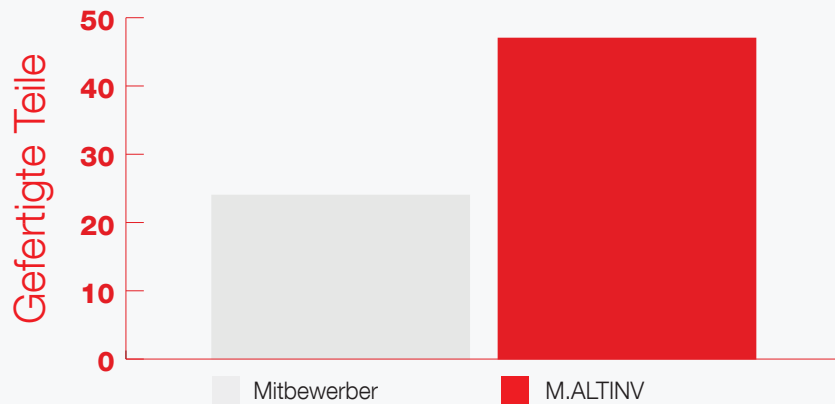


# HI3-Beschichtungen

HiPIMS + APA Arc + AEGD Plasmaätzen

M.ALTiNV

## Hervorragende Ergebnisse mit der HI3-Technologie



Benchmark-Test für Gewindebohrer M8 mit 15 m/min bei C45 Stahl, durchgeführt von einem großen Werkzeughersteller

### Anwendung

Nutenfräsen

### Werkstück

42CrMo4  
Zähigkeit 700 Mpa

### Schnittdaten

$V = 200$  m/min  
 $f = 0,075$  mm  
 $a = 9$  mm  
 $a = 10$  mm

