

BALINIT MOLDENA

Powłoka zapewniająca odporność na ścieranie i korozję, przeznaczona na narzędzia stosowane w przetwórstwie tworzyw sztucznych



Przetwórstwo tworzyw



Dłuższa trwałość narzędzi przy zachowaniu jakości produktu. BALINIT MOLDENA stosowana jest na formy wtryskowe, jednostki kalibrujące, głowice do produkcji folii itp.

Powłoka ma grubość zaledwie 7µm i wysoką twardość. Dobrze zabezpiecza formę przed zużyciem ściernym i korozją. BALINIT MOLDENA jest skutecznym rozwiązaniem przy wtrysku lub wytłaczaniu tworzyw zawierających GF, jak również przy przetwórstwie materiałów pochodzących z recyklingu oraz polimerów zawierających uniepalniacze.

BALINIT MOLDENA została poddana testom w mgle solnej. Wyniki wskazują na dużo mniejsze zużycie form wtryskowych w porównaniu z innymi zabezpieczeniami. Powłoka dotychczas stosowana na formy do przetwarzania nienasyconego poliestru (40%) ulegała zużyciu już po 40 000 cykli. Dzięki MOLDENIE, przy zachowaniu wysokiej jakości uzyskano trwałość 200 000 szt.

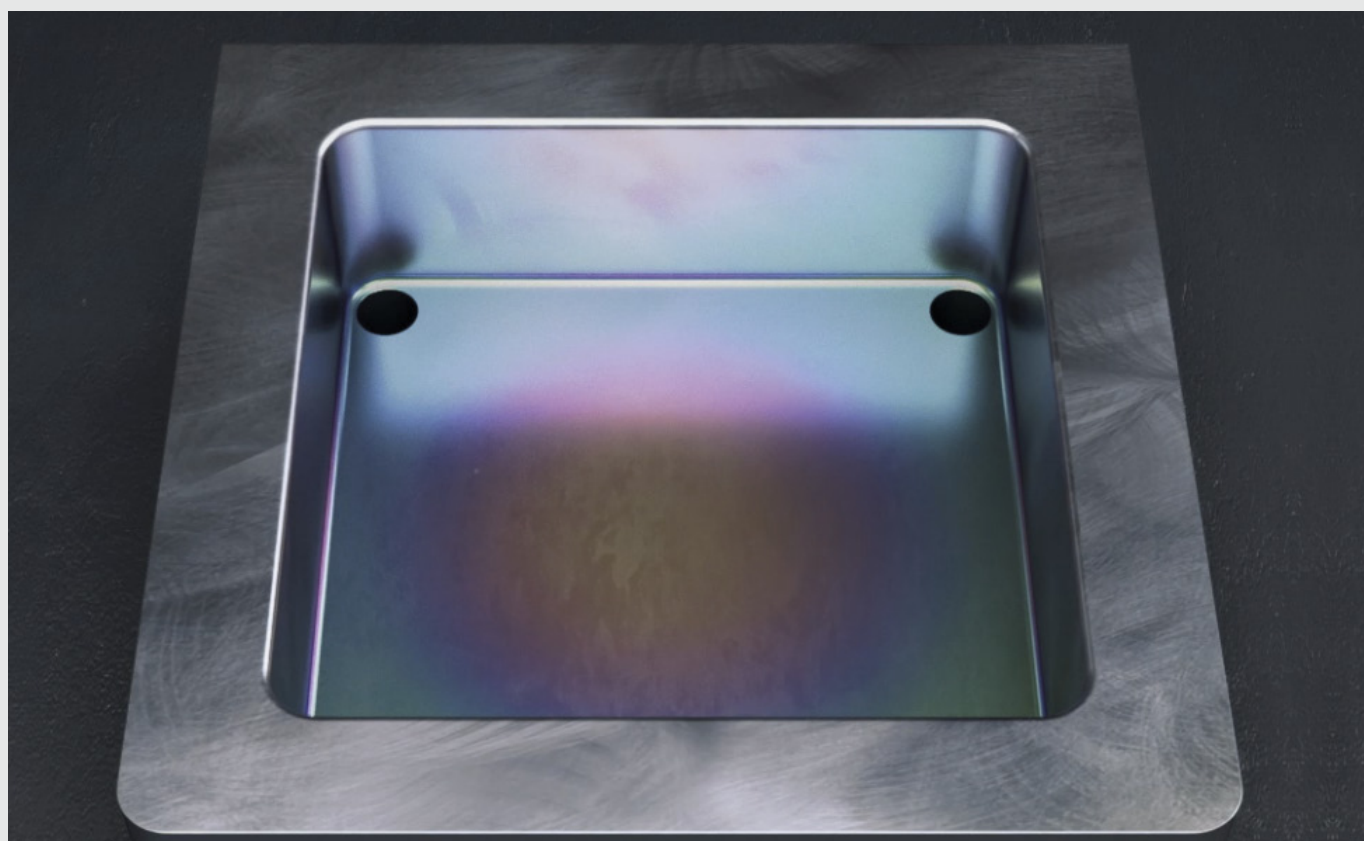
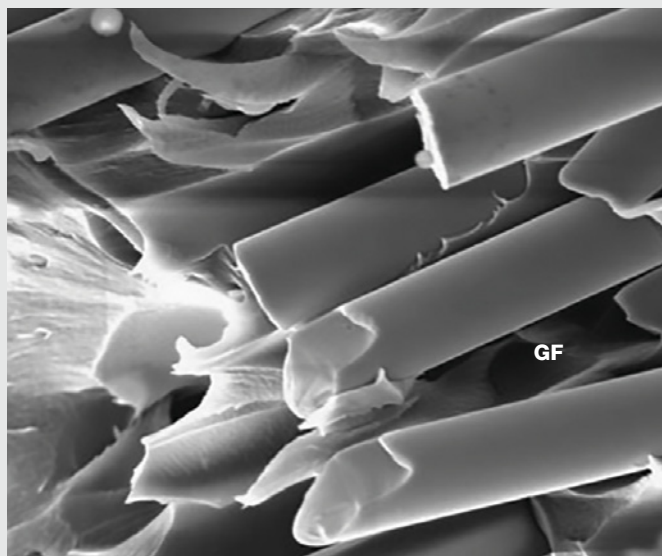
BALINIT MOLDENA. Charakterystyka i szczegóły

Cechy

- Doskonała odporność na ścieranie i korozję
- Wysoka twardość
- Zmniejszenie efektu przywierania, łatwiejsze rozformowanie

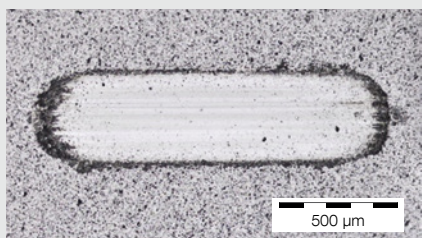
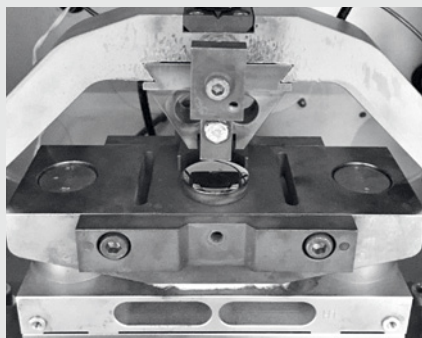
Zastosowanie

- Przetwarzanie polimerów z wypełniaczami, np. o zawartości włókna szklanego > 30%
- Wytłaczanie tworzyw ściernych i powodujących korozję
- Przetwarzanie materiałów wywołujących korozję np. pochodzących z recyklingu. Materiałów zawierających uniepalniacze i innych

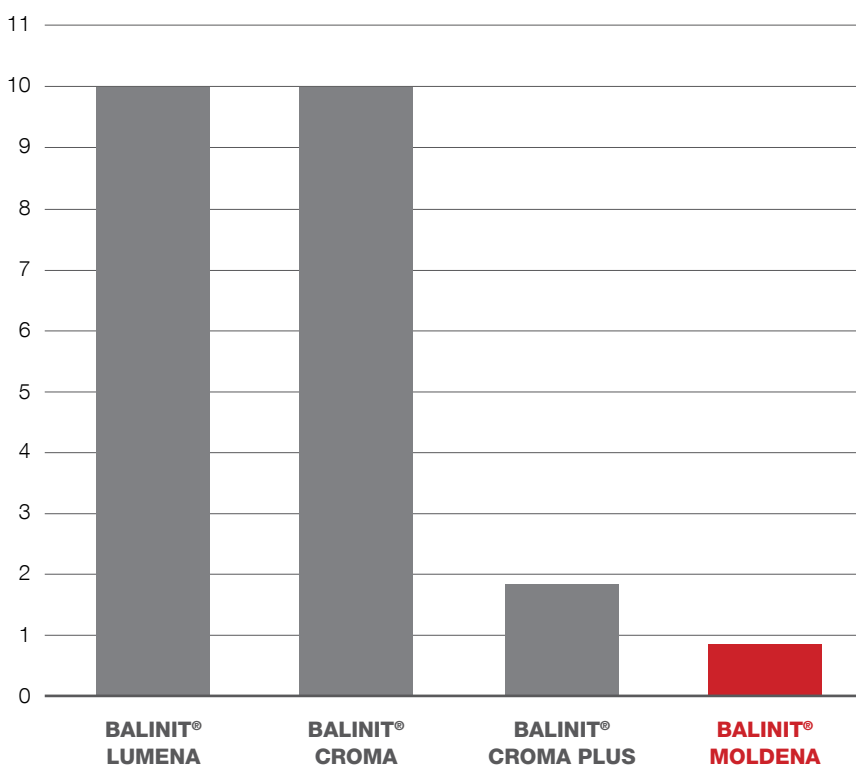


Odporność na ścieranie

BALINIT® MOLDENA wykazuje dużo mniejsze zużycie w porównaniu z innymi powłokami Oerlikon Balzers



Ilość cykli, zużycie [μm]



Zmierzona głębokość zużycia po 60 min – w przyspieszonym teście zużycia (SRV) względem Al_2O_3

Właściwości powłok

	BALINIT® CROMA	BALINIT® CROMA PLUS	BALINIT® MOLDENA
Skład powłoki	CrN	CrN+OX	CrN/CrON
Mikrotwardość (HV 0.05)	2 300	2 500	2 800
Grubość powłoki (μm)	Dostępne w 3 grubościach: 4 – 6 / 6 – 8 / 8 – 10		1 grubość: ~7
Twardość (GPa)	25 +/- 3	25 +/- 3	28 +/- 3
Maks. temp. zastosowania ($^{\circ}\text{C}$)	700	700	700
Temperatura powlekania ($^{\circ}\text{C}$)	250 – 450	250 – 450	350
Kolor	jasny szary	tęczowy	tęczowy
Struktura powłoki	wielowarstwowa	wielowarstwowa	wielowarstwowa
Dostępne w wersji BALINIT® DUPLEX	tak	tak	DUPLEX

Parametry są wartościami przybliżonymi, zależą od: zastosowania, środowiska pracy i warunków testowych.

Szanowni Państwo, wyprzedzające technologie powierzchni stosowane na formy wtryskowe, jednostki kalibrujące, głowice do produkcji folii itp. przynoszą wiele korzyści dla przetwórców. Dzięki powłokom Państwa produkty będą bardziej konkurencyjne. Mamy bezpośredni wpływ na trwałość, wydajność, jakość i koszty. Zachęcamy do współpracy.

Centrala

Oerlikon Balzers Coating AG
Balzers Technology and
Service Centre
Iramali 18
LI-9496 Balzers
Liechtenstein
T +423 388 7500
www.oerlikon.com/balzers

Polska

Oerlikon Balzers Coating
Poland Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 4
59-101 Polkowice
T: +48 76 746 48 00
www.oerlikon.com/balzers/pl
Pozostałe lokalizacje:
Tczew | Kędzierzyn-Koźle

Najważniejszy
jest **KLIENT**

oerlikon
balzers