

**oerlikon**  
balzers

# BALINIT FORMERA

高強度ハイテンフォーミングアプリケーション向け  
コーティングソリューション



メタルフォーミング



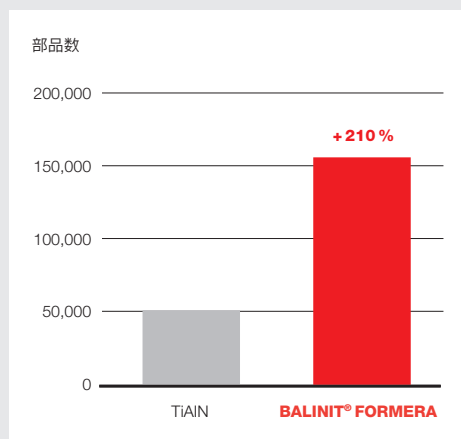
# BALINIT FORMERA – AHSSフォーミングの厳しい要求を満たすために開発

排ガス規制と安全性向上のため、より軽くてより丈夫な乗用車が求められています。その要求を満たすため、新モデルごとに高強度ハイテン(AHSS)使用率は増大し、MPa強度は増えています。

要求の厳しいこれらのアプリケーションでは、AHSS 部品を成形する金型は、高品質と生産性を保証するための表面ソリューションが求められています。



## BALINIT® FORMERA の性能 4mm ハイテンドローアプリケーション



金型	ドローオペレーション 自動車座席
ワーク	4 mm HSLA スチール
プロセスタイプ	400 t 順送プレス、 30 mm ドロー深さ
課題	4 mm HSLA 材使用による ドローダイの高摩耗
ソリューション BALINIT® FORMERA	- 金型寿命3倍 - 製造プロセスの安定化

## BALINIT FORMERA は要求の厳しい下記のようなアプリケーション向けに開発されました

## 優れたコーティング特性をご利用ください

- タフドローおよびフランジングアプリケーション  
材料降伏強度 > 500 MPa または  
シートメタル厚さ > 1.5 mm
- AHSSアプリケーション
  - AHSSのディーブドロー
  - AHSSのフランジング
  - AHSSのトリミング

	BALINIT® FORMERA
コーティング材	CrAINベース
コーティング硬さ $H_{IT}$ (GPa)	28 ± 2
摩擦抵抗 (ドライ) 対スチール	0.35
最高コーティング温度 (°C)	480
コーティング色	シルバーライトグレー

すべてのデータは目安であり、アプリケーション、環境およびテスト条件によって異なります。

## BALINIT FORMERA コーティングソリューションのメリット お問い合わせください!

エリコンジャパン株式会社 バルザーズ事業本部 〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮7-2-2  
TEL. 0463-54-2220 FAX 0463-54-2219 [info.balzers.jp@oerlikon.com](mailto:info.balzers.jp@oerlikon.com)