯和铺底材料世界贸易博览会上首次亮相：从 2019 年 1 月 11 日至 14 日，欧瑞康纽马格将在 11 号展厅 B36 号展台首次向广大观众展示其最新的创新研发成果 - BCF S8。无论是大宗商品还是特殊产品 - 新的 BCF S8 平台技术为 BCF 地毯丝制造商提供了应对不断上升的成本压力和激烈竞争的市场中提高效率和质量这种趋势的决定性保证。世界纪录：该系统达到了前所未有的纺丝速度，每头高达 700 根单丝，生产单丝纤度达 2.5 dpf。这一杰出的性能由新平台中多个独特的创新、以及首次基于控制系统中的新的人机界面（HMI）得到保证，这为智能地毯丝制造的数字化时代打开了大门。在 2018 年的 ITMA 亚洲展会上，欧瑞康化学纤维事业板块已经宣布将在 2019 年展示革命性的解决方案 - 包括硬件和软件。而 DOMOTEX 仅仅标志着 2019 年的开始。

根据制造商的信息，新的 BCF S8 是有史以来效率最高的欧瑞康纽马格 BCF 系统。“我们成功地实现了更高的生产率和更广泛的产品多样性的新水平。这使我们的客户能够更好地适应不断变化的市场需求，并在艰难的市场环境中获得竞争优势”。欧瑞康纽马格销售副总裁 Martin Rademacher 解释说。来自新明斯特的机器专家正在提供他们在自己的 BCF 技术中心进行的全面试验的性能数据和结果、以及在两个试点系统的测试结果，这两个系统已经在市场上试用和测试了几个月。

BCF S8 在数据方面的性能

BCF S8 每根丝的单丝数可以多达 700 根，与迄今主导全球市场的欧瑞康纽马格 S+ BCF 系统 (400 根单丝) 相比，它大大提高了基准。欧瑞康纽马格保证单丝纤度达 2.5 dpf。此外，工艺速度比以往任何时候都要快 - 3,700 米/分钟 (卷绕头速度)。与以前的技术相比，这种技术可以使产量增加高达 15%。总的来说，系统的效率是 99% - 几乎是无与伦比的。符合欧瑞康化学纤维事业板块 e-save 理念，每公斤丝线可节省高达 5% 的能源。

BCF S8 创新 - 从笔直的丝线路径到大型的冷却鼓

这一全面进步是通过许多明智的创新取得的。为此，首先对一个关键元素进行了优化。从纺丝系统到新的大型冷却鼓的丝线路径现在几乎完全变直了。这条丝线路径是迄今为止 BCF 市场所独有的，它确保了每根单丝受到的摩擦最小，从而再次大大减少了断头，优化了整个生产工艺。特别值得注意的是，这是第一次，丝线笔直的进入变形头 - 保证优良的丝线质量。

热辊与变形头之间的距离大大缩短，对变形过程也有积极的影响。确保丝线捻度更均匀，减少压缩空气消耗。此外，变形室可以单独拆卸，这进一步缩短了维修时间。现在封闭的单元也尽可能为变形喷嘴和变形室提供最好的保护。

直径为 800 毫米的冷却鼓对单丝进行最佳及温和的冷却。这对丝线质量有积极的影响。新的冷却鼓现在配备了 V 型槽作为标准，适用于所有的聚合物 (PET, PA6 和 PP)。

RoTac³ 网络装置已经上市，再一次将压缩空气消耗降低了 50% 左右，而最新开发的 Witrax III-37 卷绕头生产工艺速度达到 3,700 m/min。

第一款直观及可操作的人机界面(HMI)

全新的BCF S8是欧瑞康化学纤维事业板块第一款采用创新人机界面(HMI)进行智能控制和监控的系统。在这种情况下，人机界面已经面向BCF生产中用户的日常需求。凭借全新的“外观和触觉”，支持直观的操作，通过触摸屏可直接获取重要信息，以及每一卷取位置的实际值和目标值。全新的“报警理念”也简化了故障排除和故障分析。“这个智能HMI系统是我们产品数字化的一个基本步骤，”研发副总裁Friedrich Lennemann博士解释说。



图片说明：欧瑞康纽马格 BCF S8

获取更多信息，请联系：

Claudia Henkel
企业传讯和公共事务
电话 +49 4321 305 105
传真 +49 4321 305 212
claudia.henkel@oerlikon.com

André Wissenberg
企业传讯和公共事务
电话 +49 2191 67-2331
传真 +49 2191 67-70 2331
andre.wissenberg@oerlikon.com

关于欧瑞康

欧瑞康 (SIX:OERL) 设计并制造材料、设备和表面技术，并提供使客户的高性能的产品和系统延长寿命的专家级服务。得益其关键的技术能力和强大的财务基础，欧瑞康集团通过执行三个战略驱动保持中期增长，即：应对有吸引力的增长市场、获得结构性增长以及通过有针对性的企业并购实现扩张。作为全球领先的工程技术集团，欧瑞康专注于两大事业板块（表面处理事业板块、化学纤维事业板块）运营其业务，在全球 37 个国家的 171 个地点有大约 9 500 名员工。2017 年，欧瑞康的销售额达 21 亿瑞士法郎，并在研发投入达 1 亿瑞士法郎。

更多信息请访问：www.oerlikon.com



关于欧瑞康化学纤维事业板块

欧瑞康化学纤维事业板块拥有欧瑞康巴马格和欧瑞康纽马格两大产品品牌，制造全球市场领先的化学纤维长丝纺纱系统、加弹机、BCF系统、短纤纺丝系统、提供非织造产品解决方案以及 - 作为服务供应商 - 为整个纺织增值链提供工程解决方案。作为一个面向未来的公司，率属于欧瑞康集团的这个事业部门以能源效率和可持续技术（e-save）作为研发导向。凭借连续缩聚和挤出生产线系统及其核心部件，公司以自动化和数字网络化的工业4.0解决方案满足整个工艺过程 - 从单体一直到加弹长丝。欧瑞康巴马格产品组合的主要市场在亚洲，特别是在中国、印度和土耳其，欧瑞康纽马格的主要市场在美国、亚洲、土耳其和欧洲。该事业板块仅有不到3,000名员工，在全球120个国家及地区拥有生产、销售、配送和服务机构。在德国雷姆沙伊德、新明斯特和中国苏州的研发中心，高素质的工程师、专家和技术人员正在为未来世界开发创新的和科技领先的产品。

更多信息请访问：www.oerlikon.com/manmade-fibers