oerlikon
balzers

primeGear

歯切り工具性能を最大限に引き出す
カスタマイズサービス

カッティングツール

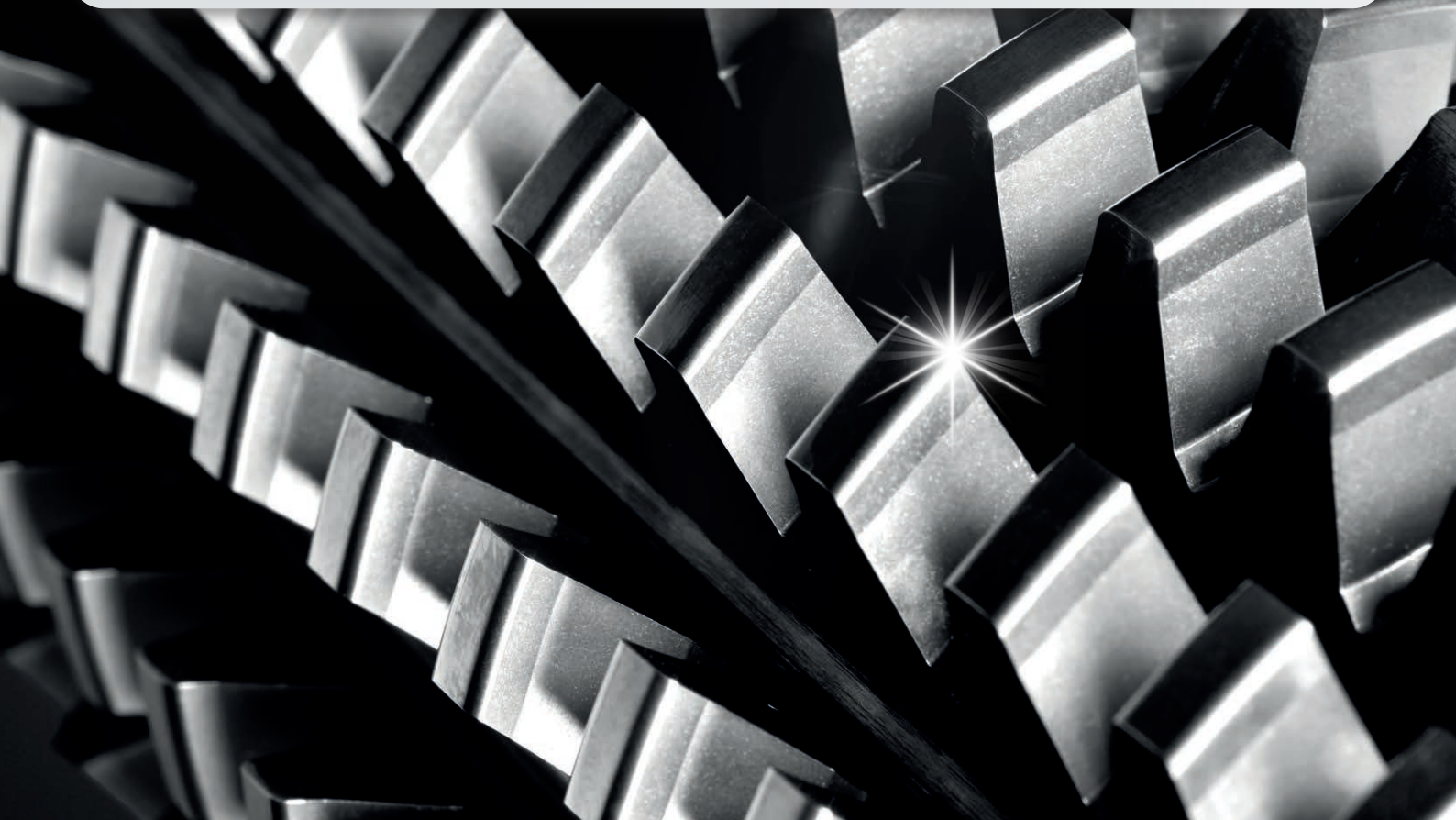
密接な協力関係と革新的なサービスが生産コストを最大40%削減

primeGear はよりプロセス信頼性をさらに高め、工具摩耗を低減し、工具寿命を延長、そしてサイクルタイムを減少させます。その結果、生産コストは最大 40% 削減します。皆さまとともに工具寿命サイクルにおける弱点を見つけ、その原因を取り除きます。

- **表面処理**
- **切削加工プロセス**
- **工具のハンドリング**
- **再研磨**

primeGear サービスパッケージはカスタマイズした工具処理だけでなく、コンサルティングとプロセス最適化も含まれています

コンサルティング & 最適化 ＋	カスタマイズした工具処理 ＝	primeGear
プロセス分析と最適化	カスタマイズされた工具表面の前処理	生産のばらつきと停止時間を削減
工具摩耗と再研磨品質の分析	完璧な刃先処理	最高の工具性能
工具寿命サイクルと製造コストの分析	カスタマイズされた工具表面の後処理	部品の品質向上
工具検査と品質管理	個々のアプリケーションに最適なコーティング	生産における実証されたコスト削減



徹底的な分析と個別の相談を
ご信頼ください

primeGearがさらに優れた信頼性、工具寿命の延長、そして加工性能の向上へ導きます

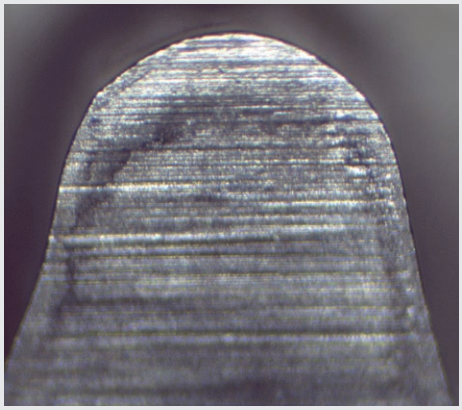
摩耗分析は、工具が受けた経験と工具性能の改善策を示します

<< 厄介な摩耗またはダメージのメカニズム:

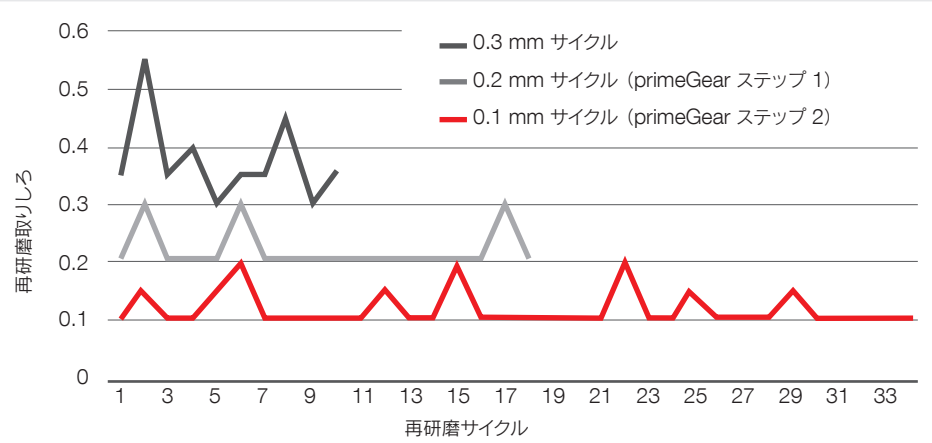
- チッピング
- 低サイクル疲労

好ましい摩耗メカニズム: >>

- 穏やかなアブレッシブ/凝着摩耗



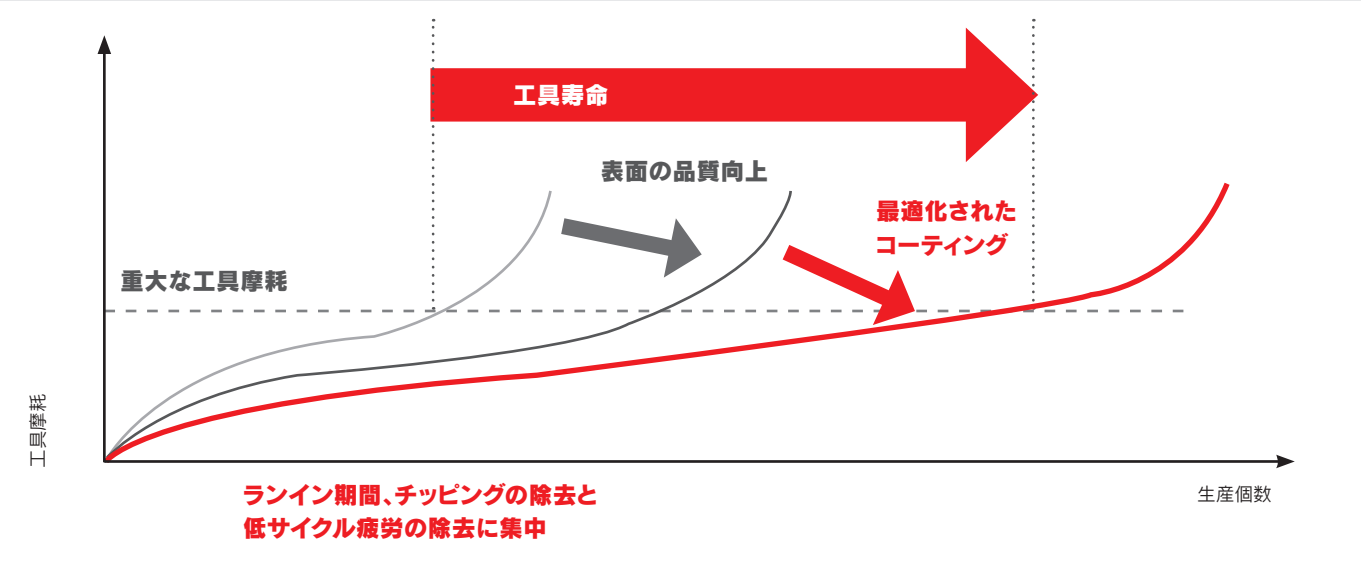
再研磨のばらつきを削減 –
ギアの定数加工と同じ切削データで工具寿命に影響



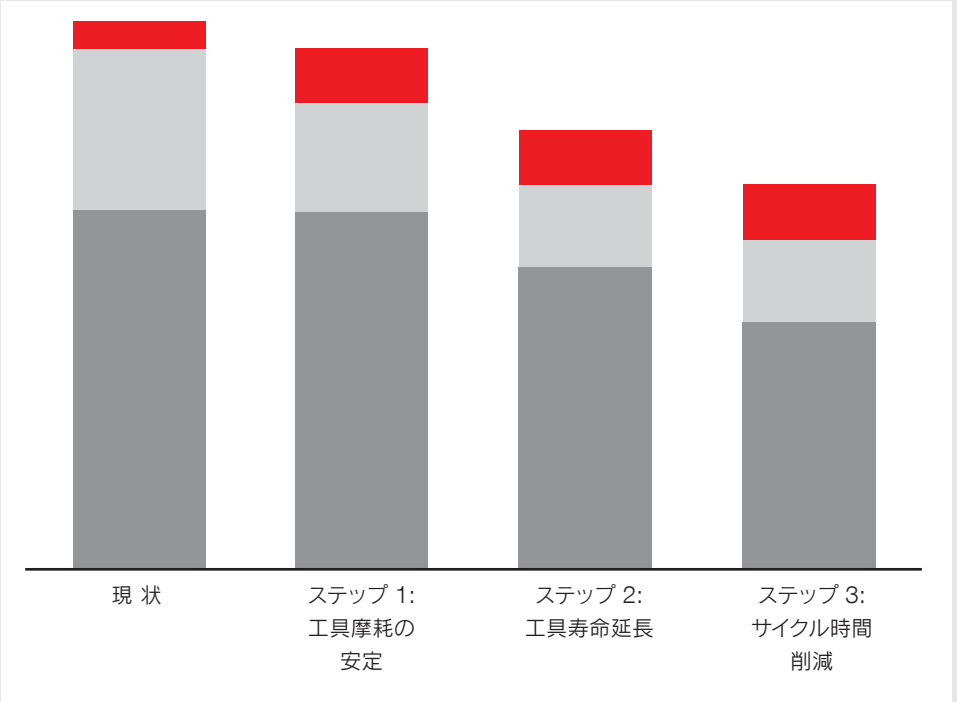
直接的影響:
ステップ 1:
工具コストが47%削減
ステップ 2:
工具コストがさらに45%削減

間接的効果:
工具寿命の予測が可能となり、ミリング加工の稼働時間を増加
そして、加工されたギアの品質が向上（最初の1個目と最後のギアの差が縮小）

チッピングと低サイクル疲労がなくなることで、工具摩耗の予測と工具寿命の延長をもたらします



工具寿命コストと生産コストの分析



現在の工具寿命サイクルおよび
生産コストを深く分析することが
コスト削減の第一歩です。

- 再研磨コスト
- 工具コスト
- 加工コスト

高性能が予測可能な工具は加工品の面粗度の結果にも影響します

ピニオンカッターミリング加工後

<< 標準

primeGear >>
工具の表面品位の向上により、
平滑な歯面をもたらします

primeGearサービスのメリット
お問い合わせください！

エリコンジャパン株式会社　バルザース事業本部

本社・工場
〒254-0014
神奈川県平塚市四之宮7-2-2
Tel. 0463-54-2220
Fax 0463-54-2219

静岡工場
〒439-0031
静岡県菊川市加茂1110-10
Tel. 0537-35-8805
Fax 0537-35-8806

名古屋工場
〒444-0303
愛知県西尾市中畑町二割3-2
Tel. 0563-77-0992
Fax 0563-77-0993

Headquarters Balzers
Oerlikon Balzers Coating AG
Balzers Technology and
Service Centre
Iramali 18
9496 Balzers
Liechtenstein
T +423 388 7500
www.oerlikon.com/balzers

栃木工場
〒329-0512
栃木県下野市下石橋547-1
Tel. 0285-53-8824
Fax 0285-53-0885

静岡PPD工場
〒439-0031
静岡県菊川市加茂1110-10
Tel. 0537-35-8843
Fax 0537-35-8507

神戸工場
〒673-0514
兵庫県三木市志染町戸田689-3
Tel. 0794-87-7522
Fax 0794-87-7556

info.balzers.jp@oerlikon.com

全世界の拠点所在地は下記にて
ご覧いただけます。

www.oerlikon.com/balzers/jp

JP061JA(2211)

oerlikon
balzers