

BALINIT MAYURA

The beauty of precision

The next level of machining
non-ferrous materials



Cutting Tools



BALINIT® MAYURA – 비철 소재 가공을 위한 차세대 탄소 계열 코팅

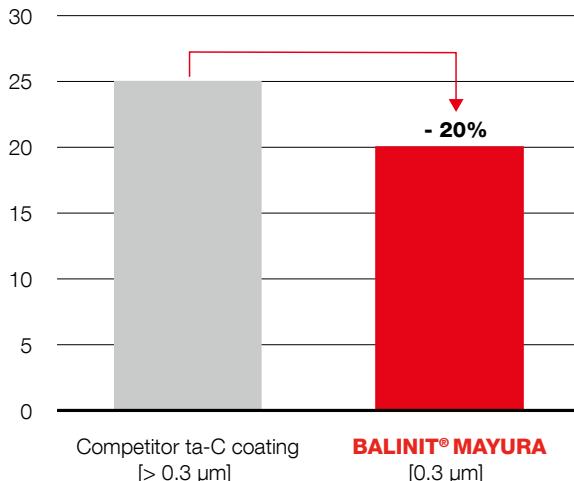
BALINIT® MAYURA는 화려한 색상으로 시선을 사로잡으며 비철 소재 및 폴리머의 까다로운 가공에서 진정한 가치를 드러냅니다: ta-C 코팅은 기존의 코팅에 비해 더 단단하고 매끄러운 동시에 비교할 수 없을 만큼의 얇은 두께를 자랑합니다.

결과적으로 공구 제조업체와 실제 사용자는 제조 공정에서 최상의 정밀도, 공구 수명 향상 및 생산성 증대와 같은 혜택을 누릴 수 있습니다. BALINIT® MAYURA는 실리콘 함량이 12% 미만인 알루미늄 합금, 구리 합금, 활동 또는 폴리머와 같은 비철 소재의 가공을 한 차원 높였습니다.

BALINIT® MAYURA – drilling ADC 12

공구	드릴 (직경: 6 mm)
피삭재	ADC 12 (실리콘 함량 12% 알루미늄)
절삭 조건	Cutting speed: 80 m/min Feed: 0.13 mm/rev Hole depth: 18 mm No. of holes: 400
출처	일본 공구 제조업체
이점	실리콘 함량이 높은 알루미늄 합금 가공시: - 마모 감소 - 절삭 인선부의 소착 감소

Flank wear after 400 holes [μm]



까다로운 적용 분야를 위한 최상의 코팅 특성...

BALINIT® MAYURA

코팅 물질	ta-C
코팅 경도 H_{V} [GPa]	> 65
마찰 계수 (건식)	< 0.10
최대 적용 온도 [°C]	> 500
코팅 두께 [μm]	0.3
코팅 온도 [°C]	< 150
코팅 색상	무지개색 / 무지개빛 검정색*

가공 수준을 새로운 차원으로 업그레이드 합니다

- 실리콘 함량 12% 미만의 알루미늄 합금 (밀링, 드릴링, 터닝, 스레딩)
- 폴리머 (밀링, 드릴링, 터닝)
- 구리 (밀링, 드릴링, 터닝, 스레딩)



© Ceratizit Group

* 색상은 공구의 치수, 적용 분야 및 형상에 따라 다르게 나타날 수 있습니다.
주어진 모든 데이터는 대략적인 값이며 적용 분야, 환경 및 테스트 조건에 따라 값이 달라질 수 있습니다.

BALINIT® MAYURA가 제공하는 성능 향상을 경험하세요!
지금 상담 신청 하세요!