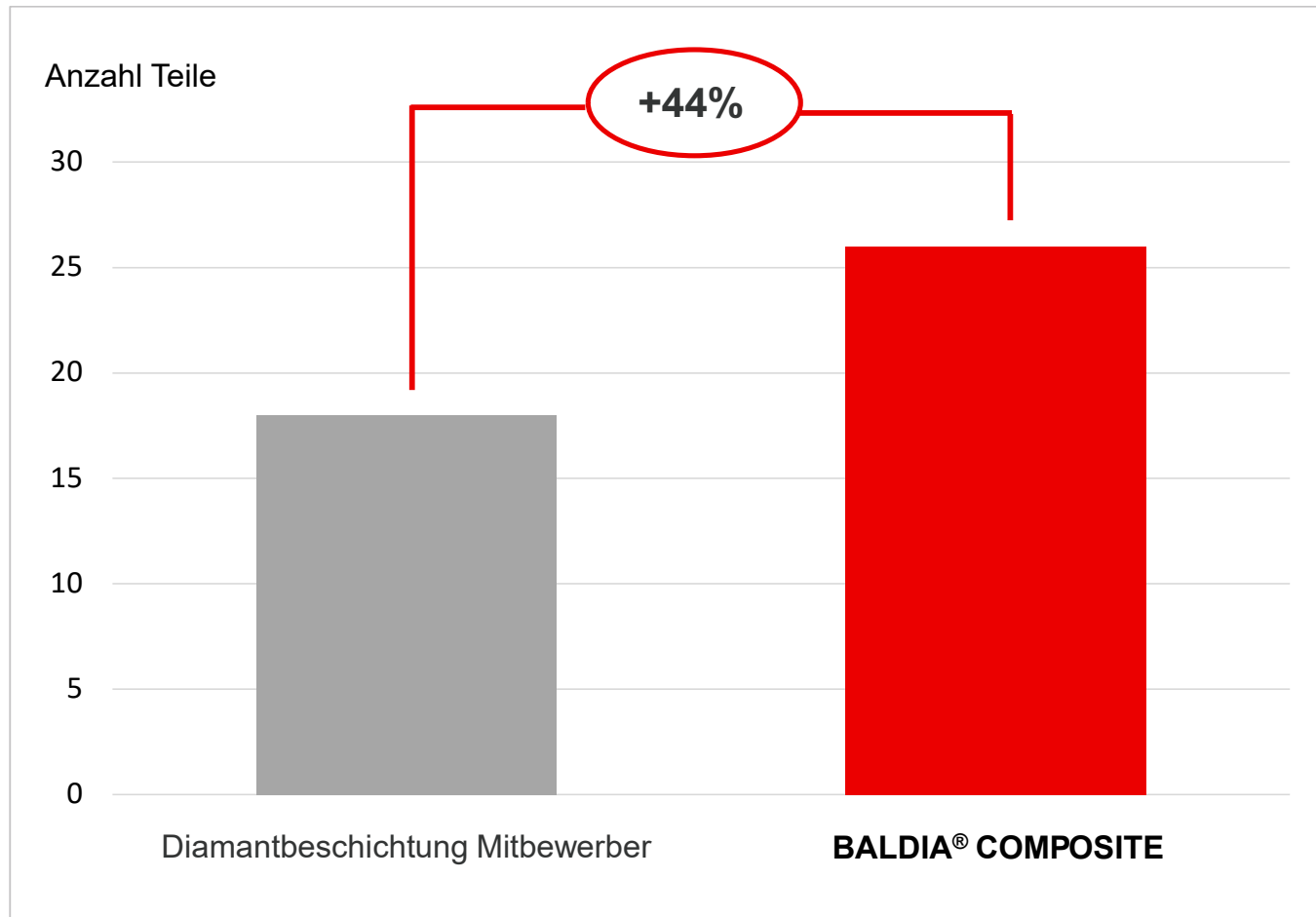


Maximale Produktivität beim Fräsen von Graphit mit BALDIA COMPOSITE



Werkzeug:

Kugelpkopffräser
3X20 mm (2 Zähne)

Werkstoff:

Graphit R8650

Schnittdaten:

$v_c = 283$ m/min
RPM = 30,027 1/min
 $f_t = 0.050$ mm/Z

Vorteil:

- Geringer Verschleiß des Werkzeugs, hohe Prozessstabilität, hohe Genauigkeit und hervorragende Oberflächengüte
- Höhere Produktivität (26 Teile vs. 18 Teile des Wettbewerbers)
- Weniger Werkzeugwechsel erforderlich

Quelle:

Europäischer Werkzeughersteller