

oerlikon
balzers

BALINIT FORMERA

The coating solution for Advanced
High-Strength Steel forming applications



Metal Forming



BALINIT FORMERA -

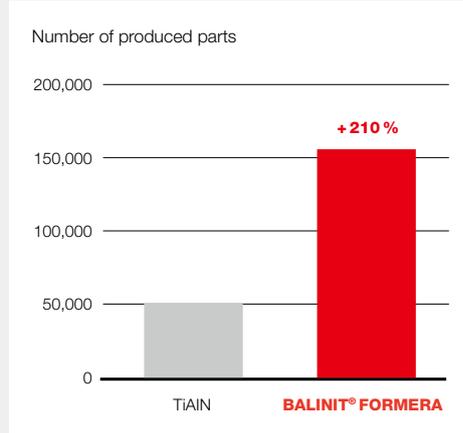
초고장력 강판 성형의 문제 해결을 위해 개발된 코팅 솔루션

배기가스에 대한 규제가 강화되고 탑승자의 안전에 대한 중요성이 증가됨에 따라 더 가볍고 튼튼한 차량에 대한 요구가 커지고 있습니다. 이러한 요구 사항을 충족하기 위해, 초고장력 강판 (AHSS) 소재와

고강도 부품의 사용이 모든 새로운 자동차 모델에 확대 적용되고 있습니다. 초고장력 강판 부품을 성형하는 금형류는 우수한 품질과 생산성을 보장하기 위해 보다 강력한 표면 솔루션을 필요로 합니다.



BALINIT® FORMERA를 적용한 4 mm 고장력 드로잉 성형 사례



공구	드로잉 작업 자동차용 시트
제품	4 mm HSLA 강
공정 타입	프레스 (400 t) 드로잉 깊이 30 mm
문제점	4 mm HSLA 소재의 사용에 의한 드로잉 다이의 마모
솔루션 BALINIT® FORMERA	- 공구 수명 2배 이상 증가 - 안정된 생산 공정

BALINIT FORMERA는 아래의 문제점에 대한 최적의 솔루션을 제공합니다.

우수한 코팅 특성

- 드로잉 및 플랜징 작업
소재 항복 강도 : 500 MPa 이상
판재 두께 : 1.5 mm
- 고장력 강판 성형
 - 딥드로잉
 - 플랜징
 - 트리밍

	BALINIT® FORMERA
코팅 소재	CrAlN-based
코팅 경도 (GPa)	28 ± 2
강에 대한 마찰 계수 (건식)	0.35
최대 코팅 온도 (°C)	480
코팅 색상	은빛 연회색

주어진 모든 데이터는 대략적인 값이며 적용 분야, 환경 및 테스트 조건에 따라 값이 달라질 수 있습니다.

BALINIT FORMERA가 제공해 드리는 코팅 솔루션의 혜택을 지금 만나보세요!

울리콘발저스코팅코리아(유)

www.oerlikon.com/balzers/kr

info.balzers.kr@oerlikon.com

평택센터(HQ) T 031 680 9900
F 031 683 9905

경산센터 T 053 854 9900
F 053 854 9905

부산센터 T 051 974 9900
F 051 974 9905

군산센터 T 063 460 9900
F 063 460 9905

광주센터 T 062 956 9902
F 062 956 9906