

**Faça com que os seus produtos brilhem  
com BALITHERM PRIMEFORM.**

O tratamento mais inovador e eficiente para  
superfícies de molde brilhantes



Plastics



# BALITHERM PRIMEFORM: um efeito protetor inovador para as superfícies dos moldes e uma maior produtividade.

Como profissional, tem consciência deste problema: as superfícies de polimento espelhado dos moldes de injeção de plástico são muito sensíveis. Estas superfícies são suscetíveis ao desgaste e a riscos provocados por efeitos ambientais ou por manipulação inadequada. As reparações e o repolimento implicam tempo e custos elevados. Por esse motivo, desenvolvemos o BALITHERM PRIMEFORM – um tratamento assistido por plasma que aumenta consideravelmente a dureza da superfície dos moldes por meio de um revestimento de difusão.

## Benefícios brilhantes para si:



## Os moldes de aço para plásticos tratados com BALITHERM PRIMEFORM têm melhores propriedades!

Qualidade do aço	1.2738/1.2311/1.2312		1.2343/1.2344		1.4112/1.4122		1.8519/1.8550/1.7735	
	P20+Ni/P20/P20+S		H11/H13		440B/-		-/A470	
	-/-/-		SKD 6/SKD 61		-/-		-/-/-	
	Sem tratamento	<b>BALITHERM® PRIMEFORM</b>	Sem tratamento	<b>BALITHERM® PRIMEFORM</b>	Sem tratamento	<b>BALITHERM® PRIMEFORM</b>	Sem tratamento	<b>BALITHERM® PRIMEFORM</b>
Polimento	+	++	+	++	+	++	-	++
Texturizado	-	+	+	+	+	++	+	+
Soldabilidade	+	+	+	+	+	+	+	+
Dureza da superfície	--	+	-	++	+	+	--	++

# A melhor solução para cada aplicação!



## **Automóveis:**

Exemplos: pára-choques, faróis, carcaças de bancos



## **Maquinaria para agricultura:**

Exemplos: peças externas



## **Camiões:**

Exemplos: peças externas



## **Móveis:**

Exemplo: bancos de plástico



## **Eletrodomésticos:**

Exemplos: peças de alto brilho e painéis frontais



## **Dispositivos elétricos:**

Exemplo: tampas



## **Tecnologia médica:**

Exemplo: seringas descartáveis



## **Indústria de embalagens:**

Exemplo: garrafas de bebidas

## Uma vantagem que convence:



### **O problema:**

Leve corrosão. Riscos causados durante a limpeza do molde – difíceis ou impossíveis de eliminar. Manutenção muito complicada.

### **A solução:**

BALITHERM® PRIMEFORM. Melhora consideravelmente a desmoldação, a fiabilidade do processo e a qualidade dos componentes.

### **O resultado:**

Melhora a eficiência da produção e a fiabilidade. Redução dos custos com rejeições. Aumento da produtividade em 60%.

# Especificações:

<b>Aços tratáveis:</b>	Aços para ferramenta, tais como 1.2311, 1.2738, 1.2316, 1.2343, 1.2344, 1.2379, 1.2083 (tratamento térmico secundário), 1.4112/1.4211, 1.8519/1.8550/1.7735
<b>Temperatura do tratamento:</b>	480 °C padrão, 380 °C a pedido
<b>Superfícies tratáveis:</b>	Superfícies polidas (espelhadas/escovadas) e superfícies texturizadas (granalhadas – shot-peening, fotogravadas, erodidas)
<b>Pós-tratamento:</b>	Geralmente possível
<b>Combinação com outros revestimentos:</b>	BALINIT® C, BALINIT® ALCRONA PRO, BALINIT® FUTURA NANO, BALINIT® LUMENA, BALINIT® D, BALINIT® A, BALINIT® CROMA, BALINIT® CROMA PLUS, BALINIT® DYLYN, BALINIT® DYLYN PLUS, BALINIT® DYLYN PRO
<b>Dimensões das ferramentas</b>	Ø 750 x 1000 mm. Peso das peças até 750 Kg.

**Conheça a nossa rede global de centros de revestimento para tirar o máximo proveito dos seus moldes de injeção de plástico:**

**Oerlikon Balzers Coating  
Spain S.A. sucursal em Portugal**

Zona Industrial do Casal da Areia,  
Lote 17  
2460-392 Alcobaça  
T +351 262 544 663  
info.balzers.pt@oerlikon.com  
www.oerlikon.com/balzers/pt

**Oerlikon Balzers Coating  
Spain S.A.U.**

Antigua 2  
20577 Antzuola  
Gipuzkoa  
Tel +34 943 766 208  
info.balzers.es@oerlikon.com  
www.oerlikon.com/balzers/es

**Oerlikon Balzers Coating  
Spain S.A.U.**

Avenida de la Ferrería, 30  
P.I. La Ferrería  
08110 Montcada i Reixac  
Barcelona  
Tel +34 935 751 890  
info.balzers.es@oerlikon.com  
www.oerlikon.com/balzers/es

Consulte os endereços da nossa rede mundial de centros de revestimentos em:

[www.oerlikon.com/balzers](http://www.oerlikon.com/balzers)

**oerlikon**  
balzers