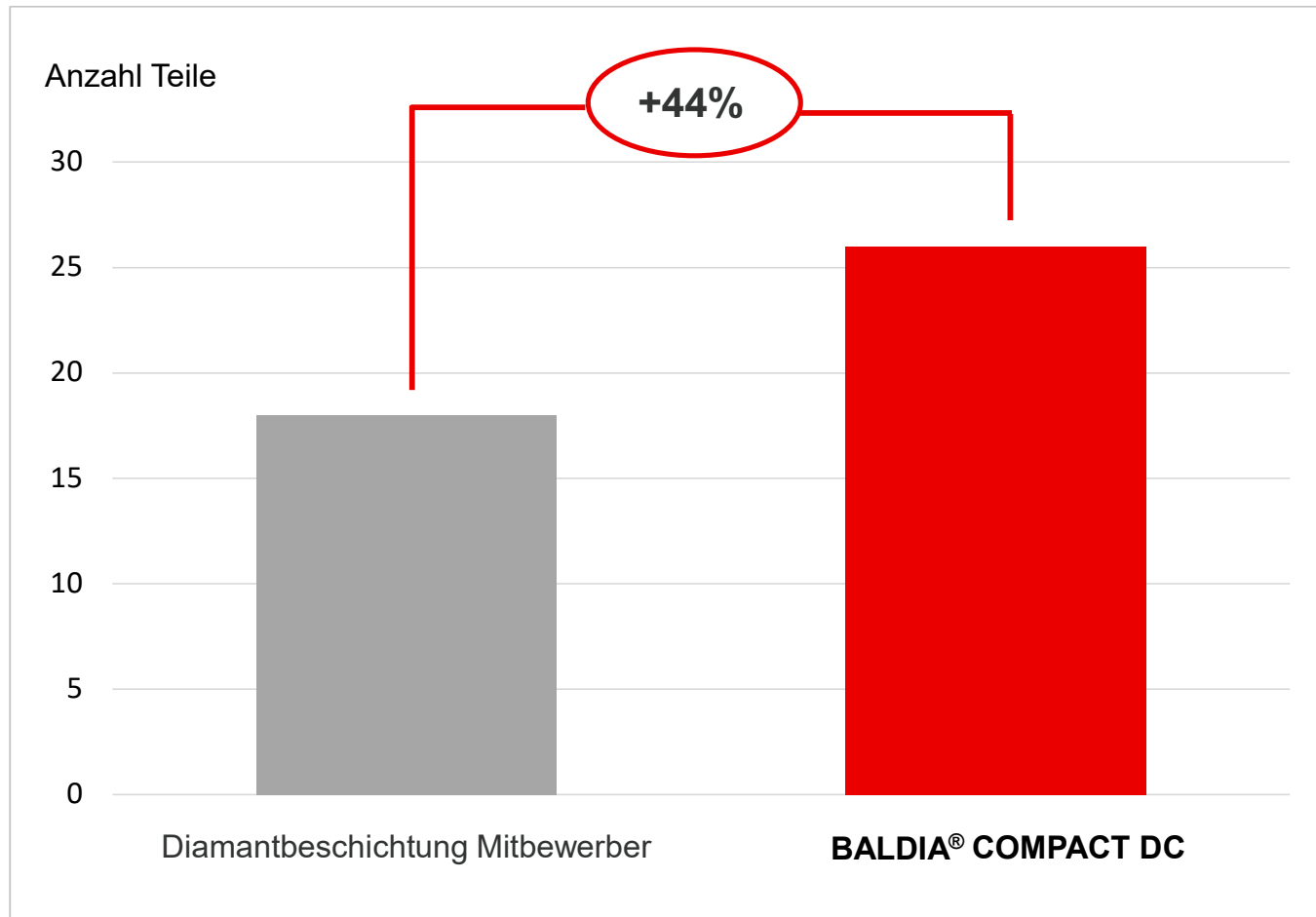


# Maximale Produktivität beim Fräsen von Graphit mit BALDIA COMPACT DC

**oerlikon**  
balzers



## Werkzeug:

Kugelpkopffräser  
3X20 mm (2 Zähne)

## Werkstoff:

Graphit R8650

## Schnittdaten:

$v_c = 283$  m/min  
RPM = 30,027 1/min  
 $f_t = 0.050$  mm/Z

## Vorteil:

- Geringer Verschleiß des Werkzeugs, hohe Prozessstabilität, hohe Genauigkeit und hervorragende Oberflächengüte
- Höhere Produktivität (26 Teile vs. 18 Teile des Wettbewerbers)
- Weniger Werkzeugwechsel erforderlich

## Quelle:

Europäischer Werkzeughersteller