

BALINIT MOLDENA

Recubrimiento resistente a la abrasión y a la corrosión
para la inyección de plástico y la extrusión de
polímeros con carga



Plastics



Mayor vida útil del molde y gran calidad de la pieza procesada en inyección de plástico y en extrusión de polímeros con carga

El recubrimiento desarrollado por Oerlikon Balzers tiene 7 µm de espesor, supera la dureza de casi todos los recubrimientos anteriores para el procesamiento del plástico y muestra una excelente resistencia a la abrasión y a la corrosión. Estas propiedades lo convierten en perfecto para la inyección de plástico y la extrusión de materiales abrasivos como los plásticos reforzados con fibra de vidrio, así como para la

inyección de materiales corrosivos como materiales totalmente reciclados o aquellos con alto contenido de retardantes de llama. Si se aplica un recubrimiento estándar a moldes de inyección para el procesamiento de poliéster insaturado (40%), el recubrimiento salta tras 40.000 inyectadas. Con el nuevo recubrimiento BALINIT® MOLDENA, se mantiene la misma alta calidad de la pieza procesada tras 200.000 inyectadas.

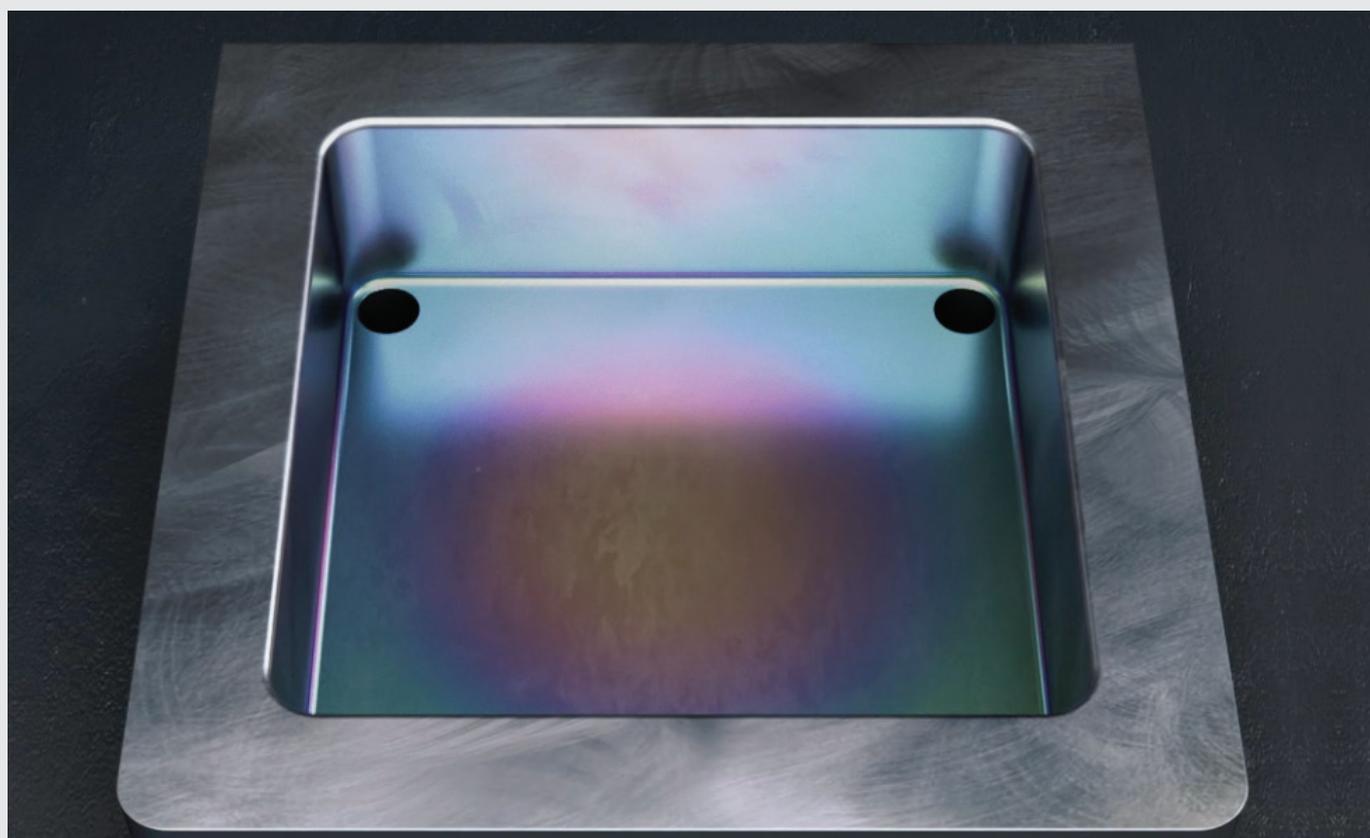
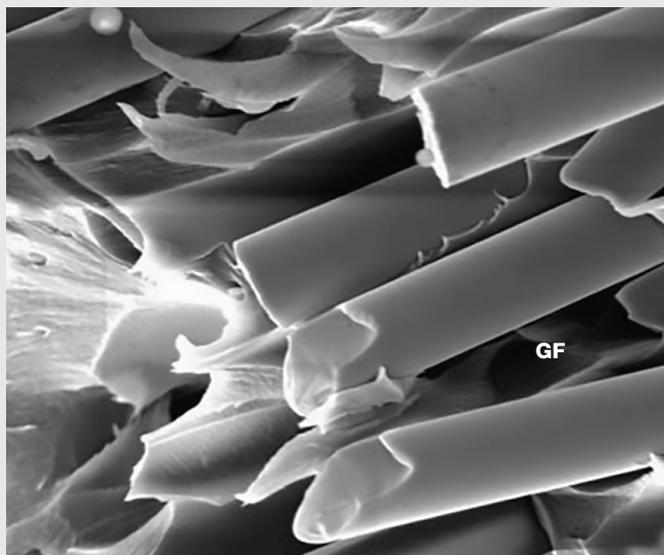
BALINIT MOLDENA en detalle

Características

- Gran resistencia a la abrasión y corrosión
- Alta dureza
- Menos adhesión

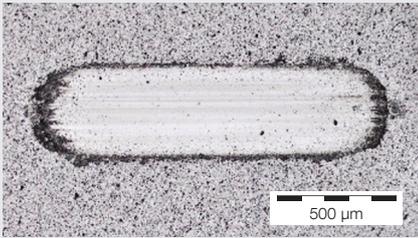
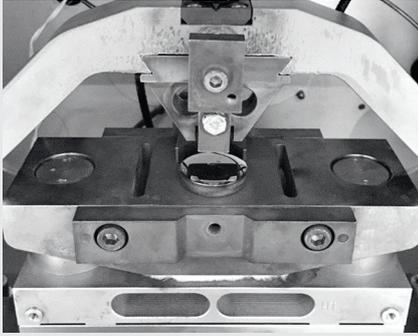
Aplicaciones

- Inyección de plástico de materiales abrasivos p.ej. materiales con fibras de vidrio (> 30%)
- Extrusión de materiales abrasivos y corrosivos
- Inyección de plástico de materiales corrosivos p.ej. alto contenido de material reciclado p.ej. alto contenido de retardante de llamas

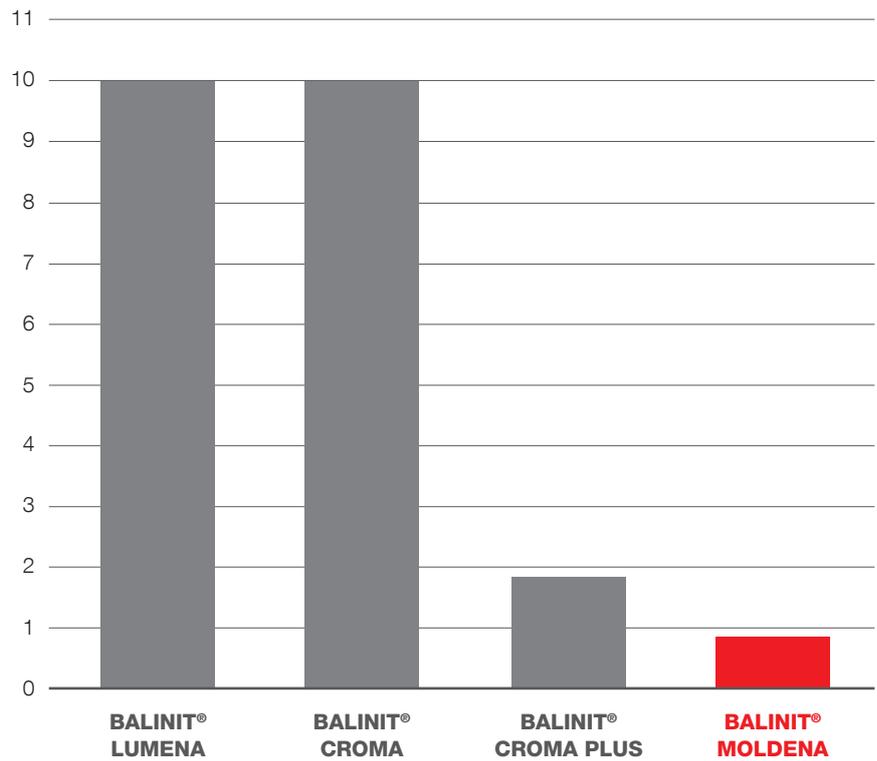


Resistencia a la abrasión

El BALINIT® MOLDENA muestra mucho menos desgaste en comparación con los recubrimientos resistentes a la abrasión estándares de Oerlikon Balzers.



Número de inyectadas (desgaste en micras)



Profundidad de desgaste medida después de 60 min de prueba de desgaste acelerado (SRV) contra Al_2O_3

Comparación de datos técnicos

	BALINIT® CROMA	BALINIT® CROMA PLUS	BALINIT® MOLDENA
Material de recubrimiento	CrN	CrN+OX	CrN/CrON
Microdureza (HV 0,05)	2.300	2.500	2.800
Espesor recubrimiento (µm)	3 espesores de recubrimiento disponibles: 4 – 6 / 6 – 8 / 8 – 10		1 espesor: ~7
Dureza (GPa)	25 +/- 3	25 +/- 3	28 +/- 3
Temperatura máx. de trabajo (°C)	700	700	700
Temperatura de recubrimiento (°C)	250 – 450	250 – 450	350
Color recubrimiento	Gris plata	Arco iris	Arco iris oscuro
Estructura recubrimiento	Multicapa	Multicapa	Multicapa
Disponible en Serie BALINIT® DUPLEX	Sí	Sí	Sí

Todos los datos provistos son valores aproximados. Dependen de la aplicación, el entorno y las condiciones de prueba.

¡Pruebe el recubrimiento BALINIT MOLDNA!
¡Contacte con nosotros!

**Oerlikon Balzers Coating
Spain S.A.U.**

Antigua 2
20577 Antzuola
Gipuzkoa
Tel +34 943 766 208
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

**Oerlikon Balzers Coating
Spain S.A.U.**

Avenida de la Ferrería, 30
P.I. La Ferrería
08110 Montcada i Reixac
Barcelona
Tel +34 935 751 890
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

**Oerlikon Balzers Coating
Spain S.A. sucursal em Portugal**

Zona Industrial do Casal da Areia,
Lote 17
2460-392 Alcobaça
T +351 262 544 663
info.balzers.pt@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/pt

Puede encontrar las direcciones
de nuestra red mundial de centros
de recubrimiento en:
www.oerlikon.com/balzers

oerlikon
balzers