

PU TECH India 2014

Oerlikon Barmag Pumpen – Dosieren in höchster Präzision

Remscheid, 20. Februar 2014 – Auf der diesjährigen PU TECH, der internationalen Fachmesse der Polyurethan-Industrie vom 12. bis zum 14. März in New Dehli, Indien, präsentiert Oerlikon Barmag Komponenten, die in verfahrenstechnisch anspruchsvollen Prozessen zum Einsatz kommen, wie zum Beispiel für PUR-Anwendungen oder auch in der Farb- und Lackindustrie (Halle B, Standnr. G04). Polyurethane sind vielseitig verwendbare Kunststoffe, die aufgrund ihrer Beschaffenheit ein breites Einsatzspektrum abdecken, wie zum Beispiel in der Automobilindustrie oder in der Windkraftenergie.

Hochtechnologie-Komponenten für Hochleistungsverbundwerkstoffe

Solche extrem belastbare Bauteile spielen heute in immer mehr Anwendungsbereichen eine immer größere Rolle. Die Qualität dieser hochwertigen Bauteile hängt dabei maßgeblich vom genau definierten Mischungsverhältnis der verschiedenen Komponenten während der Herstellung ab. Es sind Oerlikon Barmag Dosierpumpen, die für die exakte Dosierung der verschiedenen flüssigen Materialien in den zahlreichen chemischen Prozessen während der Produktion dieser Bauteile verantwortlich sind. Überall dort, wo hochgenaues Dosieren von Flüssigkeiten und chemischen Fluiden unabdingbar für die Prozessstabilität ist, sorgen sie für präzise Materialströme. So liegt die Abweichung der Dosiergenauigkeit einer Pumpe bei $\pm 0,15$ %. Neben der hohen Qualität der Endprodukte stellen sie sicher, dass die Produktion hocheffizient abläuft, was sich in kürzeren Zeiten bei Produktionsumstellungen und in geringeren Ausschussraten niederschlägt.

Neben der bewährten GM Baureihe von Oerlikon Barmag ist die GA Pumpenserie speziell für die Förderung von höherviskosen Medien bis 1.500 Pas sowie für Temperaturen bis maximal 225°C ausgelegt. Darüber hinaus zeichnet sie sich durch kurze Fließkanalwege und den Einsatz von hochverschleißfesten Werkzeugstählen aus. Damit bietet diese Pumpenserie maßgeschneiderte Lösungen, wenn eine genau definierte gleichmäßige Dosierung gefordert ist.

Speziell auf kundenspezifische Prozesse zugeschnitten sind magnetgekuppelte Dosierpumpen für die exakte Dosierung – z. B. toxischer Materialien – in hermetisch abgeschlossener Umgebung. Für

Seite 2

Standardanwendungen sind Wellenabdichtungen mit Stopfbuchse, Wellendichtring oder Gleitringdichtung möglich. Zusätzlich zur Ausführung in rost- und säurebeständigem gehärtetem Stahl schützt eine Verschleißschicht (DLC) bei abrasiven oder schlecht schmierenden Medien die Pumpe und kann damit ihre Lebensdauer verlängern.

Fasspumpe – Austrag und Dosieren in einem

Oerlikon Barmags Fasspumpe ist speziell zur Förderung und Dosierung hochviskoser Materialien wie Klebstoffe, Silikone etc. aus Fässern ausgelegt. Thorsten Wagener, verantwortlicher Sales Mitarbeiter für Pumpen in industriellen und chemischen Anwendungen: "Die Fasspumpe trägt nicht nur hochviskose Materialien aus dem Faß aus, sondern dosiert das Medium ohne einen weiteren Zwischenstopp mit dem gewohnt hohen volumetrischen Wirkungsgrad zum Mischkopf. Der Vorteil hierbei liegt darin, daß die bis dato eingesetzten Schöpfkolbenpumpen eingespart werden können."

Hochdruck-Zahnrad dosierpumpe für chemische Anwendungen

Speziell für den Einsatz in der Hochdrucktechnologie mit kleinen Durchsätzen und niedrigen Viskositäten ist die GM-Baureihe mit rundem Plattenpaket um eine Option hinsichtlich Druckaufbauvermögen erweitert worden. Sie ist in den Fördergrößen 0,05 bis 20 ccm/U lieferbar und gewährleistet den Aufbau der geforderten hohen Betriebsdrücke selbst bei niedrigen Viskositäten. Durch das verbesserte Druckaufbauvermögen bei niedrigen Viskositäten (z.B. 250 bar, 100 mPas) lassen sich höhere volumetrische Wirkungsgrade bzw. ein größerer nutzbarer Drehzahlbereich erzielen. Damit steht neben einer kostenintensiven Kolbenpumpe nun auch eine preiswerte und robuste Zahnrad dosierpumpe zur Verfügung. Für die Hersteller von PUR-Formteilen, Blockschaum, Kühlmöbelisolationen oder Sandwichpanels bedeutet das konstante Prozessstabilität bei geringeren Investitionskosten.

495 Wörter

Für weitere Informationen:

Ute Watermann

Corporate Communications

Tel. +49 2191 67-1634

Fax +49 2191 67-70 1634

ute.watermann@oerlikon.com

André Wissenberg

Marketing & Corporate Communications

Tel. +49 2191 67-2331

Fax +49 2191 67-1294

andré.wissenberg@oerlikon.com

Seite 3

Über Oerlikon

Oerlikon (SIX: OERL) zählt weltweit zu den führenden Hightech-Industriekonzernen mit einem Fokus auf Maschinen- und Anlagenbau. Das Unternehmen steht für innovative Industrielösungen und Spitzentechnologien für Chemiefasermaschinen, Antriebe, Vakuumsysteme, Dünnfilm- Beschichtungen sowie Advanced Nanotechnology. Als Unternehmen mit schweizerischem Ursprung und einer über 100-jährigen Tradition ist Oerlikon mit rund 13 000 Mitarbeitenden an rund 160 Standorten in 34 Ländern und einem Umsatz von CHF 2,9 Mrd. im Jahr 2012 ein Global Player. Das Unternehmen investierte 2012 CHF 106 Mio. in Forschung und Entwicklung. Mehr als 1 000 Spezialisten erschaffen Produkte und Services von morgen. In den meisten Bereichen steht das Unternehmen an den jeweiligen globalen Märkten an erster oder zweiter Position.

Über Oerlikon Barmag

Oerlikon Barmag ist Weltmarktführer im Bereich Spinnanlagen für Chemiefasern wie Polyester, Nylon und Polypropylen sowie Texturiermaschinen. Als Dienstleister bietet Oerlikon Barmag im Bereich Engineering Lösungen entlang der textilen Wertschöpfungskette. Als zukunftsorientiertes Unternehmen legt Oerlikon Barmag bei all seinen Entwicklungen großen Wert auf Energieeffizienz und nachhaltige Technologien. Zu den Kernkompetenzen gehört die Fertigung der zugehörigen Komponenten für die Produktion von Chemiefasern wie Extruder, Spulköpfe, Pumpen und Galetten. Erfolgreich hat sich Oerlikon Barmag auch in der Nische positioniert: Wickler für Spezialgarne sowie Bändchen- und Monofilamentanlagen werden am Chemnitzer Standort entwickelt und produziert.

Für weitere Informationen: www.oerlikon.com/manmade-fibers