

Fachmedienmitteilung**Regie führt das μ**

Bingen, 24. Januar 2018 – Bei der Herstellung von Reibahlen zählen für Urbschat-Tools drei Dinge: Präzision, Liefertempo – und eine Beschichtung für spezielle Fälle. Dabei schwört der Werkzeugspezialist auf BALIQ: Die Schichtfamilie von Oerlikon Balzers unterstützt mikrometergenaue Maßhaltigkeit und sorgt für deutlich mehr Prozesssicherheit wie auch Standzeit.

Im Werk von Urbschat-Tools in Ennepetal, am südlichen Rand des Ruhrgebiets, gilt ein aufschlussreiches Gebot: Tür zu bei Messprozessen! Diese könnten sonst von einem Luftzug oder Temperaturschwankungen beeinträchtigt werden. Denn bei der Produktion von hochpräzisen Maschinenreibahlen führen Fertigungstoleranzen von bis zu 1 Mikrometer (μ) Regie – nach dem Motto: Je kleiner der Durchmesser, desto geringer die Toleranz. Viele Messmaschinen müssen hier kapitulieren, denn ihre Genauigkeit reicht oft nicht aus.

Höchstmögliche Präzision geht Stephan Arendt jedoch über alles – und der Betriebsinhaber weiß, wie er diese erreicht: „Wir optimieren unsere Prozesse laufend und bieten unseren Mitarbeitern ein vernünftiges Arbeitsumfeld.“ Dahinter stehen 100-prozentige Aufmerksamkeit, feinfühliges Arbeiten, weitgehend standardisierte Abläufe, mehrfache Qualitätskontrollen durch verschiedene Personen sowie erstklassige Fertigungs- und Messtechnik wie etwa Rollomatic und Studer Maschinen sowie Z-Mike Laser.

Diese absolute Sorgfalt ist nötig, weil Reibahlen sozusagen das i-Tüpfelchen auf jede Präzisionsbohrung setzen. Als letzter spanender Arbeitsschritt reiben sie in einer Bohrung wenig Material mikrometergenau ab und sichern so die höchste geforderte Qualität und Oberflächengüte. Schlägt ihr finaler Einsatz fehl, ist der gesamte Aufwand für das gefertigte Werkstück in der Regel dahin.

BALIQ: Extrem maßhaltig und prozesssicher

Darum setzt Urbschat für schwer zerspanbare Materialien bzw. zur Hartbearbeitung (ab 58 HRC) auch Beschichtungen von Oerlikon Balzers ein – und schwört inzwischen auf BALIQ® ALCRONOS: „Sie bietet die geringsten Maßschwankungen und wir können unsere Prozesse am besten darauf abstimmen“, urteilt Stephan Arendt. Diese Vorteile ermöglicht die innovative Beschichtungstechnologie S3p (Scalable Pulsed Power Plasma): Damit lassen sich mikrometerdünne Schichten besonders gleichmäßig auch um scharfe Werkzeugkanten legen. Die reproduzierbare Schichtdicke ist für Urbschat ein entscheidendes Plus: „Wir haben lange nach einem Beschichtungspartner gesucht, der unsere Präzision mitträgt“, sagt Arendt, der auch BALINIT®-Beschichtungen von Oerlikon Balzers einsetzt.

Neben der Maßtreue überzeugt den Firmenchef auch die Leistungsstärke der sehr harten, gut haftenden BALIQ®-Schichten, die eine extrem glatte, defektfreie Oberfläche mitbringen. Nach seinen Informationen konnten Anwender damit ihre Standmengen in manchen Fällen schon mindestens verdoppeln. Dazu ist zu sagen: Urbschat beliefert ausschließlich Fachhändler, deren Endkunden aus Automobilindustrie, Werkzeug- und Formenbau, der Automatendrehtechnik oder Medizintechnik kommen.

Die Anforderungen dieser namhaften Klientel gelten natürlich auch für den Werkzeugspezialisten, der mit kürzesten Lieferzeiten von 24 Stunden für sein Lagersortiment wirbt: „Wir sind nicht der größte, aber der schnellste Reibahlenlieferant“, so Stephan Arendt. Ein Lieferant, der Mikromaße zur

Firmenphilosophie macht: Die kleinste Reibahle im Sortiment hat einen Durchmesser von 0,1 Millimeter. Fertigen kann Urbschat jedoch schon Durchmesser von 0,05 mm – etwa so dünn wie ein Haar.

Über Urbschat

Gegründet 1986, fertigt die Urbschat-Tools GmbH für den Fachhandel Präzisionswerkzeuge aus Vollhartmetall, insbesondere VHM-Reibahlen und -Einzahnfräser samt Sonderanfertigungen. Im Werk Ennepetal sorgen elf Mitarbeiter mit modernster CNC-Schleiftechnik und Messtechnik für höchste Präzision und schnellste Lieferzeiten von 24 Stunden.

www.urbschat-tools.de

Über Oerlikon Balzers

Oerlikon Balzers ist ein weltweit führender Anbieter von Beschichtungen, die die Leistungsfähigkeit und Lebensdauer von Präzisionsbauteilen sowie von Werkzeugen für die Metall- und Kunststoffverarbeitung wesentlich verbessern. Diese unter den Markennamen BALINIT und BALIQ entwickelten Beschichtungen sind extrem dünn, zeichnen sich durch hohe Härte aus und reduzieren Reibung und Verschleiß entscheidend. BALITHERM bietet ein breites Spektrum an Wärmebehandlungen, während BALTONE Beschichtungen umfasst, die mit ihren eleganten Farben perfekt geeignet sind für dekorative Anwendungen. Unter der Technologie-Marke ePD entwickelt das Unternehmen integrierte Dienstleistungen und Lösungen für die Metallisierung von Kunststoffteilen im Chromlook.

Weltweit sind mehr als 1'100 Beschichtungsanlagen bei Oerlikon Balzers und seinen Kunden im Einsatz. Entwicklung und Montage der Balzers Anlagen sind in Liechtenstein und in Bergisch Gladbach (Deutschland) ansässig. Oerlikon Balzers verfügt über ein dynamisch wachsendes Netz von über 100 Beschichtungszentren in 35 Ländern Europas, Nord- und Südamerikas und Asiens. Zusammen mit Oerlikon Metco ist Oerlikon Balzers Teil des Surface Solutions Segmentes des Schweizer Oerlikon-Konzerns (SIX: OERL).

www.oerlikon.com/balzers/de

Bild 1



Bei der Fertigung von Reibahlen zählen für Urbschat-Tools drei Dinge: Präzision, Liefertempo – und eine Beschichtung wie BALIQ® für spezielle Fälle. / Foto: Oerlikon Balzers

Bild 2

Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH
Am Ockenheimer Graben 41
DE-55411 Bingen

Telefon: +49 6721 793-0
Fax: +49 6721 2374
www.oerlikon.com/balzers/de



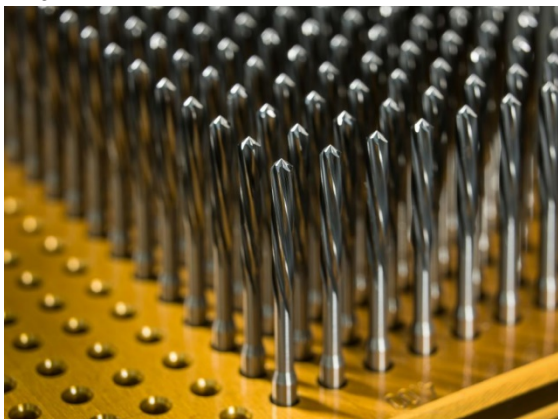
Nur mit Lasermessung ist die Mikrometergenauigkeit bei Urbschat-Tools gesichert.
Foto: Oerlikon Balzers

Bild 3



Hat lange nach einem Beschichtungspartner gesucht, der seine Präzision mitträgt: Urbschat-Inhaber Stephan Arendt (links), hier mit Berater Klaus Springer von Oerlikon Balzers.
Foto: Oerlikon Balzers

Bild 4



Auf den Reibahlen von Urbschat unterstützen BALIQ-Schichten von Oerlikon Balzers die mikrometergenaue Maßhaltigkeit und sorgen für deutlich mehr Prozesssicherheit wie auch Standzeit.
Foto: Oerlikon Balzers

Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte:

Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH
Am Ockenheimer Graben 41
DE-55411 Bingen

Telefon: +49 6721 793-0
Fax: +49 6721 2374
www.oerlikon.com/balzers/de

Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH
Frau Anke Faber/Kommunikation
Am Ockenheimer Graben 41
D-55411 Bingen
Tel.: +49 (0) 6721 / 793 125
Fax: +49 (0) 6721 / 793 104
anke.faber@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/de

Pressebetreuung Deutschland:

Thilo Horvatitsch textkommunikation
büro für presse- und öffentlichkeitsarbeit
Am Römerberg 5
D-55270 Essenheim
Tel. +49 (0) 61 36 / 468 90 20
Fax +49 (0) 61 36 / 468 62 34
thilo@horvatitsch.de
www.horvatitsch.de