

INUBIA B6 & B12

**FÜR WIDERSTANDSFÄHIGE
PVD-DEKOBESCHICHTUNGEN**



INUBIA B6 & B12

VIELSEITIGE DEKOSCHICHTEN FÜR DESIGNELEMENTE

Mit den Beschichtungssystemen INUBIA B6 und B12 bietet Oerlikon Balzers eine einzigartige Vielfalt an reproduzierbaren dekorativen Schichten für unterschiedlichste Basismaterialien.

Die PVD-Beschichtungssysteme INUBIA B6 und B12 eignen sich hervorragend für Oberflächenbehandlungen im High-End-Bereich, bei denen Aussehen, Haltbarkeit, Wirtschaftlichkeit und Reproduzierbarkeit wichtig sind – und all das mit hoher Flexibilität gegenüber Basismaterialien und Bauteilgeometrien.

Reproduzierbarkeit

... durch präzise Parametersteuerung, Software für die automatisierte Prozesskontrolle und wiederabrufbare Beschichtungsprozesse.

Hervorragende Optik

... dank glatten und glänzenden Oberflächen in vielen verschiedenen Farben.

INUBIA B12



Effizienz

... dank einer grossen Beschichtungskammer, kurzen Prozessschritten, anwenderfreundlicher Prozess-Software und der Möglichkeit zur Fernsteuerung.

Schichthftung und Haltbarkeit

... dank reaktiver und nicht-reaktiver Sputter-Technologie mit hohem Ionisationsgrad und grosser Plasmadichte.

Flexibilität bei Substratmaterialien

... dank der möglichen Verwendung unterschiedlichster Basismaterialien wie Metalle, Kunststoffe, Keramik, Glas, lackierte Teile und mehr.

COATING SYSTEMS

GUT ZU WISSEN!

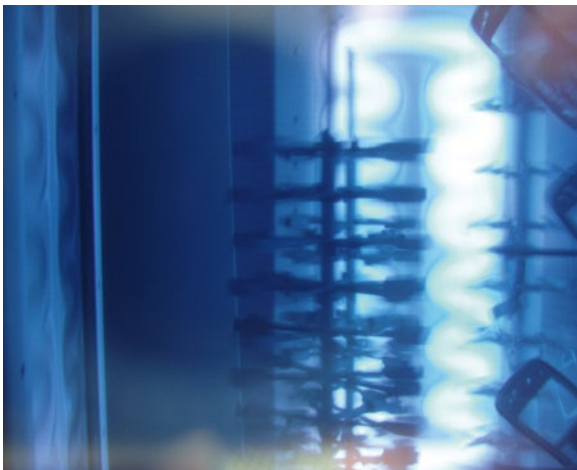
Erweitern Sie Ihr Portfolio um die Metallisierung von Kunststoffen: Mit den Systemen INUBIA B6 und B12 sowie der Lackierlinie INUBIA P6 beziehungsweise P12 können Sie ePD™-Metallisierungen auf Kunststoffen durchführen.



Einfacher Zugang zur Beschichtungs- kammer durch zwei oder drei Kammertüren



INUBIA B6 Beschichtungskammer mit drei Türen

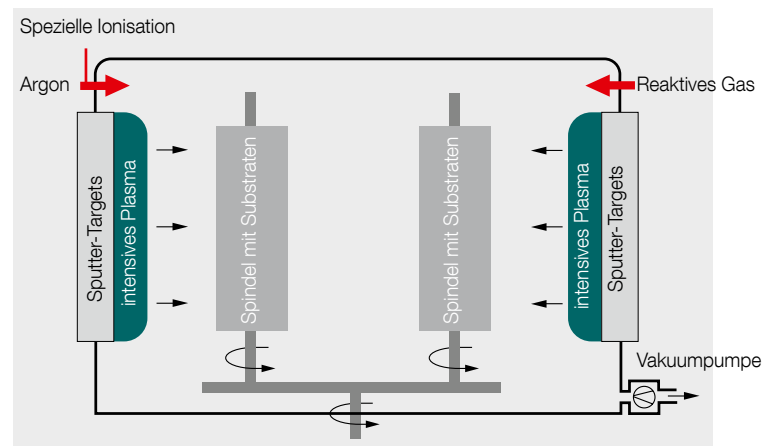


Durch den Aufprall von beschleunigten Argon-Ionen werden freie Metallionen des Quellmetalls vom Target emittiert. Durch das Anlegen einer gleichförmigen oder gepulsten Gleichspannung an die Komponenten (Substrate) und die gleichzeitige Zufuhr der Prozessgase wird eine dünne Schicht aus einer Metall-Gas-Verbindung abgeschieden.

Es können bis zu drei Prozessgase während eines Beschichtungsvorganges gleichzeitig eingesetzt werden. Zusätzlich können auf jeder der drei Sputterquellen – durch Einsatz jeweils verschiedener Targetmetalle oder legierter Targets – Schichten mit mehr als einer Metallphase abgeschieden werden. Durch Veränderung der Prozessgase und der Targetmetalle können viele unterschiedliche Farben und dekorative Effekte erzielt werden.

Glatte und glänzende Beschichtungen

Die PVD-Beschichtungssysteme INUBIA B6 und B12 sind planare Magnetron-Sputtersysteme, die sowohl reaktive wie auch nicht reaktive PVD Prozesse anbieten. Durch die intelligente Kombination von unterschiedlichen Metallplasmaquellen und Prozessgasen können Dünnschichtbeschichtungen mit diversen dekorativen und funktionalen Eigenschaften abgeschieden werden. INUBIA B6 und B12 erzeugen glatte und glänzende Beschichtungen mit hoher Haltbarkeit und Haftfestigkeit auf zahlreichen leitenden und nichtleitenden Grundmaterialien. Die Substrate behalten dabei die Glattheit und den Glanz der ursprünglichen Oberfläche bei.



Sputterprozess

PVD-Prozess

Empfohlene Metalle für Sputter-Targets:

Chrom, Titan, Zirkon, Aluminium, Wolfram, Molybdän, Edelstahl, Kupfer, Silber, Gold (optional) und viele andere nicht-ferromagnetische Metalle

Prozessgase:

Argon, Stickstoff, Acetylen (Kohlendioxid oder andere Prozessgase optional)

Empfohlene Substratmaterialien:

Kunststoffe: ABS, PC, PC/ABS, PC/PBT, PC/PET, ausgewählte PA Mischungen (glasfaser- oder mineralfaserverstärkt), galvanisierte Kunststoffe, stromlos vernickelte Kunststoffteile, lackierte Substrate sowie Glas.

Metalle: Edelstahl, Aluminium, Titanlegierungen, Aluminiumlegierungen, Messing und viele andere Metalle.

Chargenzeit:	typischerweise 30 bis 150 Min.
Schichtdicke:	typischerweise 0,05 – 1,5 µm

Benutzerfreundlich durch automatisierte Beschichtungschargen

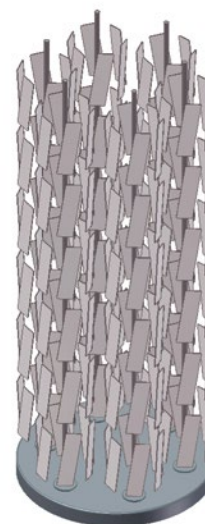
INUBIA B6 und INUBIA B12 sind vollautomatisierte Beschichtungssysteme, die im Chargenbetrieb arbeiten. Hohe Effizienz und rasche Durchlaufzeiten werden durch kurze Chargen- und Pumpzeiten erzielt. Die betriebliche Effizienz wird dank einfacher Wartungsroutinen und dem Einsatz praktischer Karussell-Beladeeinrichtungen erreicht.

Mit der Oerlikon Balzers Software können Prozessparameter programmiert, gespeichert und reproduziert werden. Gespeicherte Profile können wieder verwendet werden. Prozessereignisse werden aufgezeichnet und stehen jederzeit für Auswertungen zur Verfügung. Automatisch generierte Meldungen informieren über Art und Position relevanter Prozessereignisse.

Mittels Fernsteuerung können Servicetechniker auch extern auf die Anlage zugreifen, Fehlersuchen durchführen und Hinweise für geeignete Korrekturmaßnahmen geben.



Karussell für INUBIA B6



Karussell für INUBIA B12

Spindeln und Halterungen sind auf Anfrage erhältlich

	INUBIA B6	INUBIA B12
Max. Beschichtungshöhe	600 mm	1200 mm
Tür Breite x Höhe	700 x 800 mm	720 x 1'810 mm
Vakuumkammertüren	3	2
Kammerdurchmesser	600 mm	600 mm
Anzahl Spindeln	1 – 20	1 – 20
Spindeldurchmesser	180 mm (für Systeme mit sechs Spindeln)	180 mm (für Systeme mit sechs Spindeln)
Turbomolekularpumpe	2 x 1450 l/s (N2)	6 x 1250 l/s (N2)
Wälzkolbenpumpe	1 x 490 m ³ /h	2 x 1070 m ³ /h
Drehschieberpumpe	1 x 200 m ³ /h	2 x 200 m ³ /h

COATING SYSTEMS

GUT ZU WISSEN!

Oerlikon Balzers bietet auch Inline-PVD-Beschichtungssysteme an – für herausragende Beschichtungsergebnisse bei hohem Produktionsvolumen und kurzem Durchlauf. Fragen Sie uns nach den vertikalen INUBIA V6 und V9 Inline-Systeme!



Aubergine



Blau



TiN - Goldfarben



Bronze



Messing



Kupfer



Schokolade



Tiefschwarz



Schwarz



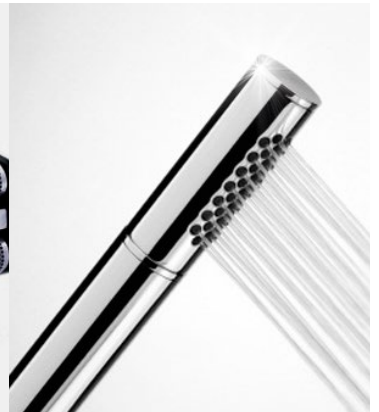
Anthrazit



Chrom

Einzigartige Vielseitigkeit an reproduzierbaren dekorativen Schichten

Mit den Beschichtungssystemen INUBIA B6 und INUBIA B12 bietet Oerlikon Balzers eine einzigartige Vielfalt an reproduzierbaren dekorativen Schichten. Zusätzlich zu den Standardfarben entwickelt Oerlikon Balzers auf Anfrage weitere Farben.



Moderne Farben für unterschiedlichste Anwendungen

Die Beschichtungssysteme INUBIA B6 und B12 wurden speziell für PVD-Beschichtungsbetriebe konstruiert, welche die Flexibilität benötigen, unterschiedliche Substratmaterialien und geometrien flexibel und rasch zu beschichten. Die Systeme erfüllen die Anforderungen anspruchsvoller Industriezweige, beispielsweise in den Bereichen Schmuck, Medizintechnik, Automobilbau, Sanitär, Unterhaltungselektronik oder Haushaltsgeräte.

Überragende mechanische Eigenschaften

Mit den Beschichtungssystemen INUBIA B6 und INUBIA B12 von Oerlikon Balzers können unterschiedlichste Hochleistungsbeschichtungen aufgetragen werden, welche die individuellen Vorgaben verschiedenster Industriezweige erfüllen. Zu den vielfältigen Eigenschaften zählen unter anderem die hohe Haftfestigkeit, die ausserordentliche Kratz- und Abriebbeständigkeit sowie die ausgezeichnete Farbstabilität.



Kundendienst

Service- und Technikerteams bieten Support vor Ort sowie Fernwartung.

Zentrale

Oerlikon Balzers Coating AG
Iramali 18
LI-9496 Balzers
Liechtenstein
T +423 388 75 00
E info.balzers@oerlikon.com

www.oerlikon.com/balzers

HQ158DE (1405)

oerlikon
balzers