

Megnövelt hatékonyság és magasabb éltartam a műanyagfeldolgozásban az új BALINIT® MODENA bevonattal

A világ egyik vezető Oerlikon technológiai márkája az Oerlikon Balzers, amely fejlett felületi megoldásokat kínál a fém- és műanyagfeldolgozó ipar számára, 2022 júliusában mutatta be a BALINIT® MODENA-t. A kifejezetten az erősített polimerek fröccsöntéséhez és extrudálásához kifejlesztett bevonat kiváló abrazív kopás- és korrózióállósággal rendelkezik, így az tökéletes üvegszál erősítésű műanyagokkal (GFRP) és a teljes mértékben újrahasznosított anyagokkal való alkalmazásokhoz is, míg közben hosszabb öntőforma élettartamot biztosít, és kiváló minőségű termékeket eredményez.

Az Oerlikon fenntarthatósági stratégiájával összhangban a BALINIT® MODENA optimális megoldás az új és újrahasznosítható műanyagok feldolgozására, az energiahatékonyság javítása és az erőforrások megőrzése érdekében. További fontos tulajdonsága, hogy a bevonat megnöveli a öntőforma élettartamát, így a felhasználók a stabil gyártási folyamatból és kiváló minőségű késztermékekből profitálnak.

Keményebb, mint elődje, kiemelkedő kopás és korróziós tulajdonságokkal

Az újonnan fejlesztett BALINIT® MODENA bevonat mindössze 7 µm vastag, szinte az összes korábbi műanyag feldolgozásra használt bevonat keménységét meghaladja, és kiemelkedő kopás- és korrózióállóságot biztosít. Ezek a tulajdonságok tökéletes bevonattá teszik fröccsöntéshez és erősen koptató hatású – mint például üvegszál erősítésű műanyag – anyagok extrudálásához, valamint ideális korrozív anyagok, például teljesen újrahasznosított vagy magas égésgátló tartalmú anyagok fröccsöntéséhez. A BALINIT® MODENA már hatékonynak bizonyult két vevői projektben is, melyben a fröccsöntés során kisebb kopást mutat, mint a bevonat nélküli szerszám, és hagyományos kopásálló bevonatok.

Nullára csökkent selejtarány serpenyők gyártásakor

A Krishna Krishna Design & Manufacturing cég háztartási cikkek és edények gyártója, székhelye az indiai Pune közelében található. A texturált serpenyőfogantyú előállításához a nagyon korrozív Bakelit anyagot használják. A vállalat folyamatosan küzdött a rövid karbantartási intervallumokkal, és a minden 30 000 lövés után a forma felületén megjelenő anyagfeltapadással, ami megnövekedett selejtarányhoz és ezáltal magas

termelési költségekhez vezetett. Az Oerlikon Balzers a BALINIT® MOLDENA alkalmazására tett javaslatot ehhez a feladathoz, amely gyakorlatilag azonnal megoldotta a gyártási problémákat.

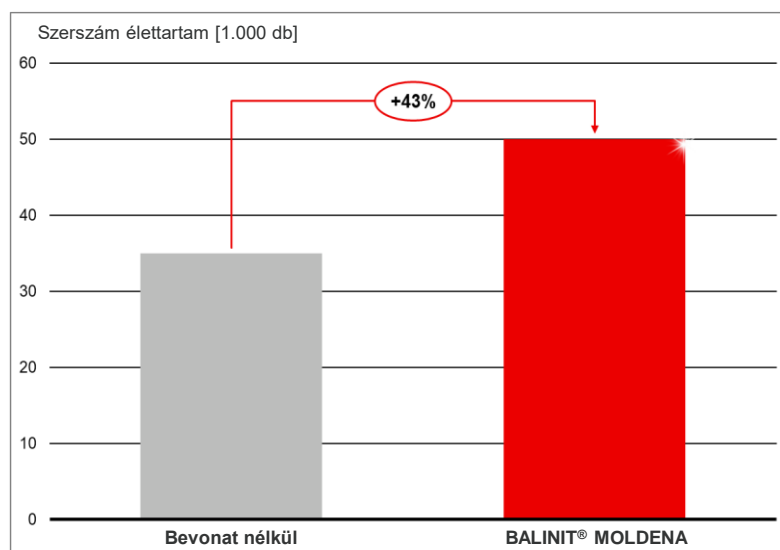


(Kép forrása: AdobeStock_527918231)

A serpenyőfogantyú gyártása az öntőforma BALINIT® MOLDENA-val történő bevonása után lenyűgöző volt: a formaleválasztás még 50 000 lövés után is olyan egyszerű volt, mint az első lövéskor, és a fogantyú eredeti textúrája is megmaradt. Miután a selejtarány nullára csökkent, az ügyfél visszajelzései nagyon pozitívak voltak, mivel a BALINIT® MOLDENA a gyártás során bizonyította magas kopás- és korrózióállóságát, valamint a kiváló tapadásgátló tulajdonságát.

BALINIT® MOLDENA Műanyag fröccsöntés

oerlikon
balzers



Szerszám

Fröccsöntő szerszám, 2 fészkes
Acél: Orvar Supreme (50-52 HRC)

Gyártott alkatrész

Alkatrész – Serpenyő fogantyú
Anyag: Bakelit

Kihívás

Tükrös felület újratextúrázás szükséges
35.000 lövés után
Alkatrész betapadás és selejt

Előnyök

A textúra ép 50.000 lövés után, és még fut.
A darab kidobása egyszerű és jó a minőség. A selejt nullára csökkent

Forrás / Vevő

Vevő: KKDM Pvt Ltd



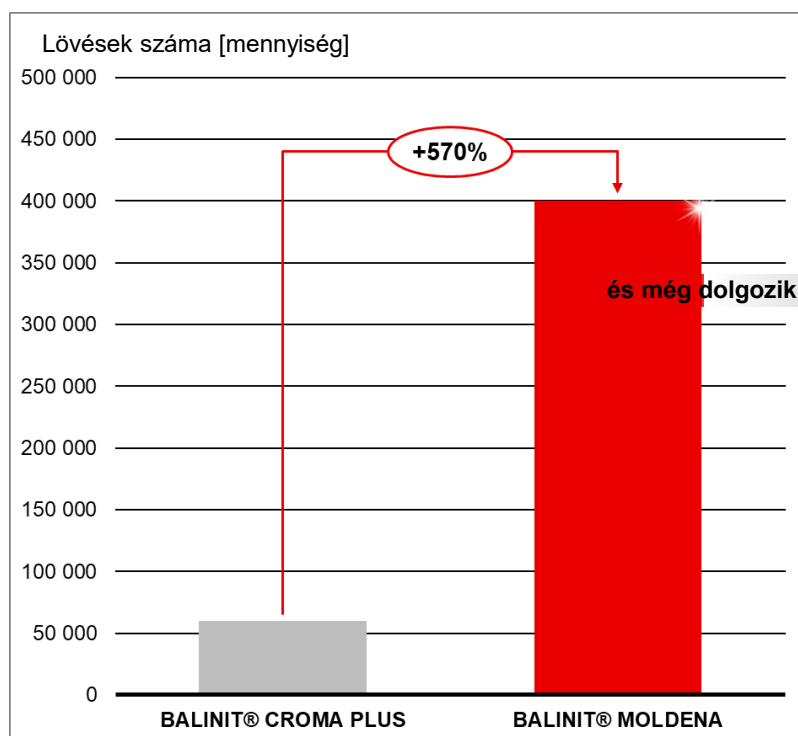
Az Oerlikon Balzers új BALINIT® MOLDENA bevonata erősített műanyagok fröccsöntéséhez és extrudálásához kiváló kopás- és korrózióállóságot biztosít. A serpenyőfogantyúk gyártása során egy indiai háztartási cikkek és edények gyártójának a bevonat segítette, hogy jelentősen meghosszabbítsa az öntőforma élettartamát. (Grafikon forrása: Oerlikon Balzers)

Termelékenység növekedése fa-műanyag kompozitból készülő virágcserep lábak gyártása során

A Prosperplast a háztartási és kerti műanyag termékek egyik vezető gyártója, székhelye Lengyelországban található. A virágcserep lábak előállításához fa-műanyag kompozitot használnak. Kezdetben a termékek problémásak voltak a rossz felületi minőség és az erős kigázosodás miatt, ami gyakori gyártás leállásokat tett szükségessé az öntőforma felületének tisztításához és polírozásához. Egy korábbiól az új BALINIT® MOLDENA bevonatra való áttérés segítette elérni a kívánt kiváló termékminőséget, selejt és a tisztítási és polírozási leállások nélkül.

BALINIT® MOLDENA Fröccsöntés

oerlikon
balzers



Szerszám: fröccsöntő forma

Szerszám anyaga:
1.2343, 46 HRC

Gyártott darab:
Virágcserep lábak

Kihívás:
tartósság, kigázosodás,
gyakori tisztítások

Előnyök:
jobb tartósság, nincs állásidő a
tisztítás és polírozás miatt

Forrás / Vevő:
Prosperplast



A selejt és az állásidő nullára csökkent a folyamatosan magas termékminőségnek köszönhetően: A Prosperplast a BALINIT® MOLDENA bevonatot használja a virágcserep lábak fröccsöntéséhez. (Grafikon forrása: Oerlikon Balzers)

További információkért forduljon hozzánk :

Oerlikon Balzers Coating Austria
GmbH Magyarországi fióktelepe
HU-8000 Székesfehérvár
Alba Ipari Zóna
Babér u. 6.
T +36 22 506 631

F +36 22 506 632
info.balzers.hu@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/hu

Az Oerlikon Balzers bemutatása

Az Oerlikon Balzers a precíziós alkatrészek, valamint a fém- és műanyag-feldolgozó iparág szerszámainak paramétereit és ellenálló képességét jelentős mértékben fokozó felületkezelési eljárások egyik világvezető szállítója. A BALINIT és BALIQ néven forgalmazott, rendkívül vékony és egyedülállóan kemény bevonatok csökkentik a súrlódást és a kopást. A BALITHERM márkanév a hőkezelési szolgáltatások széles kínálatát nyitja meg a felhasználók számára, míg a színek nagy választékában rendelkezésre álló BALTONE márkájú bevonatok kiválóan alkalmazhatók dekorációs célokra. A BALIMED vékonyréteg bevonatok kopásállósági, biokompatibilitási, antimikrobiális és kémiaiailag inert tulajdonságaikkal kifejezetten a gyógyászati alkalmazásokat hivatottak szolgálni.

Világszerte több, mint 1300 bevonatoló rendszer üzemel az Oerlikon Balzers telephelyein és ügyfeleinél. A Balzers rendszerek tervezését és összeállítását Lichtensteinben, Langenthalban (Svájc) és Bergisch Gladbachban (Németország) végzik. Az Oerlikon Balzers Európa, Amerika és Ázsia 35 országában több, mint 110 bevonatoló központ dinamikusan növekvő hálózatát működteti. Az Oerlikon Balzers – együtt az Oerlikon Metco és az Oerlikon AM cégekkel – a svájci székhelyű Oerlikon Group (SIX: OERL) Surface Solutions divíziójának tagja

Az Oerlikon bemutatása

Az Oerlikon (SIX: OERL) a globális innováció hajtómotorja a felületkezelés, a polimerfeldolgozás és az additív gyártás területein. A csoport megoldásai és átfogó szakmai szolgáltatásai, valamint korszerű anyagai javítják és maximalizálják az ügyfelek termékeinek és gyártási folyamatainak teljesítményét, funkcionalitását, illetve a tervezhetőséget és fenntarthatóságot a kulcsfontosságú iparágakban. Évtizedek óta úttörő a technológiai fejlesztésekben; mindenben, amit az Oerlikon csinál az a szenvedélye vezérli, hogy segítse ügyfeleit céljaik elérésében és a fenntartható világ előmozdításában. A csoport székhelye a svájci Pfäffikonban található, és két divíziója működik: a Surface Solutions és Polymer Processing Solutions. Globális lábnyoma több mint 11 800 alkalmazott, 38 ország 207 telephelyén. 2021-ben az Oerlikon 2,6 milliárd svájci frank árbevételt ért el, és 105 millió svájci frankot fektetett be a kutatás-fejlesztésbe.