

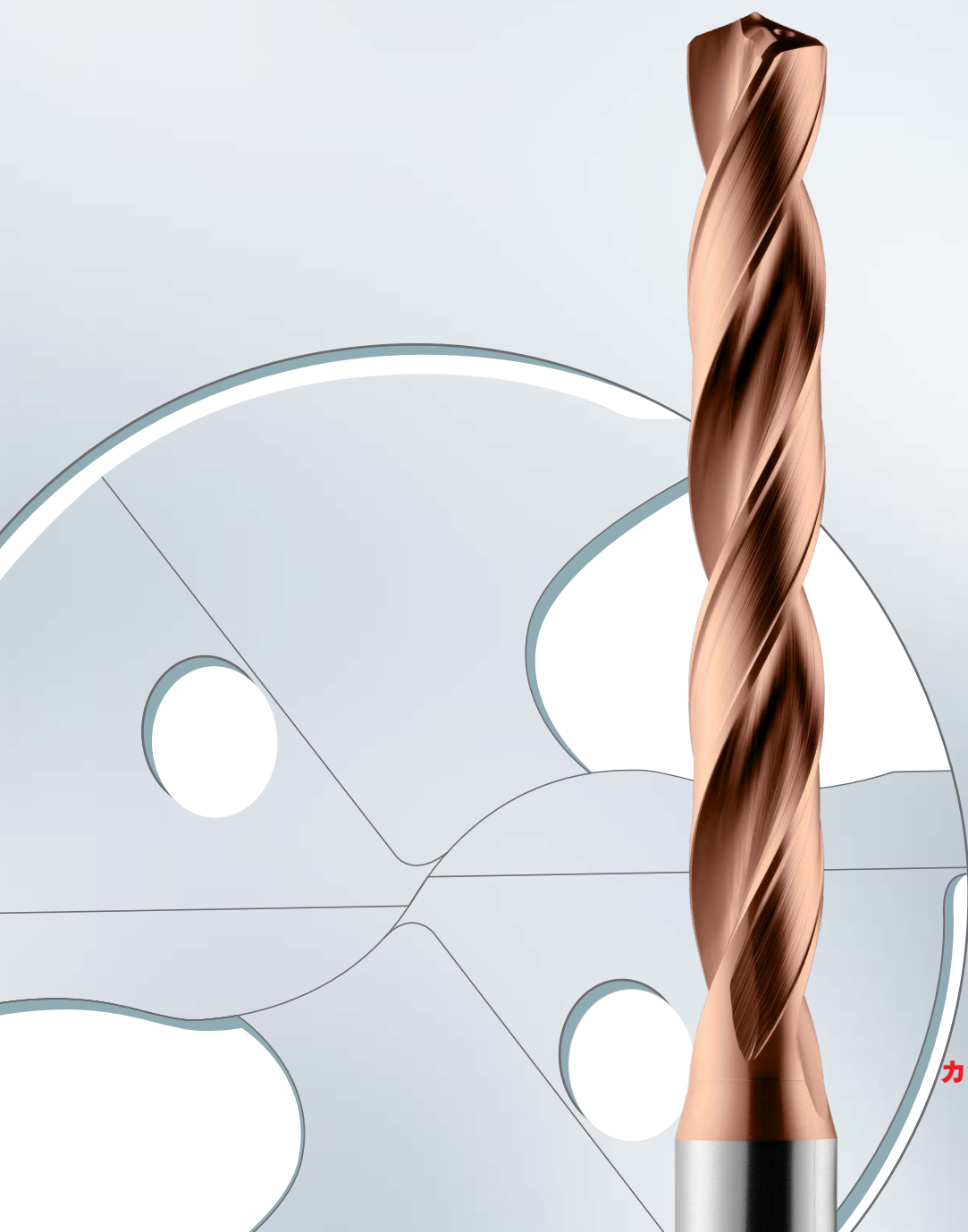
oerlikon
balzers

BALINIT OPTURA

Power.

Protection.

Performance.



カッティングツール



BALINIT OPTURA -

鋼鉄と鋳鉄の穴あけ加工における最高品質を実現

穴あけ加工は最も要求の厳しい加工プロセスの一つであり、幅広い材料と穴の深さにおいて、精度、工具寿命、プロセス信頼性に対する高い要望が課せられます。BALINIT® OPTURAは、これらの課題に対応するために開発されました。その洗練された多層コーティング設計により、卓越した耐摩耗性、

信頼性の高い性能、優れた穴品質が保証されます。中程度の加工アプリケーションから、あらゆる鋼種・鋳鉄種における最も過酷な深穴加工に至るまで、このTiAlNベースのPVDコーティングは卓越した性能を発揮し、部品当たりのコスト削減に貢献します。



50% 以上
性能向上*



最大
プロセス信頼性

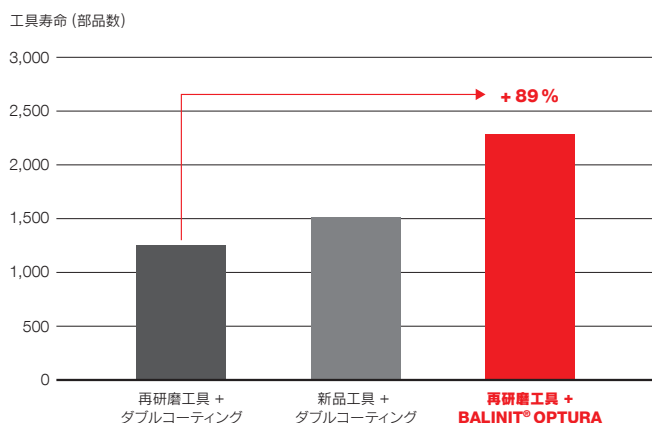


部品単価
の低減



優れた
穴品質

あらゆる課題に対応できる、信頼性の高いドリル向けコーティングを



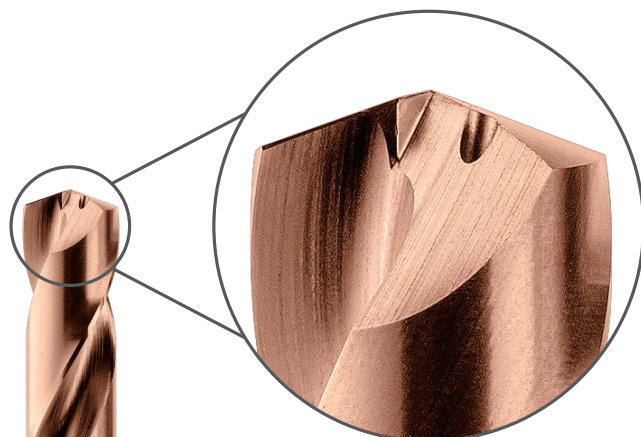
工具	HP 超硬ドリル
被削材	ばね鋼、Rm ≈ 1'300 MPa
加工データ	$v_c \approx 90$ m/min $v_f \approx 800$ mm/min MQL
データ提供	Tier 1 自動車部品サプライヤー



製造コストを節約する方法やBALINIT® OPTURAの穴あけ加工における試験結果をご覧ください:

穴あけ加工を次のレベルへ。
当社の専門家にご相談ください!

エリコンジャパン株式会社 バルザース事業本部
〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮7-2-2
TEL. 0463-54-2220 FAX 0463-54-2219
info.balzars.jp@oerlikon.com



以下材料での、穴あけ加工、
深穴加工、リーミングに
最適なコーティング:

- 非合金鋼/カーボンスチール
- 低合金鋼
- 表面硬化鋼
- 工具、ベアリングとばね鋼
- 冷間加工鋼
- 焼入れ鋼と焼き戻し鋼
- 非合金鋼 (ホワイト、グレー、可鍛性ダグタイト、パーミキュラー)

*先行製品および競合他社のコーティングと比較した平均