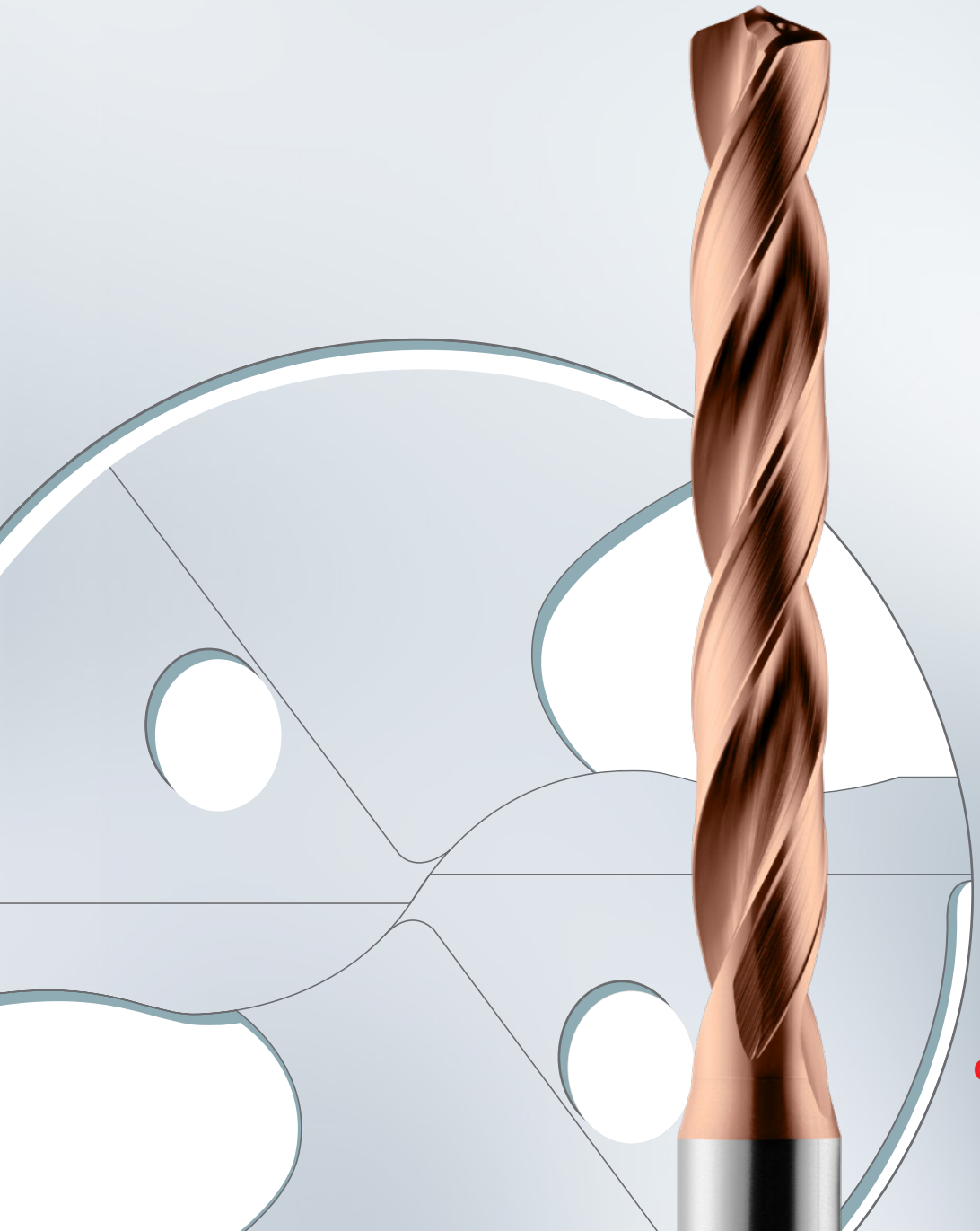
oerlikon
balzers

BALINIT OPTURA

Power.
Protection.
Performance.



Cutting Tools

BALINIT OPTURA – hervorragende Bohrergebnisse in Stahl und Gusseisen

Bohren zählt zu den anspruchsvollsten Bearbeitungsschritten in der Zerspanung – mit hohen Anforderungen an Präzision, Standzeit und Prozesssicherheit bei unterschiedlichsten Werkstoffen und Bohrtiefen. Die TiAlN-basierte Schicht BALINIT® OPTURA wurde entwickelt, um genau diesen Herausforderungen gerecht zu werden.

Das innovative Mehrschicht-Design sorgt für außergewöhnliche Verschleißbeständigkeit, überlegene Leistung und exzellente Bohrungsqualität. Von moderaten Schnittwerten bis hin zu anspruchsvollsten Tiefbohranwendungen in allen Stahl- und Gusseisensorten, liefert die PVD-Schicht herausragende Ergebnisse und senkt Ihre Produktionskosten.

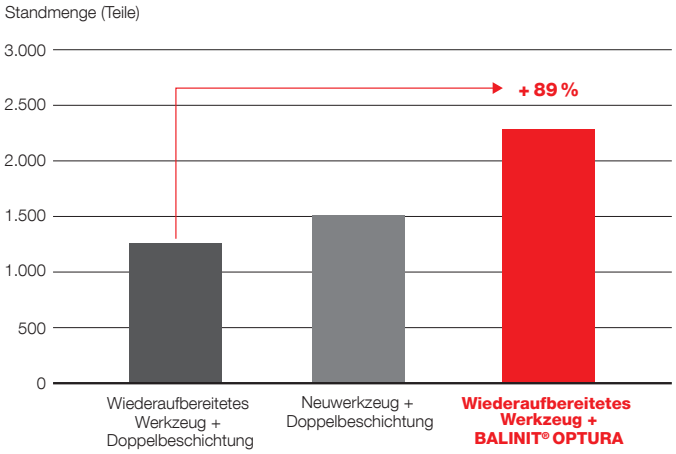
> 50% höhere **Leistung***

Maximale **Prozesssicherheit**

Geringere **Stückkosten**

Herausragende **Bohrungsqualität**

Die optimale Schicht für maximale Standzeit



Werkzeug	HP-Vollhartmetallbohrer
Werkstück	Federstahl, Rm ≈ 1.300 MPa
Schnittparameter	v_c ≈ 90 m/min v_f ≈ 800 mm/min MMS
Quelle	Tier-1-Automobilzulieferer für Motorenkomponenten

Testergebnisse, die überzeugen und Einsparpotenziale, die sich rechnen! Überzeugen Sie sich selbst und erfahren Sie mehr: www.oerlikon.com/balzers/balinit-optura-de

Ihre Bohrer können mehr. Kontaktieren Sie unsere Experten!

Oerlikon Balzers Coating AG | Balzers Technology & Service Centre
Iramali 18 | 9496 Balzers | Liechtenstein | T: +423 388 7500
www.oerlikon.com/balzers

Die Schicht Ihrer Wahl fürs Bohren, Tiefbohren und Reiben in:

- Unlegierte- / Kohlenstoffstähle
- Niedriglegierte Stähle
- Einsatzstähle
- Werkzeug-, Wälz- und Federstähle
- Kaltarbeitsstähle
- Vergütungsstähle
- Gusseisen (weiß, grau, temperiert, duktil, vermikular)

*Durchschnittswert im Vergleich zu Vorgänger- und Mitbewerber-Schichten.

HQ329DE (2509)