

BALINIT MAYURA

La belleza de la precisión

El siguiente nivel en el
mecanizado de materiales
no ferrosos

Cutting Tools



BALINIT MAYURA – la nueva generación de recubrimientos en base carbono para el mecanizado de materiales no ferrosos

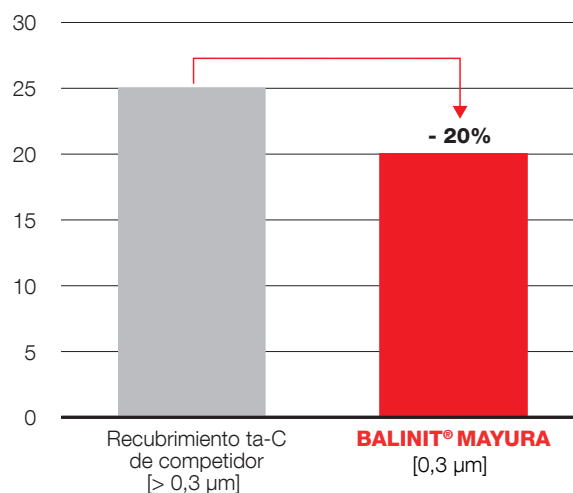
BALINIT® MAYURA llama la atención por sus colores brillantes y revela su verdadero valor en el exigente mecanizado de materiales no ferrosos y polímeros: el recubrimiento ta-C es más duro y más suave que los recubrimientos anteriores, y al mismo tiempo extremadamente fino. Esto minimiza la adhesión del material y garantiza que los filos de corte se mantengan afilados.

Los fabricantes de herramientas y los usuarios finales se benefician de una mayor vida útil de las herramientas, máxima precisión y una productividad superior en el proceso de fabricación. BALINIT® MAYURA lleva el mecanizado de materiales no ferrosos al siguiente nivel, ya se trate de aleaciones de aluminio con hasta un 12 % de contenido de silicio, aleaciones de cobre y latón, o polímeros.

BALINIT MAYURA – taladrado ADC 12

Herramienta	Broca (diámetro: 6 mm)
Pieza de trabajo	ADC 12 (aleación de aluminio con 12 % Si)
Datos de corte	Velocidad de corte: 80 m/min Avance: 0,13 mm/rev Profundidad del agujero: 18 mm Número de agujeros: 400
Fuente	Fabricante japonés de herramientas
Ventajas	Mecanizado de aluminio con alto contenido de silicio: - Desgaste significativamente menor - Menor adhesión para mantener filos de corte afilados

Desgaste en el flanco tras 400 agujeros [µm]



Propiedades excepcionales del recubrimiento ...

... para aplicaciones exigentes

	BALINIT® MAYURA
Material del recubrimiento	ta-C
Dureza del recubrimiento H_{IT} [GPa]	> 65
Coefficiente de fricción (en seco)	< 0,10
Temperatura máxima de trabajo [°C]	> 500
Espesor del recubrimiento [µm]	0,3
Temperatura de recubrimiento [°C]	< 150
Color del recubrimiento	arcoíris / negro arcoíris*

Las variaciones de color dependen de las dimensiones de la herramienta, las aplicaciones y la geometría. Todos los datos proporcionados son valores aproximados y dependen de la aplicación, el entorno y las condiciones de prueba.

Lleva tu mecanizado al siguiente nivel

- Aleaciones de aluminio < 12 % de Si (fresado, taladrado, torneado, roscado)
- Polímeros (fresado, taladrado, torneado)
- Cobre (fresado, taladrado, torneado, roscado)



© Ceratizit Group

Descubre cómo BALINIT MAYURA mejora el rendimiento. ¡Contáctanos ahora!

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U.
Antigua 2
20577 Antzuola
Gipuzkoa
Tel +34 943 766 208
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U.
Avenida de la Ferrería, 30
P.I. La Ferrería
08110 Montcada i Reixac
Barcelona
Tel +34 935 751 890
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A. sucursal em Portugal
Zona Industrial do Casal da Areia,
Lote 17
2460-392 Alcobça
T +351 262 544 663
info.balzers.pt@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/pt

Puede encontrar las direcciones de nuestra red mundial de centros de recubrimiento en:
www.oerlikon.com/balzers