

# **BALINIT CROMA : Des performances maximales pour la plasturgie**

La solution de protection innovante  
contre l'usure pour une productivité et  
une efficacité accrues

Plastiques



# Avec BALINIT CROMA : Booster votre production

Qu'il s'agisse de moulage par injection, d'extrusion ou d'extrusion soufflage : Seuls les outils avec la meilleure qualité de surface sont capables de garantir une productivité et une efficacité optimales des procédés de fabrication.

Tirez parti de BALINIT® CROMA et BALINIT® CROMA PLUS des solutions de protection contre l'usure d'Oerlikon Balzers, leader technologique mondial dans le domaine des revêtements PVD. Ils vous offrent de nombreux avantages qui sont essentiels pour la production de vos produits en plastique.

## Extrême dureté de couche

Haut niveau de protection contre l'usure abrasive

Protection contre l'usure causée par les procédés de nettoyage et les agressions sur l'outillage

## Structure multicouche

Réduction drastique de la corrosion grâce à une structure multicouche dense, chimiquement saturée

## Faible coefficient de frottement

Les matières à injecter montrent un très bon comportement de glissement sur les surfaces du moule

## Propriétés de surface de première classe

Excellente adhérence

Surfaces faiblement réactives

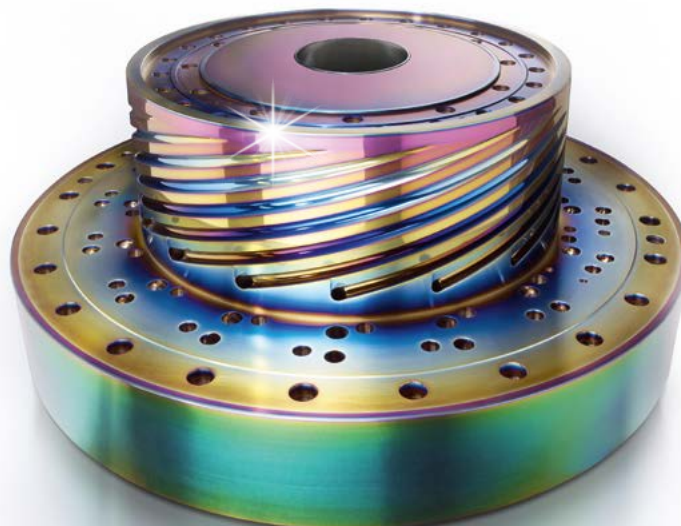
Réduction significative des résidus

**Réduction des coûts de l'outil grâce à une plus longue durée de vie de l'outil**

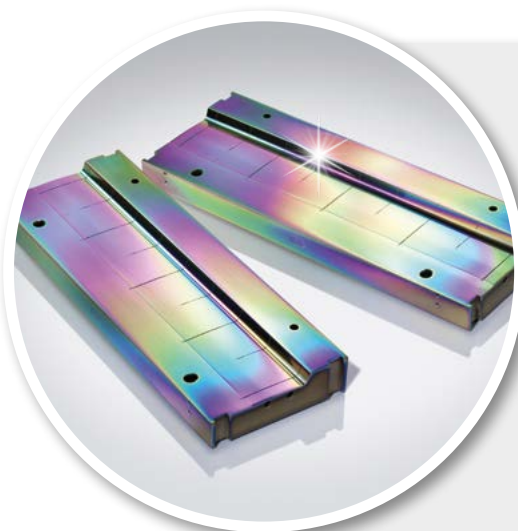
**Réduction des coûts produit et pièces, grâce à la diminution des temps d'immobilisation des machines et à l'amélioration de la qualité de surface de l'outil**

**Réduction des coûts de maintenance, grâce à la diminution des besoins d'entretien et de nettoyage**

**BALINIT® CROMA et BALINIT® CROMA PLUS : Productivité, économies et fiabilité du processus de fabrication accrues**



## Des performances de pointe pour une valeur ajoutée



### BALINIT® CROMA PLUS pour encadrements de fenêtres en PVC

<b>Outil</b>	Unité de calibrage sous vide
<b>Pièce à usiner</b>	Encadrements de fenêtres en PVC
<b>Défi</b>	Non traité : Les fibres de verre et le TiO <sub>2</sub> provoquent l'abrasion des bords au niveau des grooves sous vide, ainsi que sur les surfaces de glissement planes, provoquant des rayures sur le profil et un effet de broutage

<b>Solution BALINIT® CROMA PLUS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Résistance élevée à l'abrasion et aux rayures</li> <li>- Durée de vie du revêtement augmentée jusqu'à 6 000 miles / 9 600 kilomètres</li> <li>- Le revêtement en oxyde améliore le flux des matières de 30%</li> <li>- Diminution du collage</li> <li>- Amélioration de la productivité et de fiabilité du processus de fabrication</li> </ul>
---	---



### BALINIT® CROMA PLUS pour films plastique

<b>Outil</b>	Filière en spirale
<b>Pièce à usiner</b>	Film d'emballage PEHD
<b>Défi</b>	Problèmes de qualité des films en raison de résidus de plastique collant à la surface ; nettoyage abrasif provoquant usure et rayures, ternissement et rugosité de la surface au bout d'~1 an

<b>Solution BALINIT® CROMA PLUS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Meilleure efficacité et fiabilité de la production</li> <li>- Collage réduit de manière significative, voire éliminé</li> <li>- Excellente protection contre les rayures</li> <li>- Aucune interaction chimique – pas de modification de l'aspect de BALINIT® CROMA PLUS</li> </ul>
---	--

## Des propriétés de revêtement persuasives !

	BALINIT® CROMA	BALINIT® CROMA PLUS
Micro dureté (HV 0,05)	2 500	2 500
Coefficient de friction (sec, par rapport à l'acier)	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5
Épaisseur de couche (µm)	4 - 10	4 - 10
Matériau de revêtement / structure du revêtement	CrN (multicouche)	CrN+OX (multicouche avec couche supérieure)
Température de service max. (°C)	700	700
Température de revêtement (°C)	250 - 450	250 - 450
Protection contre la corrosion	++	++
Résilience intrinsèque	++	++
Couleur	Gris argent	Arc-en-ciel

Ces revêtements sont également proposés dans la gamme DUPLEX.  
Toutes les données doivent être prises comme des valeurs approximatives. Les données exactes dépendent de chaque substrat, de la géométrie et de l'état de la surface.

## Bénéficiez de revêtements haute performance **BALINIT CROMA** et **BALINIT CROMA PLUS** Contactez-nous dès maintenant !

### **Sièges de balzers**

Oerlikon Balzers Coating AG  
Balzers Technology and  
Service Centre  
Iramali 18  
LI-9496 Balzers  
Liechtenstein  
T +423 388 7500  
[www.oerlikon.com/balzers](http://www.oerlikon.com/balzers)

### **Liechtenstein**

Oerlikon Balzers Coating AG  
Beschichtungszentrum  
Iramali 18  
LI-9496 Balzers  
T +423 388 5701  
[www.oerlikon.com/balzers/fl](http://www.oerlikon.com/balzers/fl)

### **Belgique**

Oerlikon Balzers Coating Benelux  
N.V./S.A.  
Schurhovenveld 4050  
B-3800 Sint-Truiden  
T +32 1169 30 40  
[www.oerlikon.com/balzers/be](http://www.oerlikon.com/balzers/be)

### **Brésil**

Oerlikon Balzers Revestimentos  
Metálicos Ltda  
Rua Balzers, 250  
Parque Industrial  
Jundiaí-SP 13213-084  
T +55 11 2152 0464  
[www.oerlikon.com/balzers/br](http://www.oerlikon.com/balzers/br)

### **Chine**

Oerlikon Balzers Coating (Suzhou)  
Co., Ltd  
No.9 Chang Yang Street  
Suzhou Industry Park  
Jiangsu Province  
Suzhou 215024  
Chine  
T +86 512 67620369  
[www.oerlikon.com/balzers/cn](http://www.oerlikon.com/balzers/cn)

### **Allemagne**

Oerlikon Balzers Coating  
Germany GmbH  
Am Ockenheimer Graben 41  
D-55411 Bingen  
T +49 67 21 7 93-0  
[www.oerlikon.com/balzers/de](http://www.oerlikon.com/balzers/de)

### **France**

Oerlikon Balzers France SAS  
P.A. des 3 Noyers  
16 avenue James de Rothschild  
F-77164 Ferrières-en-Brie  
France  
T +33 1 64 12 49 00  
[www.oerlikon.com/balzers/fr](http://www.oerlikon.com/balzers/fr)

### **Italie**

Oerlikon Balzers Coating Italy S.p.A.  
Via Volturmo 37  
20861 Brugherio  
Italie  
T +39 039 289 901  
[www.oerlikon.com/balzers/it](http://www.oerlikon.com/balzers/it)

### **Corée**

Oerlikon Balzers Coating  
Korea Co., Ltd.  
49, Hansan-gil, Cheongbuk-myeon,  
Pyeongtaek,  
Gyeonggi-do,  
Corée, 451-833  
T +82 31 680 9900  
[www.oerlikon.com/balzers/kr](http://www.oerlikon.com/balzers/kr)

### **Luxembourg**

Oerlikon Balzers Coating Luxembourg  
sarl  
Route de Bascharage  
Zone Industrielle Haaneboesch  
4513 Niedercorn  
Luxembourg  
T +352 265 80891  
[www.oerlikon.com/balzers/be](http://www.oerlikon.com/balzers/be)

### **Mexique**

Oerlikon Balzers Coating México  
S.A. de C.V.  
Acceso III No. 304 y 306  
Colonia Industrial La Montaña C.P.  
76150  
Querétaro, Qro.  
T +52 442 209 68 00  
[www.oerlikon.com/balzers/mx](http://www.oerlikon.com/balzers/mx)

### **Autriche**

Oerlikon Balzers Coating Austria  
GmbH  
Burgstallweg 27  
A-8605 Kapfenberg  
T +43 38 62 34144  
[www.oerlikon.com/balzers/at](http://www.oerlikon.com/balzers/at)

### **Suisse**

Oerlikon Balzers Coating SA, Brügg  
Erlenstrasse 39  
CH-2555 Brügg  
T +41 323 65 74 74  
[www.oerlikon.com/balzers/ch](http://www.oerlikon.com/balzers/ch)

### **Thaïlande**

Oerlikon Balzers Coating Co. Ltd.  
700/538 Moo.6 T.Donhuaroh  
Amata Nakorn Industrial Estate Phase 4  
A.Muang  
Chonburi Province 20000  
Thaïlande  
T +6638454201 - 204  
[www.oerlikon.com/balzers/th](http://www.oerlikon.com/balzers/th)

### **USA**

Oerlikon Balzers Coating USA, Inc.  
1475 E. Woodfield Rd.  
Suite 201  
Schaumburg, IL 60173  
États Unis  
T +1 847 619-5541  
[www.oerlikon.com/balzers/us](http://www.oerlikon.com/balzers/us)

Liste des adresses de notre réseau  
international de centres de revête-  
ments sur :

[www.oerlikon.com/balzers](http://www.oerlikon.com/balzers)

HQ185FR (1707)

**oerlikon**  
balzers