

**oerlikon**  
balzers

# カーボンベース BALINITコーティング

プラスチック加工の  
生産性と効率性を向上させる  
DLCコーティング



プラスチック



## BALINIT – 生産に有益なコーティングシリーズ

トライボロジカルシステムは、極度の機械的ストレスにさらされています。そのため、プラスチック成形金型に最適化された表面処理が必要不可欠です。最適な表面処理は非常にストレスのかかる箇所の摩耗を減少させ、金型のサービス寿命を延長し、製造プロセスの生産性を著しく向上させます。

エリコンバルザースが開発したDLCコーティングシリーズをご信頼ください。BALINIT® C、BALINIT® TRITON、BALINIT® HARD CARBON、BALINIT® DYLYN、BALINIT® DYLYN PLUS、そしてBALINIT® DYLYN PROコーティングは卓越した特性を備えています。



## DLCコーティングシリーズ – 問題解決に理想的なソリューション

	BALINIT® C	BALINIT® TRITON	BALINIT® HARD CARBON	BALINIT® DYLYN	BALINIT® DYLYN PLUS	BALINIT® DYLYN PRO
摩耗性	+	++	+++	++	++	++
凝着性	+++	+++	+	+++	+++	+++
腐食性	+	++	++	+++	+++	+++
離型性					++	+++
充填性					+++	+++

# 全てのアプリケーションに最適化されたソリューション

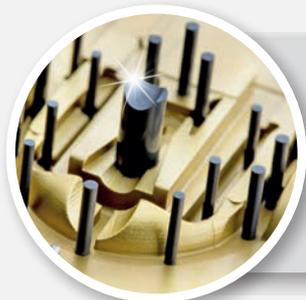
電気、電子、医療技術、製薬、包装等、多くの業種における信頼性の高い高性能プラスチックプロセス環境において、

エリコンバルザースのDLCコーティングは、極めて重要な要素になっています。



## キャップモールド用スレッドコア向け BALINIT® DYLYN PRO または BALINIT® DYLYN PLUS

- 最大1,000万個のサービス寿命
- 再磨き不要
- ベリ銅冷却コア向けに特別な腐食防止



## イジェクターおよびスライダシステム向け BALINIT® Cおよび BALINIT® DYLYN

- 金型のサービス努力を削減
- 生産合理化



## ペローズフォームセグメント向け BALINIT® HARD CARBONおよび BALINIT® DYLYN PLUS

- 凝着防止
- メンテナンス削減

## 魅力的な要因

	BALINIT® C	BALINIT® TRITON	BALINIT® HARD CARBON	BALINIT® DYLYN	BALINIT® DYLYN PLUS	BALINIT® DYLYN PRO
コーティング材	Me-C:H	a-C:H	ta-C	a-C:H:Si	a-C:H:Si	a-C:H:Si
硬度 (HV 0.05)	1,500	2,500	5,000	2,500	2,200	2,100
摩擦係数 (対スチール)	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.05 - 0.1	0.05 - 0.1
最大使用温度 (°C)	300	300	500	300	350	350
コーティング温度 (°C)	180 - 250	180 - 250	< 150	180 - 220	180 - 220	180 - 220
コーティング色	チャコール	ブラック	ブラック	ブラック	ブラック	ブラック
STAR利用可能	x (CrN)	x (CrN)		x (Ti)	x (Ti)	x (Ti)

\* STARバージョンは高表面圧を伴うロードベアリングの機能性を向上させます。

コーティング可能な母材は以下の通りです。ハイス、プラスチック金型鋼、冷間・熱間鋼、ステンレス鋼、熱処理鋼、超硬、ベリ銅合金。

これらの情報はあくまで目安としてお考えください。実際の数値は母材およびジオメトリ、表面仕上げの状況によって異なります。

## 高性能 DLCコーティングシリーズのメリット お問い合わせください!

### エリコンジャパン株式会社 バルザース事業本部

#### 本社・工場

〒254-0014  
神奈川県平塚市四之宮7-2-2  
Tel. 0463-54-2220  
Fax 0463-54-2219

#### 栃木工場

〒329-0512  
栃木県下野市下石橋547-1  
Tel. 0285-53-8824  
Fax 0285-53-0885

#### 静岡工場

〒439-0031  
静岡県菊川市加茂1110-10  
Tel. 0537-35-8805  
Fax 0537-35-8806

#### 静岡PPD工場

〒439-0031  
静岡県菊川市加茂1110-10  
Tel. 0537-35-8843  
Fax 0537-35-8507

#### 名古屋工場

〒444-0303  
愛知県西尾市中畑町二割3-2  
Tel. 0563-77-0992  
Fax 0563-77-0993

#### 神戸工場

〒673-0514  
兵庫県三木市志染町戸田689-3  
Tel. 0794-87-7522  
Fax 0794-87-7556

#### Headquarters Balzers

Oerlikon Balzers Coating AG  
Balzers Technology and  
Service Centre  
Iramali 18  
LI-9496 Balzers  
Liechtenstein  
T +423 388 7500  
[www.oerlikon.com/balzers](http://www.oerlikon.com/balzers)

[info.balzers.jp@oerlikon.com](mailto:info.balzers.jp@oerlikon.com)

全世界の拠点所在地は下記にて  
ご覧いただけます。

[www.oerlikon.com/balzers/jp](http://www.oerlikon.com/balzers/jp)

**oerlikon**  
balzers