

# **BALINIT CROMA:** **プラスチック加工に最高の性能を**

より生産的で効率的な  
革新的摩耗保護ソリューション

プラスチック



# BALINIT CROMAで、プラスチック加工に最高のコンディションを

射出・押出成形またはブロー成形のいずれにおいても、最高品質の金型表面が製造プロセスにおける最適な生産性と効率性を保証します。硬質コーティングの世界的テクノロジーリーダーであるエリコンバルザースの摩耗保護ソリューション、

BALINIT® CROMAとBALINIT® CROMA PLUSの優位性をご活用ください。エリコンバルザースが提供する確かな優位性はプラスチック加工の信頼性を向上し、皆さまを成功に導きます。

## 究極的なコーティング硬さ

アブレッシブ摩耗に対するハイレベルな保護

洗浄工程および金型ダメージによる摩耗から保護

## 多層膜構造

化学的に飽和した多層厚膜構造により凝着を顕著に削減

## 低摩擦係数

金型表面上の成形材料の摺動性を向上

## 最高級の表面特性

優れた密着力

低反応表面

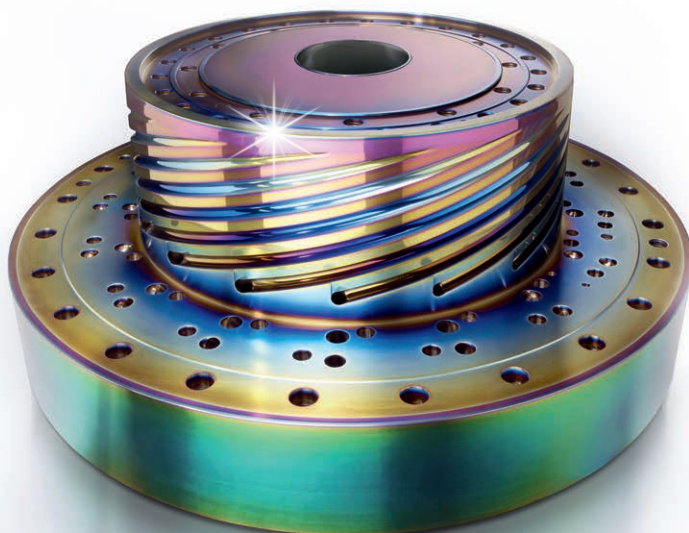
付着物の顕著な削減

## 金型寿命延長による金型コストの削減

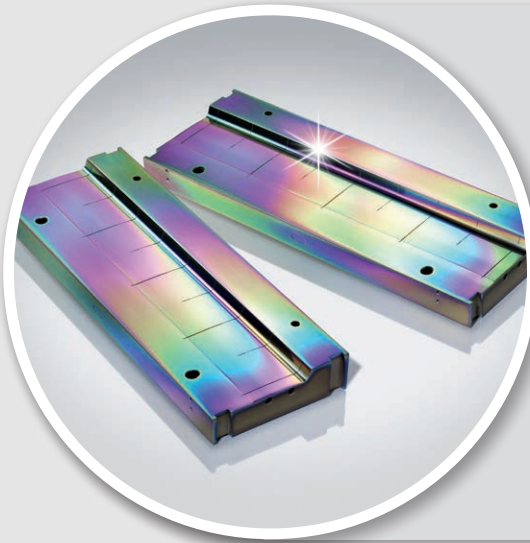
マシンダウンタイムの削減および製品表面品質の向上を通して生産および部品コストを削減

メンテナンスおよび必要な洗浄回数の削減を通してメンテナンスコストを削減

**BALINIT® CROMA と BALINIT® CROMA PLUS:**  
生産性、経済性および製造プロセス信頼性を向上



## 付加価値を生む性能データ



### プラスチック窓枠向け BALINIT® CROMA PLUS

**金型**

真空キャリブレーションユニット

**製品**

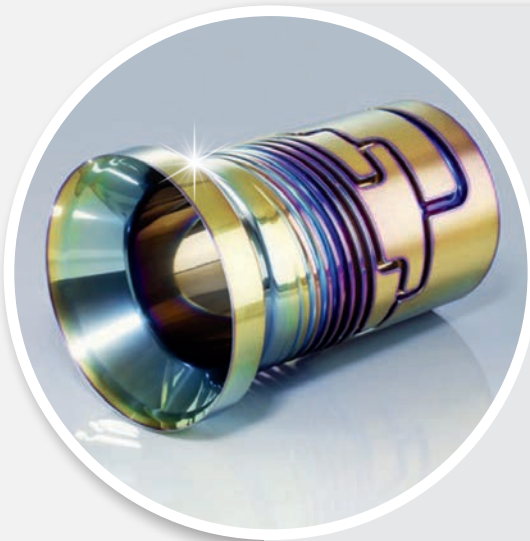
PVC 窓枠

**課題**

処理なし: ガラス繊維および二酸化チタンが、平らな摺動表面だけでなく真空溝のエッジにも摩耗を引き起こした結果、プロファイル上のスクラッチとスティックスリップ効果を導く

**解決法: BALINIT® CROMA PLUS**

- ハイレベルの耐摩耗性および耐スクラッチ性
- サービス寿命を9,600キロに延長
- 酸化膜がマテリアルフローを30%向上
- スティッキング削減
- より高い生産性と製造プロセス信頼性



### プラスチックフィルム向け BALINIT® CROMA PLUS

**金型**

スパイラルマンドレルダイ

**製品**

HDPE包装用フィルム

**課題**

金型表面へのローカルなプラスチックスポット付着物、摩耗洗浄が引き起こす摩耗およびスクラッチ、1年間の加工による表面の鈍りおよび荒れによるフィルムの品質問題

**解決法: BALINIT® CROMA PLUS**

- 非常に優れた生産効率性と信頼性
- 付着物の顕著な削減および除去
- 素晴らしいスクラッチ保護
- 化学作用なし - BALINIT® CROMA PLUS による外観の変化なし

## 魅力的なコーティング特性!

|                    | BALINIT® CROMA | BALINIT® CROMA PLUS |
|--------------------|----------------|---------------------|
| 硬度 (HV 0.05)       | 2,500          | 2,500               |
| 摩擦係数 (対スチール)       | 0.3 - 0.5      | 0.3 - 0.5           |
| 膜厚 (μm)            | 4 - 10         | 4 - 10              |
| コーティング材 / コーティング構造 | CrN(多層膜)       | CrN+OX(トップレイヤー+多層膜) |
| 最大使用温度 (°C)        | 700            | 700                 |
| コーティング温度 (°C)      | 250 - 450      | 250 - 450           |
| 腐食防止               | ++             | ++                  |
| 膜粗さ                | ++             | ++                  |
| コーティング色            | シルバークレー        | レインボー               |

DUPLEXシリーズが利用可能です。

これらの情報はあくまで目安としてお考えください。実際の数値は母材およびジオメトリ、表面仕上げの状況によって異なります。

## 高性能コーティング BALINIT CROMA および BALINIT CROMA PLUS によるメリット お問い合わせください!

エリコンジャパン株式会社 バルザース事業本部

### 本社・工場

〒254-0014  
神奈川県平塚市四之宮7-2-2  
Tel. 0463-54-2220  
Fax 0463-54-2219

### 栃木工場

〒329-0512  
栃木県下野市下石橋547-1  
Tel. 0285-53-8824  
Fax 0285-53-0885

### 静岡工場

〒439-0031  
静岡県菊川市加茂1110-10  
Tel. 0537-35-8805  
Fax 0537-35-8806

### 静岡PPD工場

〒439-0031  
静岡県菊川市加茂1110-10  
Tel. 0537-35-8843  
Fax 0537-35-8507

### 名古屋工場

〒444-0303  
愛知県西尾市中畑町二割3-2  
Tel. 0563-77-0992  
Fax 0563-77-0993

### 神戸工場

〒673-0514  
兵庫県三木市志染町戸田689-3  
Tel. 0794-87-7522  
Fax 0794-87-7556

### Headquarters Balzers

Oerlikon Balzers Coating AG  
Balzers Technology and  
Service Centre  
Iramali 18  
LI-9496 Balzers  
Liechtenstein  
T +423 388 7500  
[www.oerlikon.com/balzers](http://www.oerlikon.com/balzers)

全世界の拠点所在地は下記にて  
ご覧いただけます。

[info.balzers.jp@oerlikon.com](mailto:info.balzers.jp@oerlikon.com)

[www.oerlikon.com/balzers/jp](http://www.oerlikon.com/balzers/jp)

**oerlikon**  
balzers