

BALINIT ALTENSA

La revolución en corte de engranes a alta velocidad
High Speed



Cutting Tools



BALINIT ALTENSA: Porque productividad, tiempo y costo son factores decisivos

Las aplicaciones de corte de engranes con Hobs (creadores), Talladores y Cuchillas, deben cumplir cada vez mayores exigencias: Aumento de parámetros de corte para incrementar la productividad reduciendo los costos al mismo tiempo. Ahora, este objetivo es posible gracias al nuevo recubrimiento de alta velocidad de Oerlikon Balzers: BALINIT® ALTENSA.

Este nuevo recubrimiento beneficiará su productividad al ser un recubrimiento único que permite velocidades de corte extremadamente rápidas resistiendo altas temperaturas, incrementando así su productividad y mejorando costos. Obtenga los beneficios de Oerlikon Balzers, líder mundial en tecnología de soluciones de recubrimientos PVD.

Obtenga éstos beneficios

DESEMPEÑO MEJORADO

Mejor resistencia a altas temperaturas (Hot Hardness)



Permite velocidad de corte más alta, y con menos desgaste

Resistencia al desgaste abrasivo mejorada



Reducción de desgaste lateral (flanco) - a mayor velocidad de corte

Mejora impactante con todo tipo de los aceros rápidos (PM-HSS, MC90) y metal duro

Baja conductividad térmica



Reducción de impacto térmico en el sustrato de la herramienta (especialmente para PM-HSS)

Óptima resistencia a la oxidación térmica



Mayor vida de la herramienta en condiciones de corte en seco y alta velocidad de corte

BALINIT® ALTENSA

Eficiencia en costo y reducción de tiempo elevan su productividad

Aplicaciones recomendadas

Corte de engranes cónicos



Generado de engranes



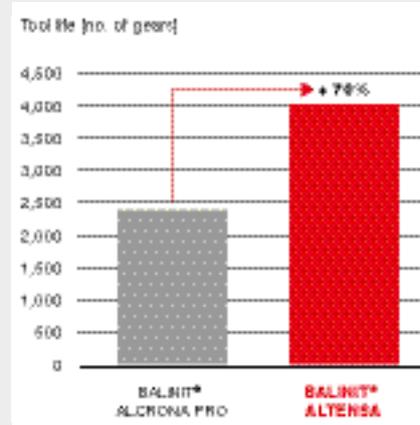
Tallado de engranes



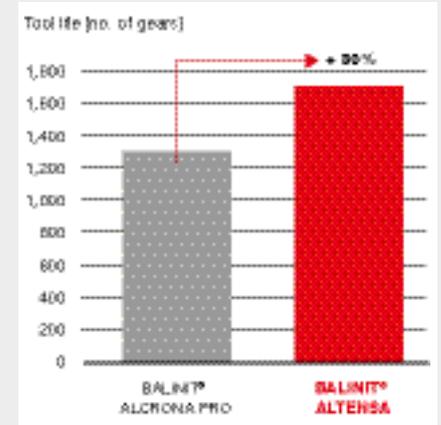
BALINIT ALTENSA: Máximo desempeño para Hobs, Cuchillas y Talladores



Hob PM-HSS:
+ 70% vida de la herramienta
a alta velocidad de corte



Hob de Carburo:
+30% vida de la herramienta
a alta velocidad de corte

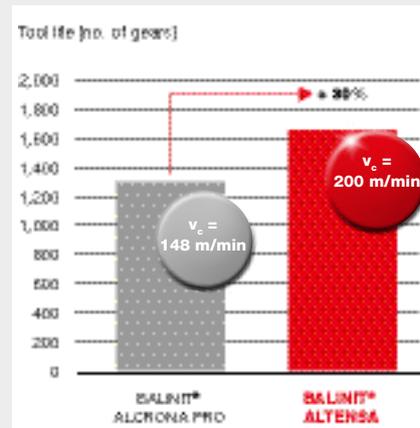


Herramienta	Hob PM-HSS (S390) D= 70 mm
Pieza de trabajo	Caja de transmisión Acero 1.7131 (AISI 5115)
Información de corte	Corte 1: $v_c = 200$ Corte 2: $v_c = 320$ $m_n = 1.52$ en seco
Origen de dato	Proveedor automotriz Francia

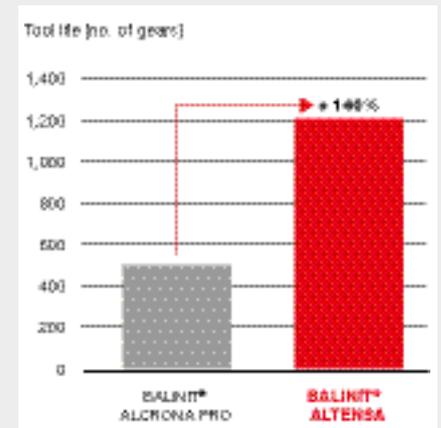
Herramienta	Hob de carburo D = 90 mm
Pieza de trabajo	Caja de transmisión Acero 1.7149 (~AISI 5120, ~JIS SMnC420(H))
Información de corte	$v_c = 480$ m/min $m_n = 2.6$ $f_a = 2.6$ mm en seco
Origen de dato	Proveedor automotriz Alemania



Cuchillas:
Mayor vida de la herramienta a
35% de incremento en velocidad
de corte



Tallador:
+140% de vida de la herramienta
en condiciones de corte
moderadas



Herramienta	Cuchillas de carburo
Pieza de trabajo	Acero 1.7131 (AISI 5115)
Información de corte	$v_c = 148$ m/min \rightarrow $v_c = 200$ m/min en seco
Origen de dato	Proveedor automotriz Alemania

Herramienta	Tallador PM-HSS D=130
Pieza de trabajo	Acero 1.7131 (AISI 5115)
Información de corte	$m = 1.56$ con lubricación
Origen de dato	Proveedor automotriz Francia

Ahorre hasta un 20% en costos de producción al incrementar sus velocidades de corte

Costos de corte para 1,800 engranes (USD)

BALINIT® ALCRONA PRO



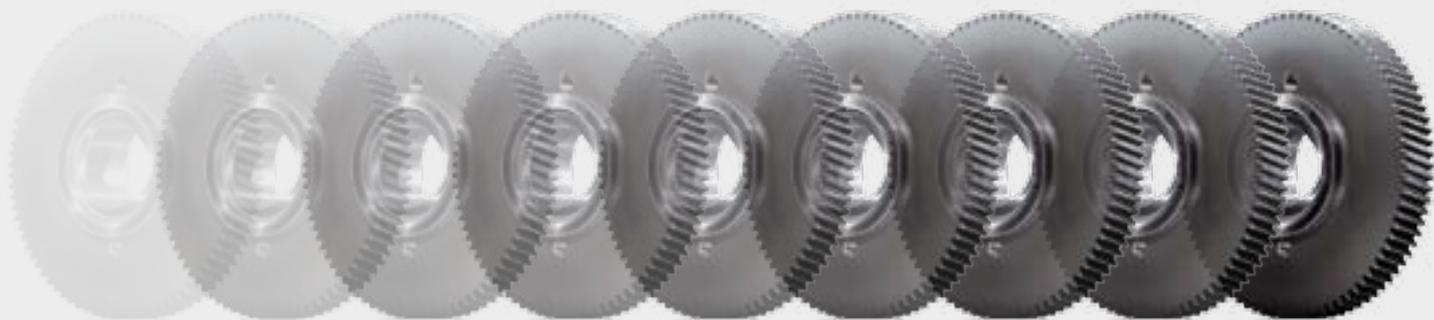
200 m/min
Velocidad de corte

BALINIT® ALTENSA



300 m/min
Velocidad de corte

Ahorre con BALINIT® ALTENSA



Conozca los beneficios del recubrimiento de alto rendimiento BALINIT ALTENSA. Contáctenos ahora.

Querétaro

Oerlikon Balzers Coating México, S.A. de C.V.
Acceso III No. 304 y 306
Colonia Industrial La Montaña
C.P. 76150 Querétaro, Qro.
T +52 442 209 68 00
F:+52 442 209 68 15
www.oerlikon.com/balzers/mx

Saltillo

Oerlikon Balzers Coating México, S.A. de C.V.
Blvd. Futuro No. 520
Parque Industrial Cormorán
C.P. 25020 Saltillo, Coah.
T: +52 844 450 59 00
www.oerlikon.com/balzers/mx

Puede encontrar nuestro listado de centros de servicio alrededor del mundo. Visite:

www.oerlikon.com/balzers

HQ199EN (1509)

oerlikon
balzers