

新闻稿

欧瑞康巴马格参加欧洲聚氨酯展览会（UTECH Europe）

新的偏心螺杆泵系列可输送各种介质

雷姆沙伊德，2021年9月16日 - 欧瑞康巴马格齿轮计量泵作为工艺技术组件在全世界范围被广泛应用，包括化工、塑料、涂料、染色以及聚氨酯等领域。鉴于要求的不断提高，客户定制型过程解决方案也变得越加复杂。欧瑞康巴马格以其新的偏心螺杆泵系列应对这一挑战，输送能力从 1 毫升/分钟最高可到 30 升/小时。新的偏心螺杆泵系列将于 11 月 16 日至 18 日在马斯特里赫特举行的欧洲聚氨酯展览会（UTECH Europe）上首次亮相（展位 H32）。

结实耐用的全能选手：偏心螺杆泵

耐磨性高，更长的使用寿命和坚固耐用的结构 - 粘度范围从 1mPas 到 1,000Pas 的新型泵专门为输送高填充、高粘度或磨蚀性介质而设计，例如填充粘合剂、填充硅树脂或填充灌封材料。偏心螺杆泵的亮点是多级密封系统，它显著延长了泵的使用寿命。前方的轴密封环可保护滑动环密封免受介质造成的过快磨损。驱动轴通过滚珠轴承支承，并穿过轴密封环中心，具有更优化的对中，有效避免了任何形式的金属磨损，从而使使用寿命显着延长。

此外，在轴密封环和滑动环密封之间使用的阻隔介质确保了密封系统的最佳环境。客户受益于生产率的显着提高，因为泵的维护周期减少了，从而使机器停机时间也明显减少。欧瑞康巴马格螺杆泵适用于塑料行业、汽车行业、染料和油漆行业以及制药行业、新能源和食品技术等多种领域。

聚焦：齿轮泵

GM 和 GA 系列齿轮泵以及高速泵及相关部件也是今年欧洲聚氨酯展览会（UTECH Europe）的信息推介重点。

高速计量泵是专为润滑性差的介质和磨蚀性介质的计量而研发的。这种泵的核心优势在于密封的产品空间，因此介质所接触的空间仅限于齿轮周围的区域。高速泵的外部滚珠轴承支承点从外部进行润滑，从而防止因所计量的产品润滑不良而导致损坏。这极大延长了泵的使用寿命。

此外，随着转速范围（30-500 转/分钟）的扩大，输出量的覆盖范围也更广，而此前需要使用几台不同规格的泵才能达到这一范围。这意味着既节省了生产换装时间，又显著减少了备件库存。紧凑型泵（ $\varnothing 65\text{mm}$ ）的重量仅为 1.4kg，可节约大量空间，并减少机器磨损。

应对最困难工作条件的 GM 系列

GM 和 GA 系列的泵通过对输送介质的低脉冲喂入实现精确计量。即使在高压和最困难的运行条件下，多级的 GM 泵也能输送低粘度介质（例如 250 bar、100 mPas）。久经考验的具有方形设计的 GM 泵系列是用于众多计量任务的标准泵。随着多级泵的发展，GM 系列的应用范围也显著扩大。圆形 2 级 GM 泵是专为高压技术而开发的。它能完成低粘度微量输出这一极具挑战性的任务。这种泵的输出量为 0.05 至 20cm³/每转，因此非常适合生产诸如聚氨酯模塑件、泡沫板坯、制冷装置的隔热材料或夹层板等产品。

适用于高粘度介质的 GA 系列

生产型企业始终面临提升产品和提高工艺效率的挑战。作为对成熟的 GM 系列的补充，欧瑞康巴马格特为充满挑战的高粘度介质输送开发出 GA 系列泵。GA 系列泵能提供 1.25-30cm³/每转（0.6-144 升/小时）的输送量，其允许的压力最高到 200/250bar，熔体粘度 1500Pas，操作温度最高到 225° C。欧瑞康巴马格的该泵系列为尤其注重高度准确和均匀计量的工艺过程提供量身定制的解决方案。

桶专用泵 - 输送和计量由一个单元完成

欧瑞康巴马格泵专家们研发出的桶专用泵，专门用于从圆桶和其它大型容器中输送并计量高粘度材料，如粘合剂、硅树脂及其他高粘度材料，设计压力最高可达 250bar。其独特之处在于不仅能从桶中输出高粘度材料，还能直接计量介质，而无需任何额外的间歇停顿。

齿轮泵和桶板相互协调一致，使得桶板可以毫不费力地到达容器底部，因此残留量相当低，只有不到 1%。这反过来又降低了材料成本，同时对生产流程产生了积极影响。以前，计量一直分两步进行，需要使用斗式活塞泵和计量泵，现在则可以通过桶专用泵合并成一个单元。



图片说明：

偏心螺杆泵系列的输送能力从 1 毫升/分钟最高可到 30 升/小时，输送粘度范围从 1mPas 到 1,000Pas，包括高填充、高粘度或磨蚀性介质。

获取更多信息，请联系：

Susanne Beyer
企业传讯和公共事务
电话 +49 2191 67 1526
传真 +49 2191 67 1313
susanne.beyer@oerlikon.com

André Wissenberg
企业传讯和公共事务
电话 +49 2191 67 2331
传真 +49 2191 67 1313
andre.wissenberg@oerlikon.com

关于欧瑞康

欧瑞康（SIX:OERL）是全球表面工程、聚合物加工和增材制造的创新中心。集团通过综合的技术解决方案和广泛的服务及先进材料，改善并最大化地提升关键行业领域客户的产品和制造工艺的性能、功能、设计和可持续性。几十年来，作为业界技术先驱，欧瑞康满怀激情，不断发明创造、锐意进取，一切都是为了支持客户达成目标并促进世界可持续发展。欧瑞康集团总部位于瑞士普费菲孔（Pfäffikon），通过表面处理和化学纤维两大事业板块运营业务。欧瑞康在全球37个国家和地区的179处分支机构拥有10,600多名员工。2020年，欧瑞康集团的销售额为23亿瑞士法郎。

www.oerlikon.com

关于欧瑞康聚合物加工解决方案事业部

凭借欧瑞康巴马格、欧瑞康纽马格、欧瑞康非织造布和欧瑞康HRSflow品牌，欧瑞康聚合物加工解决方案事业部专注于化学纤维工厂工程设计和流量控制设备解决方案。欧瑞康是化学纤维长丝纺丝系统、加弹机、BCF系统、短纤维系统和非织造布生产解决方案的领先供应商之一，并作为服务提供商，为整个纺织品价值链提供工程设计解决方案。此外，欧瑞康还拥有高精度流量控制部件业务单元，能够为纺织行业和其他行业（包括汽车、化工和涂料市场）提供宽泛的齿轮计量泵。凭借欧瑞康HRSflow，该部门为聚合物加工开发创新的热流道系统。与欧瑞康巴尔查斯合作，提供单一来源的高效率、高性能的涂层解决方案。

作为一家面向未来的公司，欧瑞康集团该事业部的技术研发工作受到能源效率和可持续技术（e-save）的驱动。凭借一系列的缩聚和挤出系统及其关键部件，公司可满足整个制造流程 - 从单体直至加弹长丝以及其他创新聚合物的加工材料和应用。自动化和工业4.0解决方案更完善了产品组合。



欧瑞康巴马格产品组合的主要市场位于亚洲，尤其是中国、印度和土耳其。而欧瑞康纽马格和欧瑞康非织造布则面向美国、亚洲、土耳其和欧洲市场。欧瑞康 **HRSflow** 在核心汽车市场尤为突出。这些国家包括德国、中国、韩国和巴西。该事业部在全球拥有 **4,500** 多名员工，在 **120** 个国家/地区设有生产、销售、分销和服务机构。位于德国雷姆沙伊德、新明斯特（德国），圣波罗迪皮亚韦、特雷维索（意大利）和苏州（中国）的研发中心拥有高素质的工程师、技术专家和技术人员，致力于未来开发创新和技术领先的产品。

www.oerlikon.com/polymer-processing