

Oerlikon Barmag auf PU TECH India 2023

Oerlikon Barmag Pumpen – Dosieren in höchster Präzision

Remscheid (Deutschland), 09. März 2023 – Gesteigerte Produktivität, erhöhte Lebensdauer und maßgeschneiderte Lösungen für verfahrenstechnisch anspruchsvollste Aufgaben in PUR-Anwendungen sowie in der Farb- und Lackindustrie – mit diesen Argumenten überzeugen die Präzisionszahnradpumpen, die Oerlikon Barmag auf der diesjährigen PU TECH India, der internationalen Fachmesse der Polyurethan-Industrie vom 12. bis zum 14. April in New Delhi, Indien, präsentiert (Halle North 1, Stand NA10).

Hochtechnologie-Komponenten für Hochleistungsverbundwerkstoffe

Polyurethan erobert immer mehr Bereiche des modernen Lebens - Automobile, Möbel, Schuhe, Medizintechnik oder Verpackung. Seine Verarbeitung ist jedoch äußerst komplex und verlangt maßgeschneiderte Lösungen für die jeweilige Anwendung. Maßgeblich für die Qualität des Endproduktes ist dabei das genau definierte Mischungsverhältnis der unterschiedlichen Elemente während der Herstellung. Oerlikon Barmag Dosierpumpen sind für die exakte Dosierung der verschiedenen flüssigen Materialien in den zahlreichen chemischen Prozessen während der Produktion der Bauteile verantwortlich. Neben der hohen Qualität der Endprodukte stellen sie sicher, dass die Produktion hocheffizient abläuft, was sich in kürzeren Zeiten bei Produktionsumstellungen und in geringeren Ausschussraten niederschlägt.

Die GA Pumpenserie ist für die Förderung von höherviskosen Medien bis 1.500 Pas sowie für Temperaturen bis maximal 225°C ausgelegt. Darüber hinaus zeichnet sie sich durch kurze Fließkanalwege und den Einsatz von hochverschleißfesten Werkzeugstählen aus. Damit bietet diese Pumpenserie maßgeschneiderte Lösungen, wenn eine genau definierte gleichmäßige Dosierung gefordert ist.

Exzentrerschneckenpumpen – Robuste Alleskönner fördern jedes Medium

Die Ansprüche an die Pumpen sind hoch, da die Nachfrage nach maßgeschneiderten Lösungen für immer kompliziertere Prozesse steigt. Das gilt insbesondere auch für die neue Exzentrerschneckenpumpen-Baureihe von Oerlikon Barmag. Hohe Verschleißfestigkeit, gesteigerte Langlebigkeit und robustes Auftreten – die neue Pumpe ist maßgeschneidert für die Förderung von stark gefüllten, hochviskosen und abrasiven Medien, wie zum Beispiel gefüllten Klebstoffen, gefüllten Silikonen oder gefüllten Vergussmassen. Highlight ist das mehrstufige Dichtungssystem, das die Lebensdauer der Pumpe wesentlich steigert. Der vorgelagerte Wellendichtring schützt die Gleitringdichtung vor zu schneller Abnutzung durch schwierige Medien. Die optimierte Ausrichtung der kugelgelagerten, mittig durch den Wellendichtring führenden Antriebswelle wiederum verhindert jeglichen Metallabrieb und sorgt so für deutlich längere Standzeiten. Die Produzenten profitieren von einer deutlich gesteigerten Produktivität, da die Wartungsintervalle der Pumpen verringert und damit die Maschinenstillstandszeiten signifikant reduziert werden.

Fasspumpe – Austrag und Dosieren in einem

Oerlikon Barmags Fasspumpe ist speziell zur Förderung und Dosierung hochviskoser Materialien wie Klebstoffe, Silikone etc. aus Fässern ausgelegt. Karl-Peter Warda, verantwortlich für Pumpen in industriellen und chemischen Anwendungen: „Die Fasspumpe trägt nicht nur hochviskose Stoffe aus dem Fass aus, sondern dosiert das Medium ohne einen weiteren Zwischenstopp mit dem gewohnt hohen volumetrischen Wirkungsgrad zum Mischkopf. Der Vorteil hierbei liegt darin, dass die bis dato eingesetzten Schöpfkolbenpumpen eingespart werden können.“

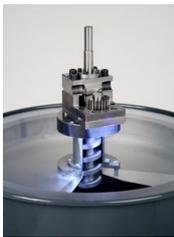
Spezialisten für chemische Anwendungen im Druckbereich bis 80 bar ...

Speziell auf kundenspezifische Prozesse zugeschnitten sind die magnetgekuppelten GM-Dosierpumpen für die exakte Dosierung – z. B. toxischer Materialien – in hermetisch abgeschlossener Umgebung. Für Standardanwendungen sind Wellenabdichtungen mit Stopfbuchse, Wellendichtring oder Gleitringdichtung möglich. Zusätzlich zur Ausführung in rost- und säurebeständigem gehärtetem Stahl schützt eine Verschleißschutzschicht (DLC) bei abrasiven oder schlecht schmierenden Medien die Pumpe und verlängert damit ihre Lebensdauer.

... und unter Hochdruck

Speziell für den Einsatz in der Hochdrucktechnologie mit kleinen Durchsätzen und niedrigen Viskositäten ist die GM-Baureihe mit rundem Plattenpaket um eine Option hinsichtlich Druckaufbauvermögen erweitert worden. Sie ist in den Fördergrößen 0,05 bis 20 ccm/U lieferbar und gewährleistet den Aufbau der geforderten hohen Betriebsdrücke. Durch das verbesserte Druckaufbauvermögen bei niedrigen Viskositäten (z.B. 250 bar, 100 mPas) lassen sich höhere volumetrische Wirkungsgrade bzw. ein größerer nutzbarer Drehzahlbereich erzielen. Für die Hersteller von PUR-Formteilen, Blockschaum, Kühlmöbelisolationen oder Sandwichpanels bedeutet das konstante Prozessstabilität bei geringeren Investitionskosten.

4856 Zeichen inkl. Leerzeichen



Bildunterschrift 1: Spezialistin für die Förderung und Dosierung hochviskoser Materialien: die Fasspumpe von Oerlikon Barmag



Bildunterschrift 2: Die Exzenterschneckenpumpe von Oerlikon Barmag ist maßgeschneidert für die Förderung von hoch-viskosen, abrasiven und stark gefüllten Medien.

Über die Division Polymer Processing Solutions von Oerlikon

Oerlikon ist ein führender Anbieter von umfassenden Anlagenlösungen für die Polymerverarbeitung und hochpräziser Durchflussregeltechnologie. Die Division bietet Polykondensations- und Extrusionsanlagen, Chemiefaser-Filamentspinnanlagen, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapelfaseranlagen sowie Produktionsanlagen für Vliesstoffe. Ihre Kompetenz im Bereich Technik führt zu nachhaltigen und energieeffizienten Lösungen für die gesamte textile Wertschöpfungskette unter dem Aspekt der Kreis-

laufwirtschaft. Darüber hinaus entwickelt und produziert Oerlikon hochmoderne und innovative Heißkanalsysteme für die Spritzgussindustrie sowie maßgeschneiderte Zahnrad dosierpumpen für die Textil-, Automobil-, Chemie-, Farbstoff- und Lackindustrie.

Die Division ist mit ihren Technologiemarken – Oerlikon Barmag, Oerlikon Neumag, Oerlikon Nonwoven und Oerlikon HRSflow – in rund 120 Ländern mit Produktions-, Verkaufs-, Vertriebs- und Serviceorganisationen vertreten.

Die Division ist Teil des kotierten Oerlikon Konzerns mit Hauptsitz in der Schweiz. Der Konzern beschäftigt 12 100 Mitarbeitende und erwirtschaftete im Jahr 2022 einen Umsatz von CHF 2,9 Mrd.

Weitere Informationen finden Sie unter www.oerlikon.com/polymer-processing.

Kontakt:

André Wissenberg
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 2331
Fax +49 2191 67 1313
andre.wissenberg@oerlikon.com

Ute Watermann
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 1634
Fax +49 2191 67 1313
ute.watermann@oerlikon.com