

BALINT MOLDENA | Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Oerlikon Balzers, dostawca wyprzedzających rozwiązań powierzchniowych w przemyśle wprowadził na rynek nowoczesną powłokę BALINT® MOLDENA. Warstwa ta została opracowana w celu zwiększenia wydajności form wtryskowych i narzędzi do wytłaczania tworzyw sztucznych. Szczególny nacisk został położony na przetwórstwo polimerów pochodzących z recyklingu, z dodatkami organicznymi (WPC), wzmocnionych włóknem szklanym (GFRP) oraz materiałów o wysokiej zawartości uniepalniaczy. Zastosowanie BALINT® MOLDENA zapewnia dłuższą trwałość formy, przy utrzymaniu wysokiej jakości wypraski.

Propozycje Oerlikon odpowiadają światowym wymogom zrównoważonego rozwoju, BALINT® MOLDENA jest konkretną realizacją tych wytycznych. Stosowanie powłoki obniża zużycie energii i przyczynia się do oszczędności zasobów naturalnych. Powłoka gwarantuje dłuższą trwałość narzędzia oraz wysoką jakość produktów. Szczególnie rekomendowana jest również w przetwórstwie polimerów do recyklingu.

Twardość. Odporność na ścieranie i korozję

BALINIT®MOLDENA charakteryzuje się wysoką twardością, odpornością na ścieranie, obojętnością chemiczną, wysoką odpornością na korozję. Grubość powłoki wynosi 7 µm. W sposób szczególny rekomendowana jest przy przetwarzaniu polimerów z różnego rodzaju wypełniaczami, jak np. włókna szklane (GFRP). Dodatkami organicznymi np. WPC, zawartością uniepalniaczy lub materiałami po recyklingu. Wymienione tu cechy powłoki, biorąc pod uwagę również właściwości przetwarzanego materiału i jego wpływu na narzędzie pozwalają na znaczne wydłużenie trwałości formy wtryskowej oraz poprawę jakości produktu.

BALINIT®MOLDENA cieszy się dużą popularnością wśród klientów na całym świecie, a w szczególności w Polsce. Każdy odbiorca podkreśla korzyści jakie osiągnął z zastosowania tego rozwiązania. Współpraca z Oerlikon wygląda w ten sposób, że klient powierza nam narzędzie, Oerlikon Balzers poddaje je uszlachetnieniu poprzez nałożenie powłoki na powierzchnie robocze formy i odsyła z powrotem do odbiorcy. Usługa jest realizowana w sposób profesjonalny, z pełnym wsparciem technicznym i w krótkim czasie. Serdecznie zapraszamy do współpracy. Poniżej prezentujemy dwa konkretne przykłady, gdzie podkreślamy wymierne korzyści jakie uzyskał klient.

Eliminacja odpadów - produkcja uchwytów do patelni

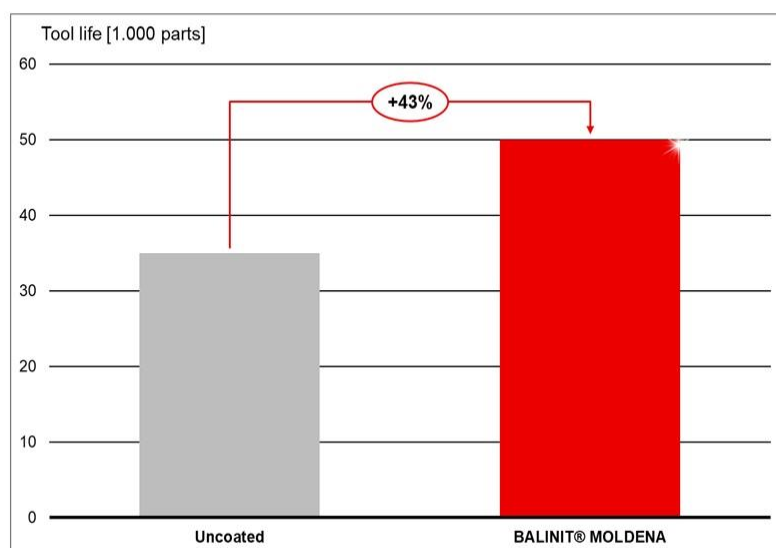
Firma Krishna Krishna Design & Manufacturing (Pune, Indie) jest producentem artykułów gospodarstwa domowego i naczyń kuchennych. Do produkcji teksturowanych uchwytów patelni stosuje bakelit, który jak wiadomo działa korozyjnie na formę. Problemem były częste przestoje oraz narosty na narzędziu. Skutkiem tego był wysoki wskaźnik odpadów oraz rosnące koszty. Co 30 000 cykli należało wykonać przegląd formy. Zastosowanie BALINIT® MOLDENA rozwiązało problematyczne zagadnienie. Wyeliminowano narosty, wydłużono czas pracy między przestojami. Wyniki są imponujące. Wskaźnik odpadów został zredukowany do zera. Przeglądy robione są co 50 000 cykli.



(Zdjęcie: AdobeStock_527918231)

BALINIT MOLDENA Plastic Injection Moulding

oerlikon
balzers



Tool
Injection Mould 02 cavity
Steel: Orvar Supreme (50-52 HRC)

Part produced
Part – Frying Pan Handle
Material: Bakelite

Challenge
Texture Glossy after 35,000 shots
Re texturing required after 35 K shots
Part catching and rejection

Benefit
Texture intact after 50 K shots & running
Part ejection is easy and quality is good
Rejection reduced to Zero

Source/ Customer
Customer: KKDM Pvt Ltd



Page 1

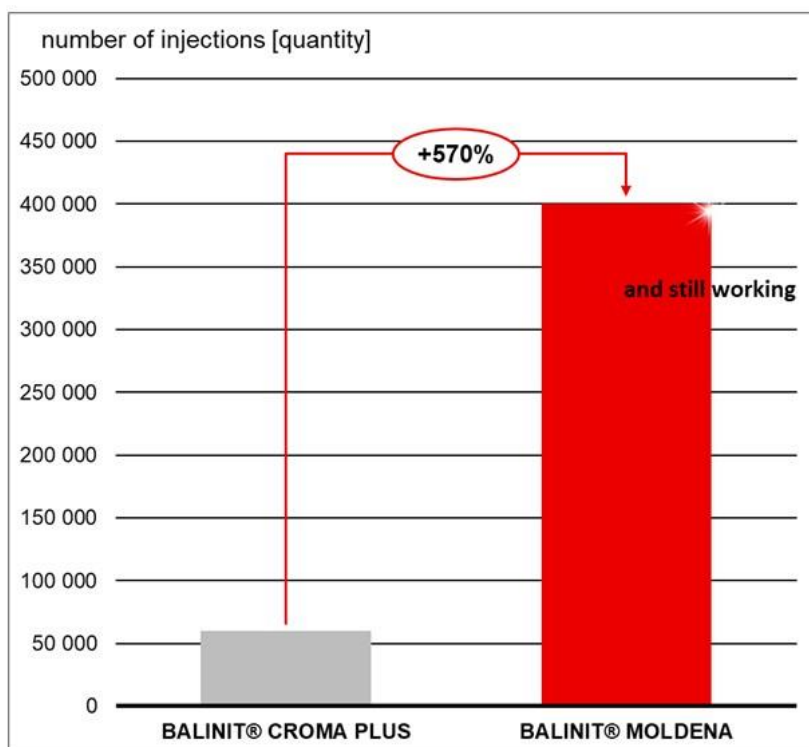
Forma wtryskowa, narzędzie Forma wtryskowa, stal.; Produkt końcowy: Uchwyt patelni, materiał: bakelit, Problemy: brak gładkiej powierzchni po 35 000 wtryskach, konieczne ponowne teksturowanie po 35 tys wtrysków, klejenie Korzyści: gładka powierzchnia po 50 tys wtrysków, łatwe rozformowanie, dobra jakość produktu końcowego, brak odpadów Źródło/klient: KKDM Pvt Ltd
BALINIT MOLDENA, nowa powłoka Oerlikon Balzers, przeznaczona do formowania wtryskowego i wytłaczania materiałów, oferuje niezwykle właściwości ściernie i korozyjne. Powłoka pozwoliła producentowi artykułów gospodarstwa domowego z Indii znacznie wydłużyć długość życia formy do produkcji uchwytów do patelni.

Większa wydajność – produkcja nóg doniczki z kompozytu drewniano - plastikowego

Prosperplast, wiodący polski producent wyrobów z tworzyw sztucznych dla domów i ogrodów, wykorzystuje kompozyt drewniano-plastikowy do produkcji nóg doniczkowych. Początkowo firma zmagala się z częstymi przestojami z powodu niskiej jakości powierzchni produktu oraz silnego odgazowania. Zastosowanie powłoki BALINIT® MOLDENA pomogło uzyskać wypraskę o wysokiej jakości, bez odpadów i przestojów na czyszczenie i polerowanie. Klient odnotował wymierne korzyści dzięki współpracy z Oerlikon Balzers

BALINIT® MOLDENA Injection

oerlikon
balzers



Tool: injection mold

Tool material: 1.2343, 46 HRC

Part produced:
Flower pot legs

Challenge:
durability, gassing, frequency of cleanings

Benefit:
better durability, no downtime for cleaning and polishing

Source/ Customer:
Prosperplast



Page 1

Wtrysk, narzędzie Forma wtryskowa, stal., Produkt końcowy: nogi doniczki, Problemy: trwałość formy, odgazowanie, częste konserwacje Korzyści: lepsza trwałość formy, brak przestojów na czyszczenie i polerowanie Źródło/klient:

Redukcja przestojów do zera dzięki produktom o niezmiennie wysokiej jakości. Prosperplast wykorzystuje powłokę BALINIT MOLDENA do formowania wtryskowego nóg doniczek.