

# BALINIT FORMERA

冷間鍛造締結部品向け  
コーティングソリューション



メタルフォーミング



# BALINIT FORMERA – 冷間鍛造アプリケーションに最適な選択

冷間鍛造は、締結部品や自動車を含む幅広い産業で使用されています。

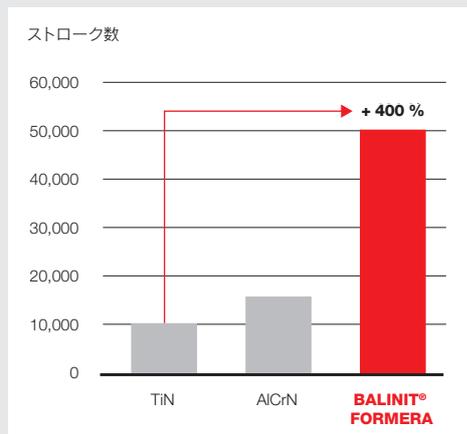
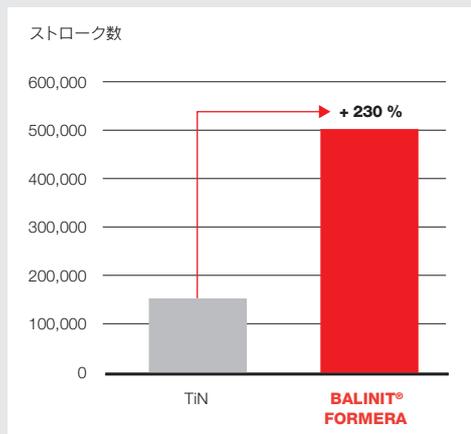
しかしながらワーク材の塑性流動特性の向上には、高品質金型にプレミアムコーティングによる性能の追加が欠かせません。

© Nedtschroef



© TEMSA

## BALINIT® FORMERA の性能



金型	押出成形ダイ Ø 60 mm, 5ステーション冷間鍛造型 フランジ付きナットメーカー
金型材	HSS 1.3243 – AISI M35
課題	ダイ摩耗により押出成形プロセスの継続が困難
ソリューション	金型寿命が200%向上 段取り替え頻度削減による高生産性
データ提供	自動車締結部品サプライヤー, ヨーロッパ

金型	精密パンチ Ø 19 mm
金型材	ASP® 2023 – HSS-PM 1.3395 – AISI M3:2 超硬チップ
課題	ピアッシングおよびサイジングの難加工における高摩耗
ソリューション	金型寿命が400%向上 バリ形成削減
データ提供	冷間鍛造部品の世界的メーカー

### BALINIT® FORMERA は冷間鍛造アプリケーションに 最高の性能を提供します

- 前方および後方押出成形加工、ピアッシング加工、据え込み加工およびトリミング加工における優れた実績
- ワーク材のより良い表面品質(粗さ低減)
- ピアッシング加工後のバリを削減

### 優れたコーティング特性をご利用ください

	BALINIT® FORMERA*
コーティング材	CrAlNベース
コーティング硬さ H <sub>T</sub> (GPa)	28 ± 2
摩擦抵抗 (ドライ) 対スチール	0.35
最高コーティング温度 (°C)	480
コーティング色	シルバー/ライトグレー

\* BALINIT® ADVANCEDシリーズが利用可能

## BALINIT FORMERA コーティングソリューションのメリット お問い合わせください!

エリコンジャパン株式会社 バルザース事業本部 〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮7-2-2  
TEL. 0463-54-2220 FAX 0463-54-2219 [info.balzers.jp@oerlikon.com](mailto:info.balzers.jp@oerlikon.com)

すべてのデータは目安であり、アプリケーション、環境およびテスト条件によって異なります。

JP063JA(2112)