



# NanoParticle Jetting™





### Technology

- NanoParticle Jetting<sup>™</sup> (NPJ) direct jetting of materials dispersion on a tray
- Liquid applied over nozzles
- 24 printheads (12 for material / 12 for support)
- Liquid contains nanoparticles (ceramics) in dispersion
- Liquid is only used as a carrier medium and evaporates immediately after jetting
- Nanoparticles retained by the special liquid formula remain in printed part
- After printing, a green piece is removed from the platform and processed into a final product in a sintering furnace





Image rights: XJe

### **Properties**

- "Near-Net" Shape
- Natural surface finishing
- Extremely sharp edges
- Compressive strength
- leolation
- Less weight, strong and stable

### **Applications**

- Healthcare and medical devices
- Automotive and Aerospace
- Defense and Energy
- Consumer Goods

Machine	Max. tray size	Quantity	Materials	<b>Delivery time</b>
			Ceramic Zirconia (ZrO2)	
XJet Carmel 1400	500 x 280 mm	1 - 250 units (depending on the size)	Testing Criteria: ISO13356	2 to 4 working days
			Material Hardness: 12.3 GPa	
			Material Density: 6.01-6.04 g\cm3	
			Roughness: N10-N11 (<20 microns)	





# NanoParticle Jetting™







Bildrechte: XJe

### **Technologie**

- NanoParticle Jetting<sup>™</sup> (NPJ) direktes Einspritzen von Materialdispersionen auf die Bautplattform
- Flüssigkeit wird über Düsen aufgetragen
- 24 Druckköpfe (12 für Material / 12 für Supportmaterial)
- In der Flüssigkeit sind Nano-Partikel (Keramik) und ein Binder enthalten
- Die Flüssigkeit dient nur als Trägermedium und verdampft direkt nach dem Auftrag
- Zurück bleiben die Nanopartikel welche durch den Binder zusammengehalten werden
- Nach dem Druckvorgang wird der sogenannte Grünling von der Plattform entfernt und in einem Sinterofen zum Endprodukt verarbeitet

### **Eigenschaften**

- Less weight, strong and stable
- Endkonturnahe Fertigung
- Sehr glatte, natürliche Oberflächen
- Scharfe Kanten
- Druckfestigkeit
- Isolation
- Weniger Gewicht und Stabilität

### **Anwendungen**

- Gesundheitswesen und medizinische Geräte
- Automotive und Aerospace
- Verteidigungsindustrie und Energieversorgung
- Konsumgüter

Maschine	Max.	Stückzahl	Material	Lieferzeit
	Bauplattengröße			
XJet Carmel 1400	500 x 280 mm		Keramik Zirconia (ZrO2)	
		1 - 250 Teile (je nach	Prüfkriterien: ISO13356	
		Größe auch Kleinserien)	Materialhärte: 12.3 GPa	2 – 4 Arbeitstage
			Materialdichte: 6.01-6.04 g\cm3	
			Rauigkeit: N10-N11 (<20 Mikrometer)	