

# INUBIA B6 & B15

## DIE NÄCHSTE GENERATION DER POLYMER METALLISIERUNG



**Coating Equipment**



# INUBIA B6 & B15

## VIELSEITIGE ANLAGEN FÜR DEKORATIVE SCHICHTEN UND DESIGNELEMENTE

Die PVD-Beschichtungssysteme INUBIA B6 und B15 eignen sich hervorragend für die Oberflächenveredelung im High-End-Bereich, bei der es auf Optik, Haltbarkeit, Wirtschaftlichkeit und Reproduzierbarkeit ankommt - und das bei hoher Flexibilität in puncto Basismaterialien und Bauteilgeometrien.

### Glatte, matte oder glänzende dekorative Beschichtungen

INUBIA B6 und B15 sind ein- und zweitürige, vollautomatisierte Beschichtungssysteme, die im Batchbetrieb arbeiten. Hohe Effizienz und rasche Durchlaufzeiten werden durch kurze Pumpzeiten erzielt. Die betriebliche Effizienz wird dank einfacher Wartungsroutinen und dem Einsatz praktischer Spindel-Beladeeinrichtungen erreicht.

Bei der INUBIA B15 erhöhen optionale zusätzliche Schwenkkathoden nicht nur die Flexibilität der Anlage, sondern sparen auch viel Zeit beim Targetwechsel.

Mit dieser neuen Generation können die Wartungsintervalle verlängert werden, so dass die INUBIA B6 und B15 längere Zeit produktiv für Sie beschichten.

Die INUBIA B6 und B15 sind planare Magnetron-Sputtersysteme, die sowohl reaktive als auch nicht reaktive PVD-Prozesse ermöglichen. Durch die intelligente Kombination von unterschiedlichen Metallplasmaquellen und Prozessgasen können Dünnschicht-Beschichtungen mit dekorativen und funktionalen Eigenschaften abgeschieden werden.

Die INUBIA B6 und B15 erzeugen glatte, matte und glänzende Beschichtungen in individuellen Farben mit hoher Haltbarkeit und Haftfestigkeit auf zahlreichen leitenden und nichtleitenden Grundmaterialien. Die Substrate behalten dabei ihre ursprüngliche Oberflächentextur bei.



Die metallisierte Beschichtung der Niere des vollelektrischen BMW iX ermöglicht die Integration von Sensoren, z.B. zur Messung des Abstands zum vorausfahrenden Fahrzeug.

## VIELE FARBMÖGLICHKEITEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE ANWENDUNGEN



### Für viele Märkte und Anwendungen

Die Beschichtungsanlagen INUBIA B6 und B15 wurden speziell für PVD-Beschichtungsbetriebe entwickelt, die die Flexibilität benötigen, unterschiedliche Substratmaterialien und Geometrien flexibel und schnell zu beschichten. Sie erfüllen die Anforderungen anspruchsvoller Industriezweige, beispielsweise in den Bereichen Schmuck, Medizintechnik, Automobilbau, Sanitär, Unterhaltungselektronik oder Haushaltsgeräte.

### Exzellente mechanische Eigenschaften

Mit den Beschichtungssystemen INUBIA B6 und B15 von Oerlikon Balzers lassen sich verschiedenste Hochleistungsschichten auftragen, die den individuellen Anforderungen unterschiedlichster Branchen gerecht werden. Zu den vielfältigen Eigenschaften zählen unter anderem hohe Haftfestigkeit, hervorragende Kratz- und Abriebfestigkeit sowie ausgezeichnete Farbstabilität.

### Reproduzierbare dekorative Schichten

Die Beschichtungssysteme INUBIA B6 und B15 von Oerlikon Balzers ermöglichen reproduzierbare dekorative Schichten.

Mit der einfach zu bedienenden Software von Oerlikon Balzers können Prozessparameter individuell konfiguriert und gespeichert werden. Diese Profile sind wiederverwendbar. Automatisch generierte Meldungen informieren über die Art und Position relevanter Prozessereignisse, die protokolliert werden und jederzeit für Auswertungen zur Verfügung stehen. Per Fernwartung können Servicetechniker auf die Anlage zugreifen, eine Fehlersuche durchführen und Hinweise für geeignete Korrekturmaßnahmen geben.

Beschichten Sie Bauteile und Designelemente aus Kunststoff und anderen Materialien mit Farben nach Wunsch Ihrer Kunden.

Beispielhafte Sputter-Targets:

Chrom, Titan, Zirkon, Aluminium, Wolfram, Molybdän, Edelstahl, Kupfer, Silber, Gold, Kohlenstoff, Silizium und viele andere

Prozessgase:

Argon, Stickstoff, Acetylen (Kohlendioxid oder andere Prozessgase optional)

Beispielhafte Substratmaterialien:

Kunststoffe: ABS, PC, PC/ABS, PC/PBT, PC/PET, ausgewählte PA-Mischungen (glasfaser- oder mineralfaserverstärkt), galvanisierter Kunststoff, Edelstahl...

Chargenzeit:

typischerweise 20 bis 60 Min.  
Schichtdicke: typischerweise 0,05 – 1,5 µm



# DIE NEUE GENERATION INUBIA B6

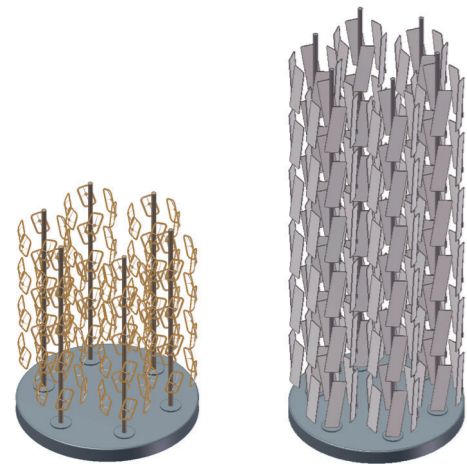
## Die ideale Anlage für kleine Mengen und Teile

Die INUBIA B6 eignet sich perfekt für geringe Stückzahlen, kleinere Teile, Bemusterung und für spezielle Farben.

INUBIA B6	
Max. Beschichtungshöhe	600 mm
Vakuumkammertüren	3
Max. Beschichtungsdurchmesser	220 mm
Anzahl Spindeln	6
Spindeldurchmesser	220 mm (für Anlagen mit 6 Spindeln)
Platzbedarf	~ 31 m <sup>2</sup>
Max. Beschichtungstemperatur	80 °C

## Spindeln individuell gefertigt

Je nach Baugeometrie auf Anfrage



Karussell für INUBIA B6

Karussell für INUBIA B15

## Ideal für Kleinserien

... da kompakt und einfach zu bedienen. Erreicht schnelle Durchlaufzeiten durch kurze Chargen- und Pumpzeiten.



## Effizienz

... dank kurzer Prozessschritte, anwenderfreundlicher Prozess-Software und der Möglichkeit zur Fernsteuerung.



## Reproduzierbarkeit

... durch präzise Parametersteuerung. Z.B. für Sonderfarben oder die Einführung neuer Produktlinien mit geringen Stückzahlen.



# FLEXIBILITÄT FÜR KLEINSERIEN UND BEMUSTERUNG

## Zuverlässige Schichthftung

... dank reaktiver und nicht-reaktiver Sputter-Technologie mit hohem Ionisationsgrad und großer Plasmadichte.





# DIE NEUE ANLAGE INUBIA B15

## Die Anlage für hohe Produktionsvolumen

INUBIA B15 ist die ideale Anlage für den Automotive Markt und für große Bauteile

INUBIA B15	
Max. Beschichtungshöhe	1500 mm
Vakuumkammertüren	1 oder 2
Max. Beschichtungsdurchmesser	970 mm
Anzahl Spindeln	1 oder 4 Stück
Spindeldurchmesser	360 mm (für Anlagen mit 4 Spindeln)
Platzbedarf	~ 50 m <sup>2</sup>
Max. Beschichtungstemperatur	80°C



© BMW  
Ein Mitarbeiter des BMW Werks Landshut bestückt die INUBIA B15 mit Nieren des BMW iX.

Für Anwendungen wie die Niere des BMW iX hat Oerlikon Balzers mit der INUBIA B15 eine integrierte automatisierte Lösung für die Metallisierung von Kunststoffen entwickelt, die eine hochvolumige Produktion gemäß den Spezifikationen der Automobilindustrie ermöglicht.

### 2-Tür-System

...für höheren Durchsatz und größere Produktivität dank paralleler Arbeitsschritte



### 1-Tür-System

... für hohe Betriebseffizienz durch einfachen Zugang und bequeme Spindelbeladung mit großen Bauteilen



## FLEXIBILITÄT UND HOHE PRODUKTIVITÄT FÜR DIE INDUSTRIE

### Flexibilität

...dank separatem Monitortisch



### Maximale Effizienz

... dank der Möglichkeit, während des Beschichtungsprozesses die zweite Tür zu entladen und neu zu beladen.





# PROFITIEREN SIE VON UNSEREM WELTWEITEN VERTRIEBS- UND AFTER-SALES-NETZWERK



## Hauptsitz

Oerlikon Balzers Coating AG  
Balzers Technology & Service Centre  
Iramali 18  
9496 Balzers  
Liechtenstein  
Tel: +423 388 7500  
E-Mail: [info.balzers@oerlikon.com](mailto:info.balzers@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers](http://www.oerlikon.com/balzers)

## Deutschland

Oerlikon Balzers Coating Germany  
GmbH  
Am Böttcherberg 30-38  
51427 Bergisch Gladbach  
Deutschland  
Tel: +49 2204 299-192  
E-Mail: [info.balzers.de@oerlikon.com](mailto:info.balzers.de@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers/de](http://www.oerlikon.com/balzers/de)

## Indien

Oerlikon Balzers Coating India Pvt. Ltd.  
EL-22, J Block, M.I.D.C., Bhosari  
411026 Pune, Maharashtra  
Indien  
Tel: +91 20 306 16 000  
E-Mail: [info.balzers.in@oerlikon.com](mailto:info.balzers.in@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers/in](http://www.oerlikon.com/balzers/in)

## USA

Oerlikon Balzers Coating USA Inc.  
6000 North Bailey Avenue  
Suite 3  
Amherst, NY 14226  
USA  
Tel: +1 716 799 06 25  
E-Mail: [info.balzers.us@oerlikon.com](mailto:info.balzers.us@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers/us](http://www.oerlikon.com/balzers/us)

## China

Oerlikon Balzers Coating (Suzhou) Co., Ltd  
No.9 Chang Yang Street  
Suzhou Industry Park  
Jiangsu Province Suzhou 215024  
China  
Tel: +86 512 68835172  
E-Mail: [info.balzers.cn@oerlikon.com](mailto:info.balzers.cn@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers/cn](http://www.oerlikon.com/balzers/cn)

## Japan

Oerlikon Japan Co., Ltd. Balzers  
7-2-2 Shinomiya, Hiratsuka-City  
Kanagawa Pref. 254-0014  
Japan  
Tel: +81 463 54 83 02  
E-Mail: [info.balzers.jp@oerlikon.com](mailto:info.balzers.jp@oerlikon.com)  
[www.oerlikon.com/balzers/jp](http://www.oerlikon.com/balzers/jp)