

Bearbeitungsverfahren für anspruchsvolle Produkte

Maschinenliste

Qualität „Made in Germany“



Unser Know-how basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung von Einzelteilen, komplexen Komponenten und kompletten Baugruppen.

Wir fühlen uns sowohl im Textilmaschinenbau als auch im allgemeinen Maschinenbau zu Hause und stellen täglich unseren guten Ruf als innovativer Produktentwickler und Qualitätsfertiger unter Beweis.

Für unsere Kunden finden wir Lösungen zur wirtschaftlichen Herstellung ihrer Erzeugnisse – „Made in Germany“.

Was dürfen wir für Sie produzieren?

Unsere Bearbeitungsverfahren:

1. Fräsen
2. Drehen
3. Auswuchten
4. Tieflochbohren
5. Schleifen
6. Messen

1. Fräsmaschinen

Technologie Fräsen	Steuerung	Achsen	Verfahrweg [mm]			Maschinentyp
			X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	

CNC-Fräsen universell / HSC-Fräsen

BAZ universell; autom. Wz-wechsel; Schwenkbrücke; zus. Rundtisch horizontal / vertikal	Heidenhain iTNC 530	5	6000	1000	1300	Matec 50 HV
BAZ; universell; autom. Wz-wechsel; Rundtisch; horizontal / vertikal; 5 Seiten Bearbeitung; Winkelkopf	Heidenhain Mill Plus	4	1250	880	800	DMG DMU 125 P
BAZ; universell; autom. Wz-wechsel; Rundtisch; Palettenspeicher; Universalfräskopf (B-Achse)	Heidenhain TNC 640	5	800	1050	850	DMG DMC 80 U duoBlock ab 2015
BAZ; universell; autom. Wz-wechsel; Rundtisch; horizontal / vertikal	3D- Bahnsteuerung Mill Plus IT	5	800	700	600	DMG DMU 80 P
BAZ; autom. Wz-wechsel; vertikal; 12000 U/min	OSP 7000 M	3 (5)	762	460	450	Okuma MX - 45 VAE
Universell; autom. Wz-wechsel; NC-Schwenk-Rundtisch; 3 Paletten; vertikal	Heidenhain iTNC 530	5	600	450	450	Hermle C20
BAZ; autom. Wz-wechsel; vertikal; HSC - 60.000 U/min		5	425	455	240	

CNC-Fräsen Fastems

Fastems Regalsystem mit 285 Palettenplätzen; 2 BAZ Okuma Space-Center MA-600HII; 1 BAZ Okuma Space-Center MA-800HB	OSP E 100 M	4	1100	1000	800	Flexibles Fertigungs- system Fastems / Okuma
---	-------------	---	------	------	-----	---

CNC-Fräsen Großteilebearbeitung

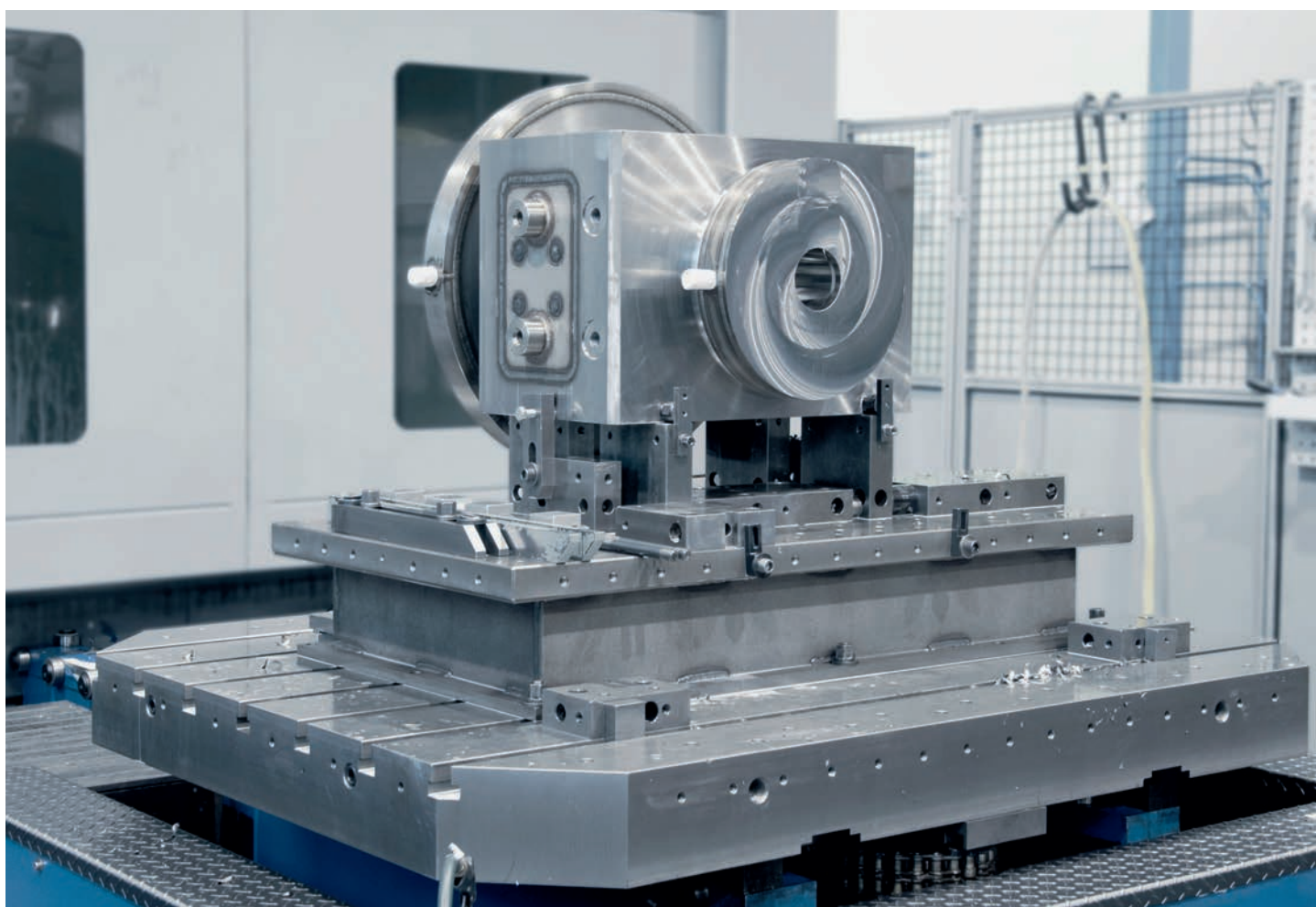
BAZ; Portal; autom. Wz-wechsel; 2 Paletten; horizontal / vertikal; 5 Seiten Bearbeitung	OSP 7000 M	3	5000	2600	1400	Okuma MCM - B 25 x 50 E-P
Bohrwerk; autom. Wz-wechsel; 2 Paletten; vertikal; 4 Seiten Bearbeitung; NC-Achse im Tisch	Siemens Sinumerik 840 D	4	3200	2500	2200	Burkhardt + Weber MCX 1400

2.1 Horizontale Drehmaschinen

Technologie Drehen	Steuerung	max. Drehlänge [mm]	Spitzenweite [mm]	max. Umlaufdurchm. über Bett [mm]	Sonderausrüstung u. Zubehör	Maschinentyp
CNC	Fagor	5500	6000	1600	Lünette feststehend / Durchmesser 150 – 1500	Geminis GHT-9-2000 G2
CNC; Dreh- und Fräszentrum	Siemens Sinumerik 840 D	3000	3050	700	Lünette NC gesteuert / selbstzentrierend / Durchmesser 85 – 350; CNC Reitstock	DMG CTX 3000 gamma TC Gildemeister
Zyklensteuerung	Siemens Sinumerik 810 D	3050	3000	810	Lünette feststehend / Durchmesser 250 – 510; Bohrbock abnehmbar am Planschieber; Hohlspindelanschlag / Verstellbereich 90 – 110	Weiler E 80 x 3000
CNC; Kassettenaufnahme; kein Spindeldurchgang; lange Bohrstangen	Mazatrol T Plus	1950	2066	805	NC programmierbarer Reitstock; Bohrstangenaufnahmedurchmesser 20 Außendurchmesser 63	Mazak Slant Turn 50 N X 2000
CNC Dreh - u. Fräszentrum	OSP 7000 L Bahnsteuerung 5 - Achsen	1930	2000	580	Lünette feststehend / Durchmesser 150 – 280; Lünette selbstzentrierend / Durchmesser 35 – 245	Okuma MacTurn 50 x 2000
CNC; Stangenautomat	Siemens Sinumerik 840 D	1250		700	Stangenzuführungsautomat bis Durchmesser 65; Lünette NC gesteuert / selbstzentrierend / Durchmesser 6 – 70	DMG CTX 1250 beta TC4A Gildemeister
CNC; max. 650 von Stange	OSP 7000 L	320		530		Okuma LB 15 II / C 1000

2.2 4-Achsen CNC Dreh- und Fräs-BAZ

Technologie Drehen und Fräsen	Steuerung	max. Verfahrweg Fräsen [mm]	max. Verfahrweg Drehen [mm]	Maschinentyp
CNC Vertikaldreh- und fräsmaschine inkl. kubischer 5-Achsenbearbeitung	Siemens Sinumerik 840 D	X-Achse 2150 Y-Achse 1425 Z-Achse 1000	Ø Störkreis 2000 Dreh-Ø bis 1950 Planscheibe 1800	Unisign Unicom 6000

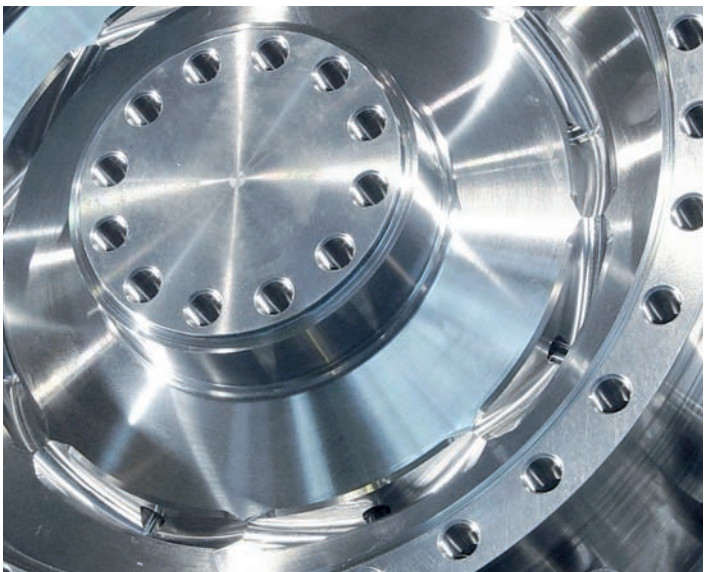


3. Auswuchtmaschinen

	Schenck HM 40 BU SL/U	Schenck HS 3 B/Tex	Schenck H 1 BK	Schenck HS 3 B/Tex
Technologie Auswuchten	große Rotore	mittlere Rotore	kleine Rotore	mittlere Rotore
max. Rotorgewicht [kg]	3000	150	10	250
max. Rotordurchmesser mit Schutzhaube [mm]	1600	400	360	400
max. Rotorlänge [mm]	3000	1400	500	1830
max. Auswuchtungsgüte [pro kg]	0,1 gmm 0,5 gmm	1 gmm	0,1 gmm	1 gmm
Auswuchtdrehzahl [U/min]	145 – 1450 110 – 1120	400 - 13.000	280 – 2850	560 – 18.000

4. Tieflochbohrmaschinen

Technologie Tieflochbohren	Bohrtiefe Z [mm]	Bohrungs- durchmesser [mm]	Drehzahl- bereich [min ⁻¹]	Tischfläche [mm]	Maschinentyp
3-Achsen Tieflochbohren; Tauchspindelvorrichtung für Durchmesser < 3 mm; 100 bar Innendruckkühlung	1000	3 – 25	60 – 6000	700 x 500	Ixion X1TL



5.1 Flachschleifmaschinen

Technologie Flachschleifen	Steuerung	max. Schleifhub in X (längs) [mm]	min. Schleifhub in X [mm]	max. Schleifhub in Z (quer) [mm]	max. Schleifhub in Y (hoch) [mm]	Maschinentyp
Horizontal- flachschleifen; zyklengesteuert	Ergomatic	1300	100	560	1 x 550 1 x 810	Blohm Planomat 612 (2x)

5.2 Rundschleifmaschinen

Technologie Rundschleifen	Steuerung	Tischlängs- bewegung [mm]	max. Schleif- länge [mm]	max. Spitzen- weite [mm]	max. Schleif- durchmesser ohne Setz- stock [mm]	max. Schleif- durchmesser mit Setz- stock [mm]	Maschinentyp
Außen- u. Innenrund CNC	Siemens Sinumerik 840 D	1000	1000		600		Voumard VM 300
Außen- u. Innenrund konventionell		1100	1000	1000	349		Kellenberger UR 175 x 1000
Außen- u. Innenrund CNC	Kelco-70	1550	1500	1500	349		Kellenberger UR 175 x 1500
Außen- u. Innenrund konventionell		2180	2000	2000	355	140	SA 6 U x 2000
Außen- u. Innenrund CNC	Siemens Sinumerik 820 G	3000	2870	3000	515		SA 6 / 2U x 3000

6. Messmaschinen

Technologie Messen	Breite [mm]	Länge [mm]	Höhe [mm]	Maschinentyp
3-D Messmaschine	1180	2990	900	Mitutoyo Euro-C-1230 10
3-D Messmaschine	1180	1990	900	Mitutoyo Euro Crysta C-1220 10
3-D Messmaschine	1000	1550	850	Leitz PMM 181010

Oerlikon Neumag

Zweigniederlassung der
Oerlikon Textile GmbH & Co. KG
Christianstraße 168–170
D - 24536 Neumünster

www.oerlikon.com/manmade-fibers/allgemeiner-maschinenbau

Haben Sie Fragen?

Dann sprechen Sie gleich persönlich
mit unseren Spezialisten des
Allgemeinen Maschinenbaus:

Dipl.-Ing. Erik Walkling
Vertriebsleitung
Allgemeiner Maschinenbau
Phone: +49 4321 305 175
Fax: +49 4321 305 160
erik.walkling@oerlikon.com