

BALIQ TISINOS PRO

焼入れ鋼、ステンレス鋼、および高温合金の加工において
最高の性能を発揮



カッティングツール



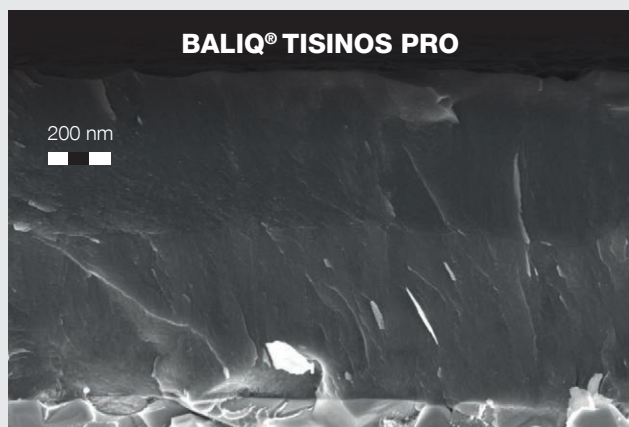
BALIQ TISINOS PRO – 難削材のプロセス信頼性の向上

焼入れ鋼、高温合金を加工する工具には、高負荷による高い熱応力に耐えるよう特別に設計されたコーティングが必要です。
BALIQ® TISINOS PRO は、靱性が高く、耐摩耗性が向上しているため、硬度 70 HRC までの厳しい加工に最適なコーティングです。

この AlTiSiN ベースのコーティングは、当社の高度な S3p テクノロジーによって処理され、非常に滑らかで欠陥のない表面を実現し、工具寿命が延び、工具の刃先の信頼性も向上します。



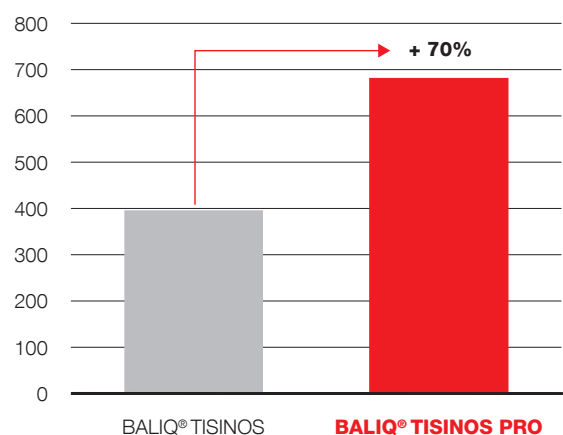
✓
微細構造の改善
極端な高温下でも
優れた耐摩耗性を発揮



BALIQ® TISINOS PRO – ミリング用工具鋼 58 HRC (1.2379)

S3p

工具寿命 [メートル]



工具	エンドミル Ø 10.0 mm
被削材	スチール 1.2379, X155CrVMo121 (AISI D2, JIS SKD11) 58 HRC
加工データ	$v_c = 210$ m/min $f_z = 0.12$ mm/tooth $a_p = 3$ mm $a_e = 0.30$ mm ドライ
データ提供	エリコンバルザース切削研究所

コーティング特性

BALIQ® TISINOS PRO	コーティング材	コーティング硬さ H_{IT} [GPa]	圧縮応力 [GPa]	最高使用温度 [°C]	処理温度 [°C]	コーティング色
	AlTiSiN ベース	38 +/-1	-3.1 +/-1	1,000	< 500	ブロンズ

すべてのデータは目安であり、アプリケーション、環境およびテスト条件によって異なります。

**BALIQ TISINOS PRO の性能をぜひご確認ください
今すぐご連絡ください!**

エリコンジャパン株式会社 バルザース事業本部 〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮7-2-2
TEL. 0463-54-2220 FAX 0463-54-2219 info.balzars.jp@oerlikon.com